

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787122058973

10位ISBN编号：7122058972

出版时间：2009-8

出版时间：化学工业出版社

作者：岳波辉，葛乐清 主编

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

本教材依据《高职高专学校金属工艺学教学基本要求》精神，为适应高职学生的实际情况，体现以工作过程为导向，结合多年的教学 and 实践经验而编写。

全书共分七个项目，内容主要包括：阶梯轴加工基础、传动轴加工基础、齿轮轴加工基础、端盖加工基础、箱体加工基础、弯板加工基础和先进制造技术。

本书内容丰富，信息量大，理论联系实际，重点突出，注重新技术的介绍和应用能力的培养。

本书可作为高等职业技术学院、高等工科专科学校、成人高等院校机械类和近机类各专业教学用书，也可作为有关院校相近专业的教学参考用书。

<<机械制造基础>>

书籍目录

项目一 阶梯轴加工基础 模块一 识读阶梯轴零件图 一、阶梯轴零件的结构 二、阶梯轴零件材料 三、阶梯轴零件加工技术要求 模块二 相关基础知识 一、金属及合金的晶体结构 二、铁碳合金 三、碳素结构钢 四、表面粗糙度 五、金属切削加工基础知识 六、金属切削机床的基本知识 模块三 加工阶梯轴零件 一、阶梯轴零件加工工艺分析 二、阶梯轴零件加工过程及加工方法 三、车床及车削加工特点 模块四 阶梯轴零件的检测 一、游标卡尺的使用 二、用粗糙度样板检验粗糙度 三、车刀几何角度的测量 复习思考题

项目二 传动轴加工基础 模块一 识读传动轴零件图 一、传动轴零件的结构 二、传动轴零件材料 三、传动轴零件加工技术要求 模块二 相关基础知识 一、加工精度概念及标准公差 二、钢的整体热处理 三、轴类零件的形位公差 模块三 加工传动轴零件 一、传动轴零件加工工艺分析 二、加工传动轴 三、机械加工工艺规程及工艺过程卡 四、工件装夹方法及圆柱面加工方法的选用 模块四 传动轴零件的检测 一、千分尺的使用 二、径向跳动的检测 复习思考题

项目三 齿轮轴加工基础 模块一 识读齿轮轴零件图 一、齿轮轴零件的结构 二、齿轮轴零件材料 三、齿轮轴零件加工技术要求 模块二 相关基础知识 一、金属材料的力学性能 二、合金钢 三、钢的表面热处理 四、锻造生产简介 模块三 齿轮轴零件的加工 一、齿轮轴零件的加工工艺 二、齿轮轴零件的加工机床与刀具 模块四 齿轮轴零件的检测 一、硬度的测试 二、齿轮的检测 复习思考题

项目四 端盖零件加工基础 模块一 识读端盖零件图 一、端盖零件的结构 二、端盖零件材料 三、端盖零件加工技术要求 模块二 相关基础知识 一、常用有色金属 二、常用铸铁材料 三、铸造生产简介 模块三 端盖零件的加工 一、端盖零件的加工工艺 二、端盖零件的加工机床与刀具 模块四 端盖零件的检测 一、内径百分表的使用 二、轴线对平面的垂直度及其检测 三、位置度测量 复习思考题

项目五 箱体零件加工基础 项目六 弯板零件的加工基础 项目七 先进制造技术 参考文献

<<机械制造基础>>

编辑推荐

突出职业能力培养，体现工作过程理念，采取真实任务载体，应用项目教学方法。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>