

<<钣金工>>

图书基本信息

书名：<<钣金工>>

13位ISBN编号：9787122084552

10位ISBN编号：7122084558

出版时间：2010-7

出版时间：陈茂、王建鹏、范志勇 化学工业出版社 (2010-07出版)

作者：陈茂，范志勇，王建鹏 编

页数：171

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;钣金工&gt;&gt;

## 前言

零起点就业直通车系列图书是专为农村进城务工人员，以及没有相应技能基础的广大城乡待业、下岗人员这些“零起点”的待就业人员编写而成的，涉及机械加工、工程机械、汽车维修、电工电子、建筑装饰、园林、服务七大热门行业，内容言简意赅、通俗易懂，力求帮助广大读者快速掌握行业技能，顺利上岗就业。

《钣金工》是零起点就业直通车系列之机械加工中的一本。

本书主要介绍划线、展开与放样、切割下料、弯曲、卷边、咬缝、拔缘与拱曲、连接及钣金工修理等内容。

本书是由长期工作在企业一线、具有多年培训管理经验的工作者根据实践经验总结凝聚而成的，所讲述的都是切实可行的操作方法、操作步骤和操作要领。

此外，全书配有两百多幅插图，图文并茂，易看、易懂，便于学习和掌握，可使初学钣金的人员快速、系统地掌握操作技能。

本书不仅可作为零起点读者的就业培训用书，还可以作为机械制造企业技术工人的自学读物，也可作为各职业技能鉴定所的培训用书和各高职院校的学生实习指导用书。

本书由陈茂、范志勇和王建鹏编写。

在编写过程中，得到了许多企业同行、一线专家的大力支持，其中崔培雪老师还对本书的编写工作提出了许多宝贵的意见和建议，在此表示衷心的感谢。

书中如有疏漏和不足之处，恳切希望广大读者批评指正。

## <<钣金工>>

### 内容概要

《钣金工》主要介绍划线、展开与放样、切割下料、弯曲、卷边、咬缝、拔缘与拱曲、连接及钣金修理等内容。

《钣金工》内容主要是作者在现场生产中积累的实际工作经验，是切实可行的操作方法和要领，同时配有大量图解说明，易看、易懂，便于学习和掌握，可使初学钣金的人员快速、系统地掌握操作技能。

## 书籍目录

第1章 划线11.1 划线工具及使用方法21.2 常用量具81.3 基本划线方法151.4 划线方法31第2章 展开与放样372.1 放样的基本知识392.2 展开的基本方法41第3章 切割下料533.1 剪切下料543.2 板料的机械剪切583.3 冲裁下料643.4 排样与搭边69第4章 弯曲734.1 手工弯曲744.2 压弯814.3 拉弯884.4 滚弯904.5 绕弯93第5章 卷边955.1 卷边965.2 卷边实例99第6章 咬缝1036.1 咬缝1046.2 咬缝实例108第7章 拔缘与拱曲1137.1 拔缘1147.2 拱曲120第8章 连接1258.1 螺纹连接1268.2 键连接1308.3 销连接1328.4 气焊1338.5 电焊1388.6 钎焊1478.7 铆接149第9章 钣金修理1559.1 敲平修整1569.2 钢材的矫正160参考文献172

<<钣金工>>

章节摘录

插图：

<<钣金工>>

编辑推荐

《钣金工》：从零开始 瞄准就业教你一技之长 储备上岗技能注重技能 突出就业涵盖基本操作方法系统训练操作技能重点讲述操作技巧全程提示操作要领

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>