

<<数控车工>>

图书基本信息

书名：<<数控车工>>

13位ISBN编号：9787122093769

10位ISBN编号：712209376X

出版时间：2011-1

出版时间：化学工业出版社

作者：顾佩兰，朱生根 主编

页数：200

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工>>

内容概要

本书主要内容包括数控机床加工技术、FANUC 0i-T数控车床编程与操作(复合循环、宏程序)、SIEMENS 802D数控车床编程与操作、广州数控(GSK980T)数控车床编程与操作、自动编程简介、数控车床的维护使用。

本书可作为职业技能鉴定培训的教材,也可作大专、高职、中专等数控专业师生的教科书,还可供从事相关工作的技术人员和数控机床操作人员参考。

<<数控车工>>

书籍目录

第1章 数控机床加工技术 1.1 典型数控系统 1.1.1 典型数控系统介绍 1.1.2 数控机床发展现状 1.1.3 数控技术发展方向 1.2 数控机床的加工工艺 1.2.1 工件的定位方法和定位元件 1.2.2 夹具的定位误差分析 1.2.3 机械加工精度 1.2.4 数控机床的加工工艺路线的拟订 1.3 较精密量具介绍 1.4 零件精度检测方法 1.4.1 形位误差的检测方法 1.4.2 表面粗糙度的测量 1.5 较复杂零件的加工工艺分析 1.5.1 回转类零件的加工工艺编制 1.5.2 薄壁零件的加工 1.5.3 偏心零件的加工工艺分析 1.5.4 配合件的工艺分析 1.5.5 细长轴的加工工艺分析 1.6 数控机床编程 1.6.1 刀具补偿功能(FANUC、SIEMENS) 1.6.2 手工编程的数学处理 复习思考题第2章 FANUC 0i-T数控车床编程与操作 2.1 FANUC 0i-T数控车床功能一览表 2.1.1 准备功能指令 2.1.2 辅助功能指令 2.1.3 其他功能指令 2.2 复合形状固定循环 2.2.1 外径粗车循环G71 2.2.2 端面粗车循环G72 2.2.3 多重车削循环G73 2.2.4 精车固定循环G70 2.2.5 复合固定循环应用示例 2.2.6 端面切槽/钻孔循环G74 2.2.7 径向切槽/钻孔循环G75 2.2.8 螺纹切削复合循环G76 2.3 用户宏程序 2.4 车铣中心编程简介 2.4.1 极坐标插补 2.4.2 圆柱插补 2.4.3 B功能指令及M功能指令 2.5 编程示例 2.5.1 二次曲线型面加工 2.5.2 用G76指令加工梯形螺纹 2.5.3 配合件的综合加工 复习思考题第3章 SIEMENS 802D数控车床编程与操作 3.1 SIEMENS 802D系统数控车床功能一览表 3.2 SIEMENS 802D系统基本编程指令介绍 3.2.1 AC/IC—绝对/增量尺寸编程指令 3.2.2 TRANS/ATRANS—可编程零点偏移/附加的可编程零点偏移编程指令 3.2.3 SCALE/ASCALE—可编程比例系数/附加的可编程比例系数编程指令 3.2.4 G25/G26 WALIMON/WALIMOF—可编程工作区域限制指令 3.2.5 CT—切线过渡圆弧插补指令 3.2.6 CYCLE93—切槽循环指令 3.2.7 CYCLE94—E型和F型退刀槽切削循环指令 3.2.8 CYCLE96—螺纹退刀槽切削循环指令 3.2.9 CYCLE95—毛坯切削(轮廓)循环指令 3.2.10 G33—螺纹切削指令 3.2.11 CYCLE97—螺纹切削循环指令 3.2.12 R—计算参数 3.3 典型复杂零件的工艺分析与编程 3.3.1 薄壁工件的编程 3.3.2 偏心轴工件的编程 3.3.3 配合件的编程 3.3.4 复杂零件用宏程序编程 3.4 SIEMENS 802D系统数控车床操作 3.4.1 操作面板介绍 3.4.2 SIEMENS 802D系统的数控车床的基本操作 复习思考题第4章 广州数控(GSK980T)数控车床编程与操作 4.1 广州数控(GSK980T)数控车床功能 4.2 常用指令的编程方法 4.3 典型复杂零件的工艺分析与编程 4.3.1 薄壁工件的编程 4.3.2 偏心零件的编程 4.3.3 配合件的编程 4.4 广州数控(GSK980T)数控车床仿真介绍 4.4.1 仿真模拟软件的操作面板介绍 4.4.2 试切对刀和工件坐标系的建立步骤 4.4.3 程序调试和自动加工 4.5 广州数控(GSK980T)数控车床操作 4.5.1 操作面板介绍 4.5.2 试切对刀和工件坐标系的建立步骤 4.5.3 程序调试和自动加工 复习思考题第5章 自动编程简介 5.1 MasterCAM软件系统 5.2 MasterCAM车削自动编程实例 5.2.1 生成端面加工刀具路径 5.2.2 生成轮廓粗车加工刀具路径 5.2.3 生成精车加工刀具路径 5.2.4 切槽加工刀具路径 5.2.5 生成螺纹加工刀具路径 5.2.6 生成钻孔加工刀具路径 5.2.7 生成截断加工刀具路径 5.3 数控程序的传输 复习思考题第6章 数控车床的维护使用 6.1 数控车床精度检测 6.1.1 床身的水平调整 6.1.2 数控机床的几何精度检验 6.2 数控车床的维护与保养 6.3 数控机床故障的一般诊断方法 6.4 数控机床强电控制系统及其维护 6.5 机械部分的维护与保养 复习思考题附录1 车工常用切削参数附录2 数控车工高级工考核样题 数控车工高级工基础知识试题 数控车工高级工应会试题 数控车工高级工应知试卷(样卷) 数控车工高级工应知试卷(样卷)答案 数控车工高级工应会试卷(样卷) 数控车工高级工应会考试评分标准(样卷)参考文献

<<数控车工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>