

<<纬编针织设备与工艺>>

图书基本信息

书名：<<纬编针织设备与工艺>>

13位ISBN编号：9787122058126

10位ISBN编号：7122058123

出版时间：2009-8

出版时间：化学工业出版社

作者：丁钟复 编

页数：168

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<纬编针织设备与工艺>>

前言

面向21世纪,高新技术进入了高速发展的时期,纬编生产工艺与技术、设备又有了较大的发展。教育改革也不断深入,提出了以服务为宗旨,以就业为导向,走产学结合发展道路,为社会主义现代化建设培养千百万高素质技能型专门人才的方针。

为此,特编写了《纬编针织设备与工艺》一书。

本书在编写过程中注重介绍现代针织圆纬机新技术、新设备、新工艺,以培养针织技术岗位能力为基础,以工作任务为引导,以培养实际动手能力为出发点,增加了教学的针对性和实践性,理论部分突出了以应用为目的,以必需、够用为原则,着重应用理论和应用技术的讲解和训练。

本书主要介绍了纬编针织物的基本概念、各种针织圆纬机的基本结构、工作原理和上机工艺,以及常见针织物组织的结构、性能、现代针织机技术及发展的趋势。

本书前言、第一章、第二章、第五章、第六章、第七章由丁钟复编写,第三章、第四章由徐艳华、袁新林编写。

全书由丁钟复统稿,郝秀芳审稿。

本书在编写过程中得到了江阴针织企业周爱军等同志的支持与帮助,提出了很多宝贵意见,在此深表谢意。

在编写的过程中,也参阅了一些同类教材,使用了部分文献资料,在此一并表示感谢。

由于编者水平有限,再加上时间仓促,书中难免有不妥之处,恳请读者批评指正。

编者 2009年6月

<<纬编针织设备与工艺>>

内容概要

本书主要介绍了纬编针织物的基本概念、各种针织圆纬机的基本结构、工作原理和上机工艺、常见针织物组织的结构、性能及现代针织机技术和发展的趋势。

本书除可作为高职高专针织服装等专业教材外，也可供本科相关专业师生、相关企业和科研单位的工程技术人员，从事纺织外贸行业、管理等有关人员参考。

<<纬编针织设备与工艺>>

书籍目录

第一章 针织概述 第一节 针织及其发展 第二节 针织圆纬机分类及一般结构 一、针织圆纬机的分类 二、纬编针织机的一般结构 三、针织机的机号及其与加工纱线线密度的关系 思考题 第二章 针织用纱与织前准备 第一节 针织用纱 一、针织用纱的要求 二、络纱的目的和要求 三、络纱机的工作原理 第二节 纬编基本概念与组织表示方法 一、针织物的基本结构 二、针织物的主要参数 三、针织物主要性能指标 四、纬编针织物的分类与表示方法 思考题 第三章 普通针织大圆机 第一节 普通单面针织大圆机 一、成圈机件的配置 二、编织工艺 三、单面机的调整 四、上机工艺举例(主要工艺参数分析)疵点产生原因及消除方法 第二节 普通双面针织大圆机 一、罗纹机 二、双罗纹机 思考题 第四章 提花针织大圆机 第一节 拨片式提花针织大圆机 一、成圈机构和选针机构配置 二、花纹设计 三、花纹上机实例 第二节 提花轮式提花针织大圆机 一、选针机构与选针原理 二、矩形花纹的形成和设计 三、上机工艺举例 思考题 第五章 特种针织圆纬机 第一节 三线卫衣机 一、成圈机件及其配置 二、三线卫衣机编织原理 三、三线卫衣机产品设计 第二节 毛巾机 一、成圈机件及其配置 二、单面毛圈组织的编织 三、毛圈组织编织的双沉降片技术 四、提花毛圈组织的编织 第三节 四色(六色)调线针织圆纬机 一、四色(六色)调线机构 二、四色调线装置的工作原理 第四节 绕经提花圆纬机 一、绕经装置的机构及其工作原理 二、绕经编织原理 三、花纹设计与上机 思考题 第六章 电脑提花大圆机 第一节 成圈机件的配置与调试 一、成圈机件的配置 二、成圈机件的调试 第二节 编织工艺(原理) 一、选针原理 二、移圈原理 第三节 电脑提花针织圆纬机产品设计 一、电脑提花针织机的特点 二、电脑提花针织圆纬机产品设计 三、花纹设计与上机工艺举例 第四节 针织圆纬机发展趋势 一、针织圆纬机发展概况 二、双向运动沉降片技术 三、不同形式双向运动沉降片的特点 思考题 第七章 纬编针织机的给纱及牵拉卷取机构 第一节 给纱 一、给纱的要求 二、常用的给纱机构 第二节 纬编针织机的牵拉卷取 一、牵拉与卷取的要求 二、常用的牵拉与卷取机构 三、牵拉卷取对织物的影响 思考题 参考文献

<<纬编针织设备与工艺>>

章节摘录

第一章 针织概述 第一节 针织及其发展 将纱线转变成为织物的方法有许多种，主要方法有织造方法、针织方法、编织方法。

针织是利用织针将纱线弯曲成圈，并相互串套连接而形成织物的工艺过程。

根据织造方法的不同，针织可分为纬编、经编两大类。

纬编针织是将纱线由纬向喂入到针织机的工作针上，使纱线顺序地弯曲成圈并相互串套而形成织物的一种方法，如图1-1所示。

经编针织是采用一组或几组平行排列的纱线，于经向喂入到针织机的工作针上，同时弯纱成圈，并在横向相互连接而形成织物的一种方法，如图1-2所示。

由纬编针织所形成的织物，称为纬编针织物或纬编布；由经编针织所形成的织物，称为经编针织物或经编布。

通常所说的针织物或针织布，一般是指用这两种方法所制得的成品或织物。

现代针织技术是由手工编织演变而来的。

针织的原理可追溯到史前时期，原始人类的渔网制造即为一种针织形式的基本运用。

最早对针织的文字记载，出现在英国的诗歌文学中，在4世纪左右的诗篇中，就多次提及针织。

最早的针织制品，是1982年在中国江陵马山战国墓出土的带状单面纬编双色提花丝制针织物，这是人类迄今为止发现最早的手工针织品，距今约二千二百多年。

<<纬编针织设备与工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>