

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787122081391

10位ISBN编号：7122081397

出版时间：2010-6

出版时间：化学工业出版社

作者：安少云 编

页数：215

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学>>

内容概要

《金属工艺学》以金属材料与加工工艺为主线，将金属学、金属材料及热处理工艺、金属材料冷热加工成形工艺等有机地结合起来，形成了新的教学内容体系，注重培养学生的全面素质和综合职业能力。

《金属工艺学》是在各院校课程综合化教学改革成功经验的基础上编写的一本专业教材，共分11章，重点介绍金属材料的基本知识和机械行业实用原则、机械零部件制造工艺的基本知识和基本理论、新型功能材料的开发与应用、典型机械零件的加工工艺的基本知识和方法等。

本教材主要供高职高专机械设计与制造、汽车与汽贸、热能工程、数控技术等机械类专业使用，也可供其他机械类专业技术人员参考。

<<金属工艺学>>

书籍目录

绪论第1章 金属材料的力学性能1.1 强度、刚度和塑性1.2 硬度1.3 冲击韧性1.4 疲劳思考题与习题第2章 金属的微观结构2.1 材料的结合方式2.2 金属材料的晶体结构2.3 材料的凝固思考题与习题第3章 铁碳合金相图3.1 二元合金相图的建立3.2 铁碳合金相图思考题与习题第4章 钢的热处理工艺4.1 钢在加热时的转变4.2 钢在冷却时的转变4.3 钢的热处理工艺4.4 表面热处理思考题与习题第5章 金属材料5.1 合金元素在钢中的作用5.2 非合金钢5.3 合金钢5.4 铸铁5.5 有色金属材料思考题与习题第6章 新型金属材料功能及应用6.1 磁性材料6.2 纳米材料6.3 形状记忆合金6.4 高温合金6.5 防振合金6.6 功能材料在未来的应用思考题与习题第7章 金属的铸造成型7.1 铸造工艺基础7.2 常用铸造合金7.3 砂型铸造工艺7.4 特种铸造7.5 常用铸造工艺方法比较7.6 铸件结构工艺性7.7 型芯设计7.8 浇注系统设计7.9 冒口和冷铁设计7.10 典型铸件的铸造工艺设计举例思考题与习题第8章 金属的锻压成形8.1 锻压工艺基础8.2 自由锻8.3 模型锻造8.4 板料冲压8.5 其他压力加工方法8.6 压力加工新工艺思考题与习题第9章 金属的焊接成形9.1 概述9.2 焊接成形基础9.3 电弧焊基本知识9.4 焊条电弧焊9.5 埋弧焊9.6 气体保护电弧焊9.7 压力焊9.8 钎焊9.9 其他焊接方法9.10 焊接结构及工艺性9.11 焊接应力与变形思考题与习题第10章 金属的冷加工工艺10.1 切削加工基本知识10.2 车削加工10.3 铣削、刨削与磨削加工思考题与习题第11章 典型零件的加工工艺分析及热处理工艺设计11.1 金属材料成为机器的制造过程简述11.2 金属零件选材的一般原则11.3 机械加工工艺流程的制订简介11.4 热处理零件的结构工艺性11.5 典型零件的选材及加工工艺与热处理工艺分析思考题与习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>