

<<造纸节能减排技术>>

图书基本信息

书名：<<造纸节能减排技术>>

13位ISBN编号：9787122078919

10位ISBN编号：7122078914

出版时间：2010-6

出版时间：刘洪斌、王松林、张瑞霞 化学工业出版社 (2010-06出版)

作者：刘洪斌，王松林，张瑞霞 编

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<造纸节能减排技术>>

前言

我国的制浆造纸工业是一个高速成长的行业，近年来纸和纸板产量、消费量一直保持每年8%~10%的增长速度，现已是世界上仅次于美国的第二大纸制品生产国和消费国。

2009年纸及纸板生产量和消费量分别达到7980万吨和7935万吨，预计到2010年，纸及纸板新增产能2650万吨，淘汰落后产能650万吨，有效产能达到9000万吨。

我国制浆造纸工业在取得了快速发展的同时也面临资源约束、环境压力等问题，为了解决这些问题，国家发改委于2007年出台了《造纸产业发展政策》，从国家产业政策的角度明确了造纸产业是与国民经济和社会事业发展关系密切的重要基础原材料产业，并将节能减排作为造纸行业资源节约的重点。

在建设资源节约型和环境友好型制浆造纸工业的过程中，出现了各种节能减排的技术和措施。

为了适应制浆造纸工业节能减排的快速发展，介绍国内外最新的节能减排技术，我们编写了本书。

本书汇集了近年来制浆造纸行业的节能减排技术，按照制浆造纸工业的生产工艺过程分别介绍了备料、制浆、高得率浆、漂白、碱回收、浆料制备、抄纸、白水循环和零排放、废水处理的节能减排措施，还介绍了制浆造纸的废气废渣处理技术、热电联产和能源自给的技术。

本书绪论由胡惠仁编写，第1章、第2章、第6章、第11章由刘洪斌编写，第8章、第9章、第10章由王松林编写，第7章由刘洪斌和王松林共同编写，第3章、第4章、第5章由张瑞霞编写。

全书由胡惠仁主审，刘洪斌统稿。

本书的编写围绕制浆造纸工业的节能减排技术展开论述，力求做到系统性、完整性。

同时，注重将制浆造纸工业节能减排的最新技术进展编入本书。

<<造纸节能减排技术>>

内容概要

《造纸节能减排技术》汇集了近年来制浆造纸行业的节能减排技术，按照生产工艺过程介绍了备料、制浆、高得率浆、漂白、碱回收、浆料制备、抄纸、白水循环和零排放、废水处理的节能减排措施，以及废气废渣处理技术、热电联产和能源自给的技术等。

可供造纸企业的管理者、生产技术人员，节能、环保行业的相关专业人员，以及高校造纸专业的师生参考。

<<造纸节能减排技术>>

书籍目录

<<造纸节能减排技术>>

章节摘录

插图：5.2.1黑液超浓技术在碱回收中的应用超浓黑液技术在碱回收的运用，取得了很好的经济效益和社会效益。

山东日照森博浆纸有限责任公司年产22万吨漂白硫酸盐法阔叶木浆生产线，蒸煮采用低固形物连续蒸煮技术。

蒸发工段引进芬兰Andritz公司黑液结晶增浓技术，生产的黑液固形物含量针叶木浆为76%左右，阔叶木浆为74%左右。

普通的板式降膜蒸发器比较容易得到固形物含量为65%的黑液，当黑液固形物含量超过65%时，黑液黏度的增长速度超过固形物含量的增长速度。

黑液中的无机物浓度超过了它的溶解度，钠盐沉淀，产生结垢，严重影响蒸发器的蒸发能力。

采用结晶蒸发器有效地解决了蒸发器的结垢问题。

碱回收炉燃烧高固形物含量的超浓黑液，提高了碱回收炉的热效率，同时还能够降低碱回收炉二氧化硫和总还原性硫化物的排放量。

目前木浆、竹浆的超浓黑液技术已经在外国得到了很好的利用和发展，但在我国却刚刚兴起。

现阶段我国制浆仍以草类原料为主，其黑液的回收利用较木浆、竹浆有很大难度。

特别在黑液蒸发增浓方面，草浆能否借鉴和利用木浆黑液增浓的成功经验，值得研究和思考。

黑液超浓技术主要包括黑液的超浓蒸发和燃烧两方面内容。

<<造纸节能减排技术>>

编辑推荐

《造纸节能减排技术》：节能减排丛书。

《造纸节能减排技术》可供造纸企业的管理者、生产技术人员，节能、环保行业的相关专业人员，以及高校造纸专业的师生参考。

<<造纸节能减排技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>