

<<焊工工长速查>>

图书基本信息

书名：<<焊工工长速查>>

13位ISBN编号：9787122093059

10位ISBN编号：7122093050

出版时间：2011-1

出版时间：化学工业出版社

作者：高崇云 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊工工长速查>>

### 内容概要

《焊工工长速查》是《建筑工长常用数据速查掌中宝丛书》之一，根据最新和现行的国家及行业标准、规范、规程，系统地介绍了焊工工长在施工过程中经常查阅使用的各种数据，对新材料、新工艺、新技术的有关数据也一并纳入。

《焊工工长速查》全书包括焊接基本数据、常用焊接设备工具相关数据、常用焊接材料相关数据、焊接工艺及质量控制相关数据、金属材料焊接相关数据五部分内容。

## 书籍目录

1 焊接基本数据1.1 焊接基础1.1.1 焊接工艺符号1.1.2 焊接方法代号1.1.3 常用金属材料1.2 焊接材料消耗定额估算1.2.1 焊条、焊丝、焊剂消耗定额的估算1.2.2 气体消耗定额的计算1.2.3 焊条、焊丝、焊剂和气体消耗定额有关参数计算2 常用焊接设备工具相关数据2.1 弧焊电源2.1.1 对弧焊电源的要求2.1.2 弧焊电源的主要参数2.1.3 常用弧焊电源的型号及主要技术数据2.1.4 弧焊电源的选择2.2 电弧焊机2.3 埋弧焊设备2.4 气体保护电弧焊常用设备2.5 电阻点焊机具2.6 闪光对焊机具2.7 电渣焊机2.8 气压焊设备及工具2.9 气焊设备及工具3 常用焊接材料相关数据3.1 焊条3.1.1 不锈钢焊条3.1.2 碳钢焊条3.1.3 低合金钢焊条3.1.4 镍及镍合金焊条3.1.5 铝及铝合金焊条3.1.6 堆焊焊条3.2 焊丝3.2.1 镍及镍合金焊丝3.2.2 铜及铜合金焊丝3.2.3 铝及铝合金焊丝3.2.4 耐蚀合金焊丝3.2.5 碳钢药芯焊丝3.2.6 不锈钢药芯焊丝3.3 焊剂4 焊接工艺及质量控制相关数据4.1 电弧焊4.1.1 钢筋电弧焊4.1.2 埋弧焊4.1.3 气体保护电弧焊4.2 电阻焊4.2.1 钢筋电阻点焊4.2.2 钢筋闪光对焊4.3 电渣焊4.4 钢筋气压焊4.5 钎焊4.6 质量控制4.6.1 焊接质量检验标准4.6.2 焊接非破坏性检验4.6.3 焊接破坏性检验5 金属材料焊接相关数据5.1 碳钢的焊接5.1.1 低碳钢的焊接5.1.2 中碳钢的焊接5.1.3 高碳钢的焊接5.2 不锈钢的焊接5.2.1 奥氏体不锈钢的焊接5.2.2 铁素体不锈钢的焊接5.2.3 马氏体不锈钢的焊接5.3 铸铁的焊接5.4 铝、铜、钛及其合金的焊接5.4.1 铝及铝合金的焊接5.4.2 铜及铜合金的焊接5.4.3 钛及钛合金的焊接5.5 压力容器的焊接5.6 锅炉的焊接参考文献

<<焊工工长速查>>

编辑推荐

《焊工工长速查》可供焊工工长施工操作过程中随时翻阅查看，也可作为相关专业技术人员的参考用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>