

<<钢筋工长速查>>

图书基本信息

书名：<<钢筋工长速查>>

13位ISBN编号：9787122083470

10位ISBN编号：7122083470

出版时间：2010-7

出版时间：化学工业出版社

作者：高崇云

页数：162

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢筋工长速查>>

前言

建筑行业发展势头迅猛，对于建筑理念、技术知识、人才的需求持续攀升。建筑施工工长在工程施工中发挥着重要作用，不仅要求他们具有娴熟的操作技术，具备相应的专业知识，而且还要管理一支技术达标的团队，这对工长自身的能力提出了更高的要求。土建知识涉及面广，数据庞杂，为了帮助广大施工工长理清知识脉络，我们在庞大的知识系统中提炼出现场实用的、必备的知识点，归纳整理成为“数据表格”的形式，可以使读者在最短的时间内找到自己需要的内容。

工程建设中，钢筋工程是主体结构的一个重要分项工程。在工程投资中，钢筋费用占有较大比重，对钢筋工程进行有效的管理控制，对节省工程投资，缩短钢筋工程工期，保证钢筋工程质量，显得尤为重要。而钢筋工长在其中也扮演着非常重要的角色，他们的管理控制能力、操作技术水平、安全意识将直接关系到工程施工的质量、进度、成本、安全以及工程项目的按期完成。由此可见，在钢筋工程施工操作过程中，钢筋工长所需要的常用技术数据的准确性也不容忽视。我们根据国家最新颁布实施的国家标准、规范、规程及行业标准，编写此书，以确保内容的权威性和准确性。

<<钢筋工长速查>>

内容概要

《钢筋工长速查》根据最新颁布的国家及行业标准、规范、规程，并结合建筑施工现场钢筋工长的实际工作要求，系统地整合了钢筋工长在施工过程中经常查阅使用的各种数据，对新材料、新工艺、新技术的有关数据也予以纳入。

全书内容包括基本数据、钢筋加工常用数据、钢筋焊接常用数据、钢筋机械连接常用数据及钢筋绑扎安装常用数据。

《钢筋工长速查》可供钢筋工长施工操作过程中随时翻阅查看，也可作为有相关专业技术人员的参考用书。

<<钢筋工长速查>>

书籍目录

1 基本数据 1.1 钢筋品种、规格及性能 1.1.1 热轧光圆钢筋 1.1.2 热轧带肋钢筋 1.1.3 冷轧带肋钢筋 1.1.4 余热处理钢筋 1.1.5 冷轧扭钢筋 1.1.6 钢筋焊接网 1.1.7 钢筋 1.1.8 高强碳素钢丝 1.1.9 冷拔低碳钢丝 1.1.10 钢绞线 1.1.11 无黏结预应力钢筋 1.2 钢筋配料与代换 1.2.1 钢筋配料计算 1.2.2 钢筋代换 1.3 常用构件的钢筋种类及标注 1.3.1 梁 1.3.2 板 1.3.3 柱 1.3.4 剪力墙 1.3.5 条形基础 1.3.6 单独基础 1.3.7 筏板基础 1.3.8 箱形基础 1.3.9 钢筋混凝土结构构件抗震构造 1.3.10 预埋件和吊环 1.4 常用钢筋加工机具 1.4.1 钢筋冷拔机 1.4.2 钢筋冷拉机 1.4.3 冷轧带肋钢筋成型机 1.4.4 钢筋冷轧扭机 1.4.5 钢筋调直切断机 1.4.6 钢筋弯曲机 1.4.7 钢筋切断机 1.4.8 钢筋点焊机 1.4.9 钢筋对焊机 1.4.10 钢筋网片成形机 1.4.11 竖向钢筋电渣压力焊机 1.4.12 钢筋预应力张拉机 1.4.13 钢筋镦头机 1.4.14 带肋钢筋径向挤压连接设备 1.5 钢筋选用及计算指标 1.5.1 强度标准值 1.5.2 强度设计值 1.5.3 计算截面面积及公称质量 1.5.4 弹性模量 1.5.5 疲劳应力幅限值 1.6 钢筋检验与验收 1.6.1 钢筋检验 1.6.2 钢筋验收 2 钢筋加工常用数据 2.1 钢筋的冷拉 2.2 钢筋的冷拔 2.3 钢筋的除锈 2.4 钢筋的调直 2.5 钢筋的切断 2.6 钢筋的弯曲变形 2.7 钢筋加工质量检验标准 3 钢筋焊接常用数据 3.1 钢筋电阻点焊 3.1.1 焊接原理及适用范围 3.1.2 机具及参数 3.1.3 电阻点焊工艺及工艺参数 3.1.4 质量检查验收 3.2 钢筋闪光对焊 3.2.1 焊接原理及适用范围 3.2.2 机具及参数 3.2.3 闪光对焊工艺及工艺参数 3.2.4 质量检查验收 3.3 钢筋电弧焊 3.3.1 原理及应用 3.3.2 机具及参数 3.3.3 电弧焊工艺及工艺参数 3.3.4 质量检查验收 3.4 钢筋电渣压力焊 3.4.1 焊接原理及适用范围 3.4.2 机具及参数 3.4.3 焊接工艺及工艺参数 3.4.4 质量检查验收 3.5 钢筋气压焊 3.5.1 焊接原理及适用范围 3.5.2 机具及参数 3.5.3 焊接工艺及工艺参数 3.5.4 质量检查验收 3.6 预埋件钢筋埋弧压力焊 3.6.1 焊接原理及适用范围 3.6.2 常用机具 3.6.3 焊接工艺及工艺参数 3.6.4 质量检查验收 4 钢筋机械连接常用数据 4.1 基本规定 4.2 钢筋套筒挤压连接 4.2.1 带肋钢筋套筒径向挤压连接 4.2.2 钢筋轴向套筒挤压连接 4.3 钢筋锥螺纹连接 4.3.1 普通型锥螺纹连接 4.3.2 镦粗型锥螺纹连接 4.4 钢筋镦粗普通螺纹连接 4.5 钢筋滚轧普通螺纹套筒连接 4.5.1 剥肋滚轧直螺纹套筒连接 4.5.2 直接滚轧普通螺纹连接 4.6 钢筋连接质量验收标准 5 钢筋绑扎安装常用数据 5.1 钢筋绑扎 5.2 钢筋安装参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>