

<<零起点就业直通车>>

图书基本信息

书名：<<零起点就业直通车>>

13位ISBN编号：9787122075062

10位ISBN编号：7122075060

出版时间：2010-3

出版时间：化学工业出版社

作者：李宝春

页数：162

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<零起点就业直通车>>

内容概要

《零起点就业直通车：钳工》从钳工划线、锯削与錾削、锉削与刮削、研磨、钻孔与铰孔、镗孔与扩孔、螺纹加工、机构的装配等方面，系统地阐述了钳工的操作方法和要领。

全书配以大量图解说明，易看、易懂，便于学习和掌握，可使初学钳工的读者快速、系统地掌握操作技能。

书籍目录

第1章 钳工划线 1.1 划线的常用工具及划线涂料 1.2 划线基准 1.3 划线的借料 1.4 划线方法 1.4.1 划直线的步骤和方法 1.4.2 划圆的步骤和方法 第2章 锯削与錾削 2.1 锯削 2.1.1 锯削的工具 2.1.2 锯削时的站姿与握锯姿势 2.1.3 起锯方法 2.1.4 型材的锯削 2.2 錾削 2.2.1 錾削工具 2.2.2 錾削的步骤和方法 第3章 锉削与刮削 3.1 锉削 3.1.1 锉刀 3.1.2 锉削的操作姿势 3.1.3 锉削时工件的夹持 3.1.4 锉削的方法 3.2 刮削 3.2.1 刮削工具 3.2.2 刮削步骤 第4章 研磨 4.1 研磨的基本知识 4.2 研磨剂 4.3 研具 4.4 研磨方法 第5章 钻孔与铰孔 5.1 钻孔

第6章 铰孔与扩孔 第7章 螺纹加工 第8章 机构的装配 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>