

<<运输机械选型设计手册（下）>>

图书基本信息

书名：<<运输机械选型设计手册（下）>>

13位ISBN编号：9787122096845

10位ISBN编号：712209684X

出版时间：2011-3

出版单位：化学工业

作者：黄学群

页数：1145

字数：1834000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<运输机械选型设计手册（下）>>

内容概要

本书是1999年出版的《运输机械设计选用手册》的修订版本。本书保持原手册的编写范围和基本框架，将涉及的标准、规范更新为现行的版本，力争反映运输机械行业近几年的新发展，包括新设计理念及更新换代产品，满足工业大型化发展的需要。

本书分为上、下两册，共二十章。上册为第一章～第十章，包括带式输送机工艺设计基础资料和DT（A）型、轻型、特轻型、深槽型（U形）、气垫、波状挡边、圆管、吊挂管状、回转等带式输送机；下册为第十一章～第二十章，包括气力输送设备和埋刮板、板式、斗式提升、螺旋、滚筒、振动、辊子、刮板、悬挂等各型输送机。

手册各类输送机系列产品的适用范围、结构、技术特性、安装尺寸和选型计算等均作了详细的介绍；资料完整、翔实、可靠，可参照性强；文、图、表并茂，查阅方便；内容深度可满足工程基础设计和详细设计的需要。

对大多数输送机还列举了典型的设计选型计算示例，并推荐了有关制造厂家。各类设备均收集了国内最新、最先进的型号系列，保留了部分传统实用、又无新型号替代的设备。

本手册可供化工、煤炭、矿山、建材、冶金、机械、电力、交通、轻工、粮食等行业从事粉体工程、物流工程或机械化运输专业的设计人员、工程技术人员、技术工人使用，也可供大专院校有关专业师生参考。

书籍目录

第十一章 气力输送

第一节 气力输送技术基础

一、物料输送特性

(一) 粒子特性

(二) 散料特性

二、物料流动状态

三、气力输送的分类和应用

第二节 低压气力输送系统设计计算

一、设计准备

(一) 原始资料

(二) 设计程序

二、系统压力损失的计算

(一) 主要参数

(二) 压力损失计算

三、计算例题

(一) 码头卸煤吸送式气力输送装置

(二) 水环式真空泵吸料设计

(三) 催化剂压送式气力输送装置

(四) 聚乙烯压送式气力输送装置

(五) PVC粉料气力输送装置

四、空气输送斜槽装置

五、成件物料气力输送装置

第三节 高压气力输送系统设计计算

一、调味粉料高压压送式气力输送装置

二、除灰系统高压气力输送装置设计

(一) 原始资料

(二) 系统计算

(三) 系统设计

(四) 除灰系统正压压送气力输送计算

(五) 除灰系统负压吸送气力输送计算

三、PTA粉料栓流压送气力输送计算

四、槽车栓流压送气力输送设计

五、内旁通双套管技术及应用实例

第四节 动力设备

一、罗茨式鼓风机

二、真空泵

三、GRACOR气动隔膜泵

四、螺杆压缩机

五、高压气力输送设备

(一) 仓式气力输送泵

(二) 螺旋泵(F?K泵)

(三) Y91D系列仓泵

第五节 旋转供料器

一、供料器特点

二、供料器设计计算

<<运输机械选型设计手册(下)>>

三、GR、AGR、MGR旋转供料器

- (一) GR普通标准型
- (二) AGR耐磨型
- (三) MGR悬挂型
- (四) GR型加速器
- (五) GR型抽气室

四、RVB直吹式旋转阀

五、RVD放料式旋转阀

六、HDS、MDS、A/AG旋转送料阀

- (一) HDS高压旋转送料阀
- (二) MDS中压旋转送料阀

七、RV系列旋转阀

- (一) RVA系列旋转阀
- (二) RVB系列旋转阀
- (三) RVC系列旋转阀

第六节 除尘与分离

一、袋式除尘器的技术性能及其参数选择

- (一) 袋式除尘器的技术性能及影响因素
- (二) 袋式除尘器选用

二、袋式除尘器产品选型

- (一) 托里特DFT除尘器
- (二) 倒料除尘器
- (三) 密勒JSS除尘器
- (四) YMC型脉冲除尘器
- (五) JP系列袋式除尘器
- (六) ZH型组合式扁布袋除尘器
- (七) ABS型弹匣式除尘器
- (八) 麦科威过滤器
- (九) ZHBLMY系列圆形脉冲布筒除尘器
- (十) ZHBLMYF系列方形脉冲布筒除尘器
- (十一) HR高效沉流式滤筒除尘器
- (十二) WAM仓顶除尘器

