第一图书网, tushu007.com

<<不锈钢瓦楞形板生产与应用>>

图书基本信息

书名：<<不锈钢瓦楞形板生产与应用>>

13位ISBN编号：9787122093936

10位ISBN编号：712209393X

出版时间：2011-1

出版时间：化学工业出版社

作者：贾凤翔 等编著

页数：240

字数：208000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

不锈钢瓦楞形板是一种结构上强度高、刚度大，材料性能上耐腐蚀、不易结垢，使用寿命长的新型结构材料。
用于传热元件，由于采用强化传热技术，传热面积大，传热效率高，结构紧凑，同比重量大大减轻，适用范围广，可以实现机械化、自动化、连续化生产，使质量得到充分保证，加工生产效率大大提高。
热交换器是化工、石油化工、冶金、电力、轻工、动力、医药、食品、余热和废热回收等行业应用最为普遍的一种通用工艺设备，在日常生活中也随处可见，是现代工业和日常生活中必不可少的能源设备，也是一种具有较大节能空间的特种设备。
将不锈钢瓦楞形板用于各种热交换器中，可以显著提高换热压力容器的能效水平和使用寿命。
这种方法适用于各种不同介质的热交换器，成本比使用管子元件便宜许多，且易于生产，易于组装成各种不同形式、不同结构的热交换器。
不锈钢瓦楞形热交换器在国外已应用于化工、石油化工、造纸、制药、纺织和食品加工等行业，可用于加热、冷却、蒸发和冷凝等过程，国内还未见到类似产品。
随着人们生活水平的提高，节能环保意识的增强，不锈钢瓦楞形板的应用前景会非常广泛，如作为采暖用的暖气片，既可作为采暖元件用，又可制成各种形状，同时兼做装饰品用；在建筑行业，可取代现在使用的普通材料彩钢板，既强度高、刚性大、韧性大，又美观、耐腐蚀、寿命长，无须刷漆防腐，还可用于重要包装的外形材料等。

内容概要

本书介绍了一种可用于制造高效节能传热元件的新型材料——不锈钢瓦楞形板。
书中阐明了不锈钢瓦楞形板作为传热元件的结构特点，介绍了不锈钢瓦楞形板的生产过程、成型工艺、成型设备和焊接设备，列举了不锈钢瓦楞形板在热交换器中的应用——各种形式的不锈钢瓦楞形板热交换器。
最后也介绍了不锈钢瓦楞形板在其他领域的应用。
　本书适合于不锈钢瓦楞形板生产（包括成型、焊接）人员使用，也可供热交换器设计、生产、使用、管理工程技术人员及其他相关部门人员参考。

书籍目录

第1章 不锈钢瓦楞形板及不锈钢瓦楞形传热元件 1.1 不锈钢瓦楞形板 1.2 不锈钢瓦楞形传热元件 1.3 不锈钢瓦楞形传热元件常用的几种表面形式 1.4 不锈钢性能及瓦楞形板用不锈钢简介 1.6 不锈钢瓦楞形板生产技术简介第2章 宽幅型钢的辊式冷弯成型 2.1 辊式冷弯成型技术 2.2 冷弯成型辊孔型设计 2.3 宽幅型钢辊式冷弯成型工艺 2.4 宽幅冷弯型钢成型机组第3章 不锈钢瓦楞形板的冷弯成型 3.1 不锈钢瓦楞形板辊式冷弯成型 3.2 横向波纹的成型 3.3 纵向波纹的成型 3.4 不锈钢瓦楞形板冷弯成型机组 3.5 不锈钢瓦楞形板成型机组的多用途第4章 不锈钢瓦楞形传热元件的焊接 4.1 不锈钢焊接 4.2 电阻缝焊 4.3 缝焊电极 4.4 缝焊工艺 4.5 缝焊接头质量及检验 4.6 瓦楞形板电阻缝焊机组 4.7 手工钨极氩弧焊第5章 不锈钢瓦楞形热交换器 5.1 不锈钢瓦楞形热交换器的特点和用途 5.2 瓦楞形传热元件的结构形式及表面面积 5.3 不锈钢瓦楞形板板壳式热交换器 5.4 不锈钢瓦楞形板平板式热交换器 5.5 瓦楞形板螺旋板式热交换器 5.6 其他形式不锈钢瓦楞形热交换器 5.7 瓦楞形热交换器的交货形式及交货表面状况 5.8 强化传热 5.9 热交换器的优化设计第6章 不锈钢瓦楞形板应用展望 6.1 热交换器的应用领域 6.2 瓦楞形板在太阳能利用方面的应用 6.3 瓦楞形板在建筑及装饰上的应用附录 附录A 不锈钢国内外牌号型号对照表 附录B 我国已应用的不锈钢非标准钢号与国外钢号对照表 附录C 常用单位及换算表 附录D 常用数据表参考文献

章节摘录

插图：2.4.1概述宽幅冷弯型钢成型机组按照生产工艺的要求，应设置有成型及成型所必需的辅助设施。
一条好的成型机组，一定是能生产出高质量的产品，而所需能耗低，操作方便，运行安全。
成型机组的主要参数源于极端情况下的工艺条件。
冷弯型钢的品种规格多达数千种，用于加工生产冷弯型钢的冷弯成型机组也多种多样，各不相同。
有构造简单、价格低廉的成型机组，即小型连续成型机组；也有技术先进、结构复杂、检测控制现代化的造价昂贵的成型机组，即中、大型机组。
选用何种类型机组，这要依据产品的厚度、宽度、材质和型钢断面形状的复杂程度（型材形状复杂程度是由弯曲的个数和弯曲量的大小决定的）来确定。
（1）连续冷弯成型机组的组成在连续冷弯成型机组中，带钢需要连续不断地送进，以保证成型辊及成型机组连续不断成型，这也是保证成型过程的稳定及成型质量的需要。
为了保证带钢连续送进，必须在成型段前设置有上卷、开卷、对中、矫直、带钢头尾剪切等装置和设施；成型段主要有成型机和对冷弯成型后的型材进行精整（矫直、矫平）的装置；成型段后有剪机、辊道平台等，主要是将已经成型的型材进行定尺剪切，并完成型材的定尺、垛放和包装等工序。

编辑推荐

《不锈钢瓦楞形板生产与应用》编辑推荐：不锈钢瓦楞形板是一种结构上强度高、刚度大，材料性能上耐腐蚀、不易结垢，使用寿命长的新型结构材料。
用于传热元件，由于采用强化传热技术，传热面积大，传热效率高，结构紧凑，同比重量大大减轻，适用范围广，可以实现机械化、自动化、连续化生产，使质量得到充分保证，加工生产效率大大提高。
热交换器是化工、石油化工、冶金、电力、轻工、动力、医药、食品、余热和废热回收等行业应用最为普遍的一种通用工艺设备，在日常生活中也随处可见，是现代工业和日常生活中必不可少的能源设备，也是一种具有较大节能空间的特种设备。
〈br〉将不锈钢瓦楞形板用于各种热交换器中，可以显著提高换热压力容器的能效水平和使用寿命。这种方法适用于各种不同介质的热交换器，成本比使用管子元件便宜许多，且易于生产，易于组装成各种不同形式、不同结构的热交换器。
不锈钢瓦楞形热交换器在国外已应用于化工、石油化工、造纸、制药、纺织和食品加工等行业，可用于加热、冷却、蒸发和冷凝等过程，国内还未见到类似产品。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com