

<<机械设计手册>>

图书基本信息

书名：<<机械设计手册>>

13位ISBN编号：9787122071385

10位ISBN编号：7122071383

出版时间：2010-1

出版时间：化学工业出版社

作者：成大先 编

页数：355

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械设计手册>>

前言

《机械设计手册》自1969年第一版出版发行以来，已经修订至第五版，累计销售量超过120万套，成为新中国成立以来，在国内影响力最强、销售量最大的机械设计工具书。

作为国家级的重点科技图书，《机械设计手册》多次获得国家和省部级奖励。

其中，1978年获全国科学大会科技成果奖，1983年获化工部优秀科技图书奖，1995年获全国优秀科技图书二等奖，1999年获全国化工科技进步二等奖，2002年获石油和化学工业优秀科技图书一等奖，2003年获中国石油和化学工业科技进步二等奖。

1986~2002年，连续被评为全国优秀畅销书。

与时俱进、开拓创新，实现实用性、可靠性和创新性的最佳结合，协助广大机械设计人员开发出更好更新的产品，适应市场和生产需要，提高市场竞争力和国际竞争力，这是《机械设计手册》一贯坚持、不懈努力的最高宗旨。

《机械设计手册》第四版出版发行至今已有6年多的时间，在这期间，我们进行了广泛的调查研究，多次邀请了机械方面的专家、学者座谈，倾听他们对第五版修订的建议，并深入设计院所、工厂和矿山的第一线，向广大设计工作者了解《手册》的应用情况和意见，及时发现、收集生产实践中出现的新经验和新问题，多方位、多渠道跟踪、收集国内外涌现出来的新技术、新产品，改进和丰富《手册》的内容，使《手册》更具鲜活力，以最大限度地快速提高广大机械设计人员自主创新的能力，适应建设创新型国家的需要。

<<机械设计手册>>

内容概要

《机械设计手册》第五版单行本共16分册，涵盖了机械常规设计的所有内容。

各分册分别为：《常用设计资料》、《机械制图·精度设计》、《常用机械工程材料》、《机构》、《连接与紧固》、《轴及其连接》、《轴承》、《起重运输件·五金件》、《润滑与密封》、《弹簧》、《机械传动》、《减(变)速器·电机与电器》、《机械振动·机架设计》、《液压传动》、《液压控制》、《气压传动》。

本书为《连接与紧固》。

内容包括螺纹及螺纹连接，铆钉连接，销、键及花键连接，过盈连接，胀紧连接和型面连接，锚固连接，粘接。

主要介绍连接和紧固(件)的类型、特点、强度计算、选用，以及常用标准连接与紧固件的规格、特点、尺寸、性能参数等。

本书可作为机械设计人员和有关工程技术人员的工具书，也可供高等院校有关专业师生参考。

<<机械设计手册>>

作者简介

成大先，中国有色工程设计研究总院教授级高级工程师。
从60年代开始编写《机械设计手册》，至今已修订至第五版，畅销120多万套。

<<机械设计手册>>

书籍目录

第5篇 连接与紧固	第1章 螺纹及螺纹连接	1 螺纹	1.1 螺纹术语及其定义(摘自GB/T 14791-1993)	1.2 螺纹标准	1.3 英制标准	1.4 螺纹的分类、特点和应用	1.5
			普通螺纹	1.6 梯形螺纹	1.6.1 梯形螺纹牙型与基本尺寸	1.6.2 梯形螺纹公差(摘自GB/T 5796.4-2005)	1.7 锯齿形(3°、30°)螺纹
					1.7.1 锯齿形(3°、30°)螺纹牙型与基本尺寸	1.7.2 锯齿形(3°、30°)螺纹公差(摘自GB/T 13576.4-1992)	1.7.3
					水系统45°锯齿形螺纹牙型与基本尺寸(摘自JB/T 2001.73-1999)	1.8 55°非螺纹密封的管螺纹(摘自GB/T 7307-2001)	1.9 55°密封管螺纹(摘自GB/T 7306.1~7306.2-2000)
					1.10 60°密封管螺纹(摘自GB/T 12716-2002)	1.11 美国一般用途管螺纹的用途和代号	1.12 普通螺纹的管路系列(摘自GB/T 1414-2003)
					1.13 米制锥螺纹(摘自GB/T 1415-1992)	1.14 管螺纹	1.15 矩形螺纹
					1.16 30°圆弧螺纹	2 螺纹零件结构要素	2.1 紧固件
					2.2 普通螺纹收尾、肩距、退刀槽、倒角(摘自GB/T 3-1997)	2.3 圆柱管螺纹收尾、退刀槽、倒角	2.4 螺塞与连接螺孔尺寸
					2.5 地脚螺栓孔和凸缘	2.6 孔沿圆周的配置	2.7 通孔与沉孔尺寸
					2.8 普通螺纹的内、外螺纹余留长度、钻孔余留深度、螺栓突出螺母的末端长度(摘自JB/ZQ 4247-1997)	2.9 粗牙螺栓、螺钉的拧入深度、攻螺纹深度和钻孔深度	2.10 扳手空间(摘自JB/ZQ 4005-1997)
					2.11 对边和对角宽度尺寸(摘自JB/ZQ 4263-1997)	3	
					螺纹连接	3.1 螺纹连接的基本类型	3.2 螺纹连接的常用防松方法
					连接的设计	3.3 螺栓组	
						

<<机械设计手册>>

章节摘录

插图：

<<机械设计手册>>

编辑推荐

《机械设计手册:连接与紧固(第5版)(单行本)》：畅销120万套！

权威实用 内容齐全 简明便查。

这是一部机械设计史上的功勋图书，历时四十载，对我国机械工业发展的贡献已超越手册本身。

这是一部引起轰动的工具书，1969年的第一版是新中国第一部大型机械设计工具书。

目前修订至第五版，受到无数机械设计和工程技术人员的称颂。

这是一部四十年与读者共同成长的图书，很多读者从学生时代就开始使用它，如今看到新版面世，仍然爱不释手，因为它是一生事业中最亲密、最忠诚的伙伴。

这更是我们一生追求的事业，从第一版开始，作者和编辑们就四十年如一日，孜孜以求，不敢有丝毫的马虎和懈怠，把它作为毕生追求的事业。

全国科学大会科技成果奖 全国优秀畅销书奖 全国优秀科技图书奖

<<机械设计手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>