

<<内燃式电石炉岗位安全操作手册>>

图书基本信息

书名：<<内燃式电石炉岗位安全操作手册>>

13位ISBN编号：9787122094414

10位ISBN编号：7122094413

出版时间：1970-1

出版时间：中国电石工业协会、四川省电石溶解乙炔行业协会、吴清学 化学工业出版社 (2010-11出版)

作者：中国电石工业协会 编

页数：186

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<内燃式电石炉岗位安全操作手册>>

前言

电石行业的产业结构经过调整和技术升级以来，采用内燃式电石炉生产电石的企业，在生产技术装备升级换代方面有了不小的进步，部分企业已经实现了对各工序生产过程进行计算机控制，配置了自动配料、自动上料、电机自动升降和自动压放、炉压自动控制以及信号自动检测仪表的装备，减少了人工操作环节，降低了工人的劳动强度，改善了劳动环境。

在目前电石技术装备向大型化、密闭化、集约化更新发展的时期，面对电石生产装备的技术水平的不断提高，作为电石生产的管理者应更加细致地关注新型电石生产设备的特点、生产中易产生的安全隐患，不断地规范操作法和制定有效的安全措施，提高安全生产管理水平。

因此，及时地编写符合安全生产要求的操作手册是电石生产企业安全管理重要的基础工作之一，也是安全生产法要求企业管理者应履行的一项职责。

这本《内燃式电石炉岗位安全操作手册》主要内容包括石灰、碳素原料的制备、电石炉、电石冷却破碎、炉气除尘、变电站、循环水系统的生产工序和辅助系统的安全操作；在各岗位的安全操作中分别列出开车、停车、常见故障、异常情况处理措施、安全操作要点等生产中应当重视的环节；对电石生产中使用的破碎机、皮带输送机、斗式提升机等通用机械设备，编写了设备安全操作规程；对循环水、炉气除尘系统和供电设施的安全操作，突出其在电石生产中具有的特点；同时还列出了几例应用DCS控制技术的控制方案；把生产岗位交接班管理制度、设备检修交付工作制度、职业危害因素、个人劳动防护用品基本配备均列为附录作为参考资料。

<<内燃式电石炉岗位安全操作手册>>

内容概要

《内燃式电石炉岗位安全操作手册》根据20000kVA内燃式电石炉生产实践，较为全面地阐述了电石生产各岗位安全操作要点，以及主要设备的操作规程，同时列举了DCS控制技术在电石生产辅助设施上应用的实例。

本手册将生产操作各个环节按照开车到停车的生产过程进行了分解，各环节的安全操作要点也依次分别阐述，可供电石行业的生产管理人员编写本企业操作规程时参考，也可作为电石生产操作人员的培训资料。

