

图书基本信息

书名：<<数控铣镗工综合知识训练与加工实例>>

13位ISBN编号：9787122073167

10位ISBN编号：7122073165

出版时间：2010-2

出版时间：化学工业出版社

作者：王占平，李国诚 主编

页数：193

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书采用“课题”的形式编写，将学生在生产实践中用到的专业知识归纳并总结，并配有相应的生产案例。

做到理论联系实际、学生易学易用，以实用为主。

该书主要内容包括数控刀具的选择、切削用量的选用、常见零件的装夹方案、对刀方法的选择、镗孔加工方法及技巧、螺纹孔的铣削加工与编程、常用编程指令的使用技巧、孔系零件的加工实例、轮廓类零件的加工实例、配合件的加工工艺分析、叉架类零件的加工工艺分析、箱体类零件的加工工艺分析、大型焊接式机架的加工工艺分析及四轴加工案例分析等内容。

本书可以作为高职、技校等职业技术类学校机械类专业教材，也可以作为相关专业技术工人、工程技术人员或职业院校教师的参考书。

书籍目录

第一部分 学生实习注意事项及安全操作规程第二部分 综合训练与实例分析 课题一 数控刀具的选择
课题二 切削用量的选用 课题三 铣削方式的选择 课题四 进给路线的确定 课题五 常用量具的
使用方法及技巧 课题六 常用夹具 课题七 常见零件的装夹方案 课题八 对刀方法的选择 课题九
加工中心对刀操作与参数设置方法 课题十 对刀实例分析及编程 课题十一 钻孔加工 课题十二
铰孔加工方法及技巧 课题十三 镗孔、镗环形槽和外圆镗削 课题十四 刚性攻丝与柔性攻丝加工与
编程 课题十五 螺纹孔铣削加工与编程 课题十六 封闭槽加工 课题十七 铣孔加工工艺分析与编程
课题十八 子程序的使用方法和技巧 课题十九 坐标系旋转指令的使用方法和技巧 课题二十 变量
编程方法及应用 课题二十一 程序传输 课题二十二 孔系零件的数控加工 课题二十三 轮廓类零件
的数控加工 课题二十四 曲线板的加工与编程 课题二十五 配合件加工 课题二十六 叉架类零件的
数控加工 课题二十七 叉杆类零件加工工艺分析与编程 课题二十八 分离式齿轮箱体加工工艺过程
及其分析 课题二十九 箱体类零件加工工艺分析与实例 课题三十 轴承座类零件加工工艺分析 课
题三十一 机架类零件加工工艺分析 课题三十二 加工工艺的制定方法及原则第三部分 CAD/AM及
仿真软件应用 课题三十三 CAD / CAM的加工思路与工艺方法 课题三十四 CAXA后置设置 课题
三十五 型腔类零件的数控加工 课题三十六 四轴加工齿沟螺旋面 课题三十七 圆柱凸轮槽的加工第
四部分 数控机床验收与维护保养 课题三十八 数控机床的维护与保养 课题三十九 数控机床验收
课题四十 常见故障排除与诊断参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>