

<<塑料成型工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787122082763

10位ISBN编号：7122082768

出版时间：2010-8

出版时间：化学工业出版社

作者：李东君 编

页数：299

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料成型工艺与模具设计>>

### 前言

本书以培养学生塑料成型工艺与模具设计能力为核心，以高等职业教育人才培养目标为依据，结合教育部模具专业紧缺型人才培养要求，注重教材的基础性、实践性、科学性、先进性和通用性。按照模具设计的流程以典型案例为载体，突出训练学生的综合应用能力，融理论教学、综合实践项目为一体。

本书的设计以项目引领，以工作过程为导向，以具体工作任务为驱动，按照塑料成型与模具设计的内容及工作过程，参照国家相关职业标准规定的知识与技能要求，对应职业岗位核心能力培养设置4个项目，15个工作任务，进行由浅入深的学习和训练，最后完成塑料零件的工艺设计、工艺分析和模具设计，较好地符合了企业对模具设计一线人员的职业素质需要。

本教材具有以下突出特点：（1）以项目引领，工作过程为导向，典型工作任务为驱动，工作任务选自企业或生产中典型案例，统领整个教学内容；（2）教材内容强化职业技能和综合技能培养，要求教学中教师在“教中做”、学生在“做中学”，最大限度提高教学效果。

本书参考学时为80学时，建议采用理实一体教学模式，各项目任务参考学时如下。

参加本书编写的人员有李东君、任长春、王真、梁士红、李明亮。

本书由李东君担任主编，任长春、王真任副主编。

## <<塑料成型工艺与模具设计>>

### 内容概要

本书分塑料成型技术应用与发展、成型塑料制件、设计注射模、其他塑料成型工艺与模具设计共4个项目，15个工作任务。

项目1主要介绍塑料成型技术应用与发展；项目2主要介绍成型塑料制件，包括选择与分析塑料原料、确定塑料成型方式与工艺、分析塑件结构工艺、确定塑件成型工艺参数、选择注射成型设备；项目3主要介绍设计注射模，包括注射模具结构及选用标准模架、确定分型面与设计浇注系统、设计注射模具成型零件、设计注射模导向与推出机构、设计注射模侧向分型抽芯机构、设计注射模具调温系统；项目4主要介绍其他塑料成型工艺与模具设计，包括设计压缩成型模具、设计压注成型模具、其他塑料成型技术。

本书可作为高职高专、五年制高职、成人、电大、民办专科等相关院校模具及相关专业的教学用书，也可作为从事模具设计与制造的工程技术人员的参考书及培训用书。

# <<塑料成型工艺与模具设计>>

## 书籍目录

项目1 塑料成型技术应用与发展	任务 塑料成型技术应用	1.1 任务引入	1.2 知识链接
1.2.1 塑料成型在塑料工业中的地位	1.2.2 塑料成型技术的发展趋势	1.2.3 塑料成型方法与塑料模具	1.2.4 课程任务与要求
1.3 任务实施	1.3.1 选择塑件材料	1.3.2 分析塑料性能	1.3.3 分析塑料工艺性
1.4 知识拓展	1.4.1 分辨塑料材料	1.4.2 塑料制品选材的基本原则	任务2 确定塑料成型方式与工艺
2.1 任务引入	2.2 知识链接	2.2.1 注射成型	2.2.2 压缩成型
2.2.3 压注成型	2.2.4 挤出成型	2.2.5 气动成型	2.3 任务实施
2.3.1 选择灯座塑件成型方式	2.3.2 确定灯座塑件成型工艺	任务3 分析塑件结构工艺	3.1 任务引入
3.2 知识链接	3.2.1 塑件设计基本原则	3.2.2 设计塑件结构	3.3 任务实施
3.3.1 分析灯座塑件结构工艺	3.3.2 分析电流线圈架塑件结构工艺	任务4 确定塑件成型工艺参数	4.1 任务引入
4.2 知识链接	4.2.1 温度	4.2.2 压力	4.2.3 时间(成型周期)
4.3 任务实施	4.3.1 温度	4.3.2 压力	4.3.3 时间(成型周期)
4.3.4 后处理	4.4 知识拓展——分析注射成型制件缺陷与成因	4.4.1 注射成型制件的常见缺陷	4.4.2 注射成型制件常见缺陷的解决办法
任务5 选择注射成型设备	5.1 任务引入	5.2 知识链接	5.2.1 注射机的结构
5.2.2 注射机的分类	5.2.3 注射机规格及其技术参数	5.2.4 校核注射机工艺参数	5.3 任务实施
5.3.1 选择成型灯座塑件成型设备	5.3.2 选择电池盒盖塑件成型设备与编制成型工艺	思考与练习	项目3 设计注射模
项目4 其他塑料成型工艺与模具设计	参考文献		

## <<塑料成型工艺与模具设计>>

### 章节摘录

插图：塑料工业的发展非常迅速，特别是近几年来，产量和品种都大大增加。

塑料工业的发展迅速带动了塑料成型机械和塑料模具的发展，考察国内外模具工业的现状及其在我国国民经济中模具的地位，从塑料模具的设计理论和制造技术出发，未来我国塑料成型技术的主要发展方向将是：在塑料模具设计制造中大力普及并广泛应用CAD / CAM / CAE技术，逐步走向集成化。

现代模具设计制造不仅应强调信息的集成，更应强调技术、人和管理的集成。

提高大型、精密、复杂、长寿命模具的设计与制造技术，逐渐减少模具的进口量，增加模具的出口量。

在塑料注射成型模具中，积极应用热流道技术，推广气辅或水辅注射成型以及高压注射成型技术，满足产品的成型需要。

提高模具标准化水平和模具标准件的使用率。

模具标准件是模具的基础，其大量应用可缩短模具设计制造周期，同时也显著提高模具的制造精度和使用性能，大大提高模具质量。

我国模具的商品化率、标准化率均低于30%，而先进国家均高于70%。

每年我国要从国外进口相当数量的模具标准件，其费用占年模具进口额的3%~8%。

发展快速制造成型和快速制造模具技术，即快速成型制造技术，迅速制造出产品的原型与模具，降低推向市场的成本。

积极研究与开发模具的抛光技术、生产设备与材料，满足模具制造的需要。

推广应用高速铣削、超精密加工和复杂加工技术与工艺，满足模具制造的需要。

开发优质模具材料和先进的表面处理技术，提高模具的可靠性。

<<塑料成型工艺与模具设计>>

编辑推荐

《塑料成型工艺与模具设计》：高等职业教育规划教材

<<塑料成型工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>