第一图书网, tushu007.com

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787122086143

10位ISBN编号：7122086143

出版时间：2010-7

出版时间：化学工业

作者：刘东晓//徐建国

页数：211

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书内容包括互换性的认识、测量技术及量具的使用、光滑圆柱的公差与配合、形位公差与检测、表面粗糙度与检测、光滑极限量规设计、圆锥和角度公差与检测、键的公差与检测、其他常用结合件的公差与检测、渐开线直齿圆柱齿轮的公差与检测、尺寸链的应用共十一个模块，每个模块后附有针对该模块学习内容的综合实训及练习题。
本书注重内容的实用性与针对性，比较全面地介绍了机械测量技术几何量的各种误差检测方法和原理等。
　本书可作为高职高专院校的机械类和机电类各专业的教材，也可供其他院校学生和工程技术人员参考。

书籍目录

模块一　互换性的认识　第一节　互换性概述　一、互换性及其意义　二、互换性的分类　第二节　公差检测与标准化　一、公差与检测　二、标准化　习题 模块二　测量技术及量具的使用　第一节　度量单位与量值的传递　一、测量技术的概述　二、长度和角度计量单位与量值传递　第二节　计量器具与测量方法　一、计量器具的分类　二、计量器具的基本度量指标　三、测量方法的分类　第三节　常用量具及使用　一、游标类量具　二、螺旋测微类量具　三、机械量仪　四、光学量仪　第四节　测量误差　一、测量误差的概念　二、测量误差的来源　三、测量误差的种类和特性　第五节　综合实训：计量器具的认识及测量方法与误差　习题 模块三　光滑圆柱的公差与配合选择　第一节　基本术语及定义　一、有关线性尺寸的定义　二、有关偏差、公差的定义　三、有关配合的定义　第二节　尺寸的公差与配合　一、标准公差　二、基本偏差　三、公差带及配合代号　四、公差与配合在图样上的标注　五、配合制　六、常用和优先的公差带与配合　七、线性尺寸的一般公差　第三节　公差与配合的选择　一、类比法　二、计算法　第四节　尺寸的检测　一、概述　二、验收极限与计量器具的选择原则　第五节　综合实训：用内径百分表测量孔　习题 模块四　形位公差与检测　第一节　基本概念　一、几何要素　二、形位公差的特征及其符号　三、形位公差的符号及标注　第二节　形位公差与误差　一、形状公差与公差带　二、轮廓度公差与公差带　三、位置公差与公差带　第三节　形位误差的检测　一、形状误差的评定　二、形状误差的判断准则　三、位置误差的评定　四、基准　五、形位误差的检测原则　第四节　形位公差与尺寸公差的关系　一、有关术语及定义　二、独立原则　三、包容要求　四、最大实体要求　五、最小实体要求　第五节　形位公差的选择　一、形位公差特征项目的选择　二、形位公差等级和公差值的选择原则　三、公差原则和公差要求的选择　四、形位公差的未注公差值　五、形位公差选用标准举例　第六节　综合实训：导轨直线度误差测量　习题 模块五　表面粗糙度与检测　第一节　表面粗糙度的评定　一、概述　二、表面粗糙度的评定　第二节　表面粗糙度符号及测量　一、表面粗糙度符号及标注　二、表面粗糙度数值的选择　三、表面粗糙度的测量　第三节　综合实训：表面粗糙度的评定及测量　习题 模块六　光滑极限量规设计　第一节　概述　第二节　量规设计原则　一、极限尺寸判断原则　二、量规公差带　第三节　工作量规设计　一、量规的结构形式　二、量规工作尺寸的计算　三、量规的技术要求　第四节　综合实训：量规的设计与测量　习题 模块七　圆锥公差与检测　第一节　基本知识　一、圆锥配合的特点　二、圆锥配合的基本参数　第二节　圆锥配合　一、圆锥配合的种类　二、圆锥配合的形成与极限偏差　三、圆锥配合的选用　第三节　圆锥公差及应用　一、锥度及锥角系列　二、圆锥公差项目　三、圆锥角公差及其应用　第四节　圆锥公差的给定和标注方法　一、圆锥公差的给定和标注方法　二、未注圆锥公差角度的极限偏差　第五节　综合实训：锥体外锥度的测量　习题 模块八　键的公差与检测　第一节　单键的公差与检测　一、平键连接　二、平键连接公差配合的选用与标注　三、平键的检测　第二节　花键的公差与检测　一、矩形花键连接　二、矩形花键连接公差配合的选用与标注　三、矩形花键的检测　第三节　综合实训：单键的公差与配合选用及检测　习题 模块九　其他常用件的公差与检测　第一节　普通螺纹连接的公差与检测　一、普通螺纹的几何参数及其对互换性的影响　二、普通螺纹的公差与配合　三、螺纹的检测　第二节　滚动轴承的公差与配合　一、滚动轴承的精度等级及其应用　二、滚动轴承与轴和外壳孔的配合　第三节　综合实训：外螺纹中径的测量　习题 模块十　渐开线直齿圆柱齿轮的公差与检测　第一节　单个齿轮的精度指标　一、影响传递运动准确性的因素及检验参数　二、影响传动平稳性的因素及检验参数　三、影响载荷分布均匀性的因素及检验参数　四、影响齿轮副侧隙的单个齿轮因素及检验参数　第二节　齿轮副的精度和侧隙指标　一、齿轮副的传动误差和误差项目　二、齿轮副的安装误差和误差项目　第三节　渐开线圆柱齿轮精度标准及其应用　一、精度等级及其选择　二、公差组的检验组及其选择　三、齿坯公差与箱体公差的确定　四、齿轮副的侧隙及其确定　五、齿轮精度与侧隙的标注　第四节　综合实训：齿轮齿圈径向跳动误差测量　习题 模块十一　尺寸链的运用　第一节　概述　一、基本术

第一图书网, tushu007.com

语　　二、尺寸链的分类　　三、尺寸链的建立　　四、尺寸链计算的类型　第二节　装配尺寸链的解算　　一、解算装配尺寸链的方法　　二、基本公式　　三、装配尺寸链的解算　第三节　综合实训：加工中尺寸链的解算和验证　习题 参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com