第一图书网, tushu007.com

<<钣金识图>>

图书基本信息

书名：<<钣金识图>>

13位ISBN编号：9787122067166

10位ISBN编号：7122067165

出版时间：2010-1

出版时间：化学工业出版社

作者：丁继斌

页数：113

字数：144000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

本书内容以职业技能培养为目标，突出了职业特色、技能特色。
从生产实际出发，叙述了钣金工操作的基本知识与技能，突出针对性和实用性，以够用、实用为原则，阐述了钣金工必需的基本知识，注重操作技能的培养，努力做到理论联系实际，通俗易懂。
本书内容分为钣金基本几何图形作图、钣金件的放样与展开、钣金件手工下料、钣金件手工制作基本操作、钣金件连接、钣金件校正六个单元。
全书注重应用，内容结构合理，具有以下特点：　1.以技能训练为目标——着眼于钣金工基本技能培训，内容取材以钣金工所必须掌握的基本知识、基本技能为主。
2.以实际操作为主线——将繁杂的作图、制作工序等进行分解，方便读者理解与实际操作。
3.以够用为度——精选内容，淡化理论，面向实际操作，强调实际应用。
本书由丁继斌编著，参加编写的还有：王伟、丁士清、许江涛、余仁燕、赵一峰、薛冰、陆登鹏、陈庆红、许竞等同志。
本书参阅了许多相关著作和论文，在此谨致谢意。
由于编者水平有限，书中若有不妥之处，恳请读者批评指正。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书介绍了钣金工必须掌握的基本知识与技能。
全书共分为六个单元，阐述了钣金基本几何图形作图、放样与展开、手工下料、手工基本操作、钣金件的连接与校正的基本知识与技能。
内容图文并茂，实用性与可操作性较强。
　本书可作为钣金工入门指导用书，也可作为技工学校、职业学校的实习、实训用书，还可作为钣金相关专业职业培训教材。

书籍目录

单元1 钣金基本几何图形作图 1.1 线段的垂直平分线画法 1.2 线段的平行线画法 1.3 直线与圆弧的圆弧连接 1.4 圆弧外连接 1.5 圆弧内连接 1.6 圆弧混合连接 1.7 特大圆弧的作图 1.8 过三点的圆的画法 1.9 正多边形的内切圆和外接圆画法 1.10 圆的内接正n边形作图 1.11 任意正多边形画法 1.12 椭圆的画法 1.13 圆的取直 1.14 圆弧的取直 1.15 抛物线画法 1.16 渐开线画法 1.17 阿基米德螺线画法单元2 钣金件的放样与展开 2.1 钣金件的放样 2.2 钣金件的展开 2.3 板厚处理单元3 钣金件手工下料 3.1 划线 3.2 手工剪切 3.3 排料 3.4 下料注意事项单元4 钣金件手工制作基本操作 4.1 钣金件手工制作工具 4.2 手工弯曲 4.3 手工收边 4.4 手工放边 4.5 拔缘 4.6 卷边 4.7 拱曲 4.8 咬缝单元5 钣金件的连接 5.1 螺纹连接 5.2 铆接 5.3 焊接单元6 钣金件校正 6.1 手工校正 6.2 火焰校正 6.3 机械校正 6.4 钣金件校正实例分析参考文献

章节摘录

常用的螺纹紧固件有双头螺柱、螺栓、螺钉（紧固螺钉）、螺母和垫圈。
双头螺柱、螺栓、螺钉是在圆柱上切削出螺纹，并在螺纹连接中承受载荷实现连接。
螺母需要与螺栓或双头螺柱配合使用进行连接，螺母的型式很多，常见的是六角螺母。
垫圈通常放在螺母与零件之间，可以避免因拧紧螺母时损伤连接零件表面。
5.1.2 螺纹连接工艺　　（1）常用的紧固件组合。
螺纹连接的外观形式包括凸头型和沉头型，紧固件包括螺栓（钉）、螺母和垫片、开口销等。
凸头型连接件的螺栓头凸出工件的表面，其头部形状有六角、双六角、圆柱、半圆和扁圆头等类型；
沉头型连接件的头部以锥体形式沉人工件内，并与工件表面齐平，根据结构受力情况，其头部锥度一般有90°沉头、100°沉头两种。
与螺栓相配合的螺母、垫圈可根据不同的要求进行选择。
（2）螺纹紧固件的装配。
①装配前的检查。
a.核对螺栓、螺母、垫圈等紧固件牌号、规格和标记是否相符，并检查外观标记和外观质量，不应有损伤、锈蚀等缺陷。
b.有防腐或密封要求时，应先将螺柱涂好油膏或密封剂，再放入孔内。
c.螺纹孔要符合图样和有关技术标准要求，并且应没有损伤、锈蚀和毛刺等。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com