

<<模具数控加工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工实训教程>>

13位ISBN编号：9787122074805

10位ISBN编号：7122074803

出版时间：2010-2

出版时间：化学工业出版社

作者：刘国良

页数：178

字数：244000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具数控加工实训教程>>

内容概要

根据模具专业教学改革的需要,采用任务驱动模块化方式,以“制件—制件”的编写思路,从模具的典型实例来渗透模具的理论知识。

以企业模具制造技术——数控加工的流程为依据,重点介绍典型模具数控车削、铣削、电火花、线切割、五轴加工的加工工艺与编程的技能技巧与注意事项。

以模具企业岗位技能要求为本位,体现模具行业科技发展水平,培养读者综合运用各种知识技能解决实际问题的能力。

模具一线教师与企业一线工程师共同协作编写,内容实用,通俗易懂。

本书可作为模具专业教学改革的教材,也可供从事模具设计与制造的工程技术人员参考。

<<模具数控加工实训教程>>

书籍目录

项目一 认识模具数控加工技术 任务一 了解模具数控加工设备——数控机床 任务二 了解模具数控加工编程 任务三 模具数控加工机床的安全操作 内容一 数控机床安全操作规程 内容二 数控机床的日常维护保养 内容三 数控机床的维修 项目二 数控车床加工工艺与程序编制 任务一 圆形凸模的数控加工工艺与程序编制 内容一 认识数控车床 内容二 数控车床参数选择与操作 内容三 车圆柱圆弧面、阶台、切槽切断走刀路线的设计 内容四 数控车床编程 内容五 任务实施 任务二 螺纹芯轴的数控车削加工工艺与程序编制 内容一 螺纹车刀的选用 内容二 车螺纹的走刀路线设计及各主要尺寸的计算 内容三 螺纹加工的编程方法 内容四 任务实施 任务三 套筒零件的数控车削加工工艺与程序编制 内容一 内孔车刀、切断(槽)车刀的选用 内容二 车内表面走刀路线的设计 内容三 槽加工编程工艺 内容四 FANUCi?TB数控车床操作面板 内容五 任务实施 任务四 轴套配件的数控车削加工工艺与程序编制 内容一 工艺工装分析及完成工艺卡片 内容二 数控加工参考程序单 内容三 评分表 项目三 数控铣床加工工艺与程序编制 任务一 凸模板的数控加工工艺与程序编制 内容一 认识铣削工艺 内容二 数控铣床参数选择与操作 内容三 铣削方法与路线设计 内容四 数控铣床的编程 内容五 数控加工中心编程 内容六 任务实施 任务二 凹模板的数控加工工艺与程序编制 内容一 数控铣削编程 内容二 任务实施 任务三 典型模具综合零件的数控加工工艺与程序编制 内容一 FANUC 0i?MC数控铣床CRT/MDI操作面板及机床操作面板 内容二 数控铣床的操作 内容三 数控铣床的对刀 内容四 数控铣削编程 内容五 任务实施 项目四 数控电火花、线切割加工的数控加工工艺与程序编制 任务一 简单零件的数控电火花加工的数控加工工艺与程序编制 内容一 认识电火花成形机床 内容二 数控电火花机床安全技术 内容三 任务实施 任务二 数控线切割加工的数控加工工艺与程序编制 内容一 认识数控电火花线切割机床 内容二 数控电火花线切割加工安全知识 内容三 任务实施 项目五 五轴加工的数控加工工艺与编程 任务一 认识五轴加工中心 内容一 五轴加工的加工特性 内容二 五轴加工手动编程 任务二 箱体零件五轴加工 内容一 加工工艺分析及工艺方案 内容二 五轴加工工艺流程 内容三 零件试加工 参考文献

<<模具数控加工实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>