<<内燃式电石炉岗位安全操作手册>>

书籍目录

1原料制备工序岗位安全操作11.1 原料制备工序概述11.2 工艺流程简述11.3 主要工艺设备21.4 岗位的安全操作21.4.1 预处理岗位21.4.2 干燥岗位61.4.3 原料输送岗位122电炉工序岗位安全操作192.1 电炉工序概述192.2 工艺流程简述202.3 主要工艺设备202.4 岗位安全操作202.4.1 主控岗位202.4.2 炉面加料岗位272.4.3 炉前岗位362.4.4 液压岗位412.4.5 电极糊岗位473冷碎工序岗位安全操作513.1 冷碎工序概述513.2 工艺流程简述513.3 主要工艺设备513.4 岗位的安全操作523.4.1 开车523.4.2 正常运行523.4.3 停车操作543.4.4 异常情况的处理553.4.5 日常检查及维护553.4.6 电器仪表日常检查563.4.7 职业卫生563.4.8 检修574炉气除尘系统安全操作584.1 炉气除尘系统概述584.2 工艺流程简述584.3 主要设备584.4 岗位的安全操作584.4.1 开车584.4.2 正常运行594.4.3 停车604.4.4 异常情况的处理604.4.5 日常检查与维护624.4.6 电器仪表日常检查624.4.7 职业卫生624.4.8 检修635循环水系统安全操作645.1 循环水系统概述645.2 供水流程645.3 主要设备645.4 岗位的安全操作655.4.1 开车655.4.2 正常运行665.4.3 停车675.4.4 异常操作685.4.5 日常检查与维护705.4.6 电器仪表日常检查705.4.7 职业卫生705.4.8 检修716空压站安全操作726.1 空压站概述726.2 供气流程726.3 主要设备726.4 岗位安全操作726.4.1 开车726.4.2 正常运行736.4.3 停车746.4.4 异常情况746.4.5 日常检查与维护846.4.6 电器仪表日常检查846.4.7 职业卫生856.4.8 检修857供电安全操作867.1 概述867.2 供电流程867.3 主要设备安全运行及操作规定877.3.1 变压器安全运行及操作规定877.3.2 电容器安全运行及操作规定897.3.3 电动机安全运行及操作规定907.4 岗位安全操作927.4.1 操作规定927.4.2 送电前的准备937.4.3 送电操作程序957.4.4 停电操作程序987.4.5 正常操作中的安全注意事项1017.5 异常及事故情况1027.5.1 异常及事故处理措施1027.5.2 紧急事故处理程序1107.5.3 异常及事故处理安全操作要点1117.6 检查与维护1127.6.1 巡检1127.6.2 维护保养1187.7 操作记录1197.7.1 记录要求1197.7.2 记录内容1197.8 防护用品的配备1207.8.1 个人安全防护用品1207.8.2 公用安全防护用品的配备1207.8.3 急救药品的配置1207.9 检修1217.9.1 检修安全要求1217.9.2 检修工作流程1218设备操作规程1238.1 颚式破碎机安全操作规程1238.1.1 开车前的准备1238.1.2 正常运行程序1248.1.3 停机1248.1.4 安全操作要点1248.1.5 异常情况处理1258.1.6 检查与维护1278.1.7 检修1278.2 皮带运输机安全操作规程1278.2.1 开车前的准备1278.2.2 正常运行程序1288.2.3 停机1288.2.4 安全操作要点1298.2.5 异常情况处理1298.2.6 检查与维护1308.2.7 检修1318.3 斗式提升机操作规程1318.3.1 开车准备1318.3.2 正常运行程序1328.3.3 停机1328.3.4 安全操作要点1328.3.5 异常情况处理1338.3.6 检查与维护1338.3.7 检修1348.4 称重皮带机安全操作规程1348.4.1 开车前的准备1348.4.2 正常运行程序1358.4.3 停机1358.4.4 安全操作要点1368.4.5 异常情况处理1368.4.6 检查与维护1378.4.7 检修1388.5 沸腾炉安全操作规程1388.5.1 开车1388.5.2 正常运行操作1398.5.3 停车1408.5.4 安全操作要点1408.5.5 异常情况处理1418.5.6 检查与维护1428.5.7 检修1428.6 电动葫芦安全操作规程1428.6.1 开车准备1428.6.2 正常运行程序1448.6.3 停机1448.6.4 安全操作要点1448.6.5 异常情况处理1458.6.6 检查与维护1478.6.7 检修1478.7 卷扬机安全操作规程1478.7.1 开车前的准备1478.7.2 正常运行程序1488.7.3 停机1488.7.4 安全操作要点1488.7.5 异常情况处理措施1498.7.6 检查与维护1508.7.7 检修1508.8 双梁桥式起重机安全操作规程1508.8.1 开车前的准备1508.8.2 正常开车程序1528.8.3 停车1538.8.4 安全操作要点1538.8.5 异常情况处理1558.8.6 检查与维护1578.8.7 检修1588.9 高压风机安全操作规程1588.9.1 开车1588.9.2 正常运行1598.9.3 停车1598.9.4 安全操作要点1598.9.5 异常情况处理1608.9.6 检查与维护1618.9.7 检修1629DCS技术在內燃式电石炉中的应用1639.1 DCS控制系统简介1639.2 DCS控制方案简介1649.2.1 干燥碳素原料1649.2.2 碳素原料的配料1649.2.3 炉料的配料1659.2.4 电炉加料1669.2.5 电极的控制1679.2.6 炉气除尘器的控制1689.2.7 循环水水温监控1699.3 系统安全注意事项1709.4 系统异常情况处理17110检验分析安全操作17310.1 检验分析概述17310.2 检验流程简述17310.3 原材料检测项目及频次17510.4 仪器设备17510.5 岗位的安全操作17510.5.1 检验前准备工作17510.5.2 执行的标准17510.5.3 安全操作注意事项17610.5.4 异常情况的处理17610.6 药品安全管理17710.7 职业卫生17710.7.1 岗位特点17710.7.2 防护措施17710.7.3 防护用品17710.7.4 急救药品配备17810.8 检修178附录1生产交接班管理制度179附录2设备检修交付工作制度181附录3电石生产岗位职业危害因素一览表183附录4电石生产企业个人劳动防护用品的基本配备185附录5生产岗位急救药品基本配备186

<<内燃式电石炉岗位安全操作手册>>

章节摘录

插图：1.4.2.5日常检查与维护(1)滚动筛 随时检查滚动筛进出口，防止堵料； 随时检查筛网是否完好，防止大颗物料漏入链运机； 检查筛子的运行情况和传动轴上轴承的工作温度是否正常，以及连接件的牢固情况，发现问题及时处理； 定期向轴承加注钙基润滑脂； 星型摆线减速器应定期清洗、换油； 严禁金属硬物进入转轮筛网内损坏筛网； 启动滚动筛前用手盘动联轴器，手感无卡涩现象； 停滚动筛时，应先关掉进料阀，待机内无物料时再停机。

(2)圆盘喂料机和煤粉给料机 保持设备表面清洁干净； 检查圆盘喂料机隔板是否损坏； 检查连接三角带是否完好，如损坏应及时更换。

(3)其它设备按本书第8章设备操作规程进行日常检查与维护。

<<内燃式电石炉岗位安全操作手册>>

编辑推荐

《内燃式电石炉岗位安全操作手册》由化学工业出版社出版。

<<内燃式电石炉岗位安全操作手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>