

<<数控电火花成形加工技术培训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控电火花成形加工技术培训教程>>

13位ISBN编号：9787122067470

10位ISBN编号：7122067475

出版时间：2010-1

出版时间：化学工业出版社

作者：伍端阳 著

页数：187

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控电火花成形加工技术培训教程>>

内容概要

《数控电火花成形加工技术培训教程》结合企业生产实际详细讲述了当前先进的数控电火花成形加工技术。

《数控电火花成形加工技术培训教程》内容讲解循序渐进，首先引导读者初步认识数控电火花成形加工；然后结合实际操作非常灵活地介绍了当前先进的、典型的数控电火花成形加工机床系统及其操作方法，使读者能够迅速掌握机床系统的操作并能够举一反三；最后按照实际生产中数控电火花成形加工的操作流程，以工作过程为导向向读者介绍了电极的设计与制造、开机、工件装夹与校正、电极装夹与校正、加工定位、自动编程、启动加工等内容，使读者能够熟练应用电火花成形加工的方法、要点、技巧。

《数控电火花成形加工技术培训教程》可供模具制造行业的技术人员使用，也可作为职业院校以及培训学校模具、数控等专业的教材用书。

书籍目录

绪论 第1章 数控电火花成形加工快速入门 1.1 数控电火花成形机床 1.1.1 主机 1.1.2 数控电源柜 1.1.3 工作液循环过滤系统 1.1.4 电极自动交换装置和C轴装置 思考题及习题 1.2 关于数控机床 1.2.1 什么是数控机床 1.2.2 数控机床加工的过程 1.2.3 数控机床的控制方式 1.2.4 数控机床的坐标轴 思考题及习题 1.3 数控电火花成形加工过程 1.3.1 简单的加工类型 1.3.2 简要加工过程 1.3.3 电火花成形加工结果 思考题及习题 1.4 电火花成形加工的基本原理及条件 1.4.1 电火花成形加工的基本原理 1.4.2 电火花成形加工应具备的条件 思考题及习题 1.5 电火花成形加工的物理本质 1.5.1 介质击穿和通道形成 1.5.2 能量转换、分布及其传递 1.5.3 电蚀产物的抛出 1.5.4 间隙介质的消电离 思考题及习题 1.6 电火花成形加工常用术语 思考题及习题 1.7 电火花成形加工中的两种重要效应 1.7.1 极性效应 1.7.2 覆盖效应 思考题及习题 1.8 关于电极材料与电火花工作液 1.8.1 电极材料 1.8.2 电火花工作液 思考题及习题 1.9 数控电火花成形加工的工艺指标 1.9.1 加工速度 1.9.2 电极损耗 1.9.3 表面质量 1.9.4 加工精度 思考题及习题 1.10 影响电火花成形加工工艺指标的因素 1.10.1 影响加工速度的因素 1.10.2 影响电极损耗的主要因素 1.10.3 影响表面粗糙度的主要因素 1.10.4 影响加工精度的主要因素 思考题及习题 1.11 数控电火花成形加工的工艺方法 1.11.1 单电极直接成形工艺 1.11.2 多电极更换成形工艺 1.11.3 分解电极成形工艺 1.11.4 数控平动成形工艺 1.11.5 数控多轴联动成形工艺 思考题及习题 1.12 电火花成形加工的技术特点 1.12.1 电火花成形加工的应用优势 1.12.2 电火花成形加工的应用局限 1.12.3 电火花成形加工的应用范围 思考题及习题 第2章 数控电火花成形机床系统及操作 第3章 数控电火花成形加工实训附录 GF阿奇夏米尔SA系列数控精密电火花成形机床简介 控精密电火花成形机床 参考文献186

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>