三、分离器

- (一) 离心式分离器
- (二) 容积式分离器
- (三) 吸嘴

第七节 辅助设备

一、仓顶安全阀

二、换向阀

- (一) 换向阀结构及性能参数
- (二) HDA型三通换向器
- (三) HDB型三通换向器
- (四) DVC双通道换向阀
- (五) 分向阀
- (六) V型换向阀
- (七) T型换向阀
- (八) Y型换向阀

<<运输机械选型设计手册(下)>>

- (九) M型换向阀
- (十) ZHTFPX系列旋转分配器

三、滑阀

- (一) HHA系列滑板阀
- (二) HHC系列导流平板阀
- (三) 手动滑阀和气动滑阀
- (四) HT型手动插板阀
- (五) 闸刀阀
- (六) HMS系列固体取样器

附录

- 附录一 国内外实际应用的气力输送装置
- 附录二 局部阻力系数
- 附录三 工程设计数据表
- 附录四 工程技术规定
- 附录五 塑料、树脂缩写代号
- 附录六 塑料原料名称中英文对照表
- 附录七 常用压强单位换算表

参考文献

第十二章 埋刮板输送机

第一节 概述

- 一、输送原理及特点
- 二、应用范围
- 三、机型分类
- 四、布置形式
- 五、基本参数
 - (一) 机槽宽度
 - (二) 承载机槽高度
 - (三) 刮板链条速度
 - (四) 刮板链条节距

第二节 埋刮板输送机的构成

- 一、刮板链条
- 二、机体
- 三、驱动装置
- 四、安全保护装置

第三节 埋刮板输送机的设计计算

- 一、输送量计算
- 二、刮板链条张力计算
- 三、链条张力验算
- 四、电动机功率计算

第四节 埋刮板输送机的选型设计

- 一、机型选择
- 二、选型设计

第五节 普通型埋刮板输送机

- 一、MS型埋刮板输送机
 - (一) MS型埋刮板输送机电动机功率
 - (二) MS型埋刮板输送机安装尺寸
 - (三) MS型埋刮板输送机部件

<<运输机械选型设计手册(下)>>

二、MC型埋刮板输送机

- (一) MC型埋刮板输送机电动机功率
- (二) MC型埋刮板输送机安装尺寸
- (三) MC型埋刮板输送机部件

三、MZ型埋刮板输送机

- (一) MZ型埋刮板输送机电动机功率
- (二) MZ型埋刮板输送机安装尺寸
- (三) MZ型埋刮板输送机部件

四、驱动装置

- (一) Y?ZQ系列驱动装置选择表
- (二) ZQ系列驱动装置安装尺寸
- (三) Y?ZQ系列驱动装置组合表
- (四) XWD系列驱动装置选择表
- (五) XWD系列驱动装置安装尺寸

第六节 倾斜型埋刮板输送机

一、MS型大倾角埋刮板输送机

- (一) MS型大倾角埋刮板输送机技术规格
- (二) MS型大倾角埋刮板输送机安装尺寸

二、MX型大倾角埋刮板输送机

- (一) 选用说明
- (二) 结构组成
- (三) 设计计算
- (四) MX型大倾角埋刮板输送机最大输送长度
- (五) MX型大倾角埋刮板输送机最大输送高度
- (六) MX型大倾角埋刮板输送机电动机功率
- (七) MX型大倾角埋刮板输送机安装尺寸
- (八) MX型大倾角埋刮板输送机重锤质量

第七节 气密型埋刮板输送机

一、选用说明

二、结构特点

三、MSF型埋刮板输送机

- (一) MSF型埋刮板输送机技术规格
- (二) MSF型水平埋刮板输送机安装尺寸

四、MCF型埋刮板输送机

- (一) MCF型埋刮板输送机技术规格
- (二) MCF型埋刮板输送机安装尺寸

第八节 热料型埋刮板输送机

一、选用说明

二、部件

- (一) 刮板链条
- (二) 头部和尾部
- (三) 加料段
- (四) 水平中间段
- (五) 过渡段

三、设计计算

- (一) 输送量计算
- (二) 牵引力计算

<<运输机械选型设计手册(下)>>

(三) 功率计算

四、MSR型模锻链埋刮板输送机

- (一) MSR型模锻链埋刮板输送机技术规格
- (二) MSR型模锻链埋刮板输送机安装尺寸
- (三) MSR型模锻链埋刮板输送机部件选用

五、MSR型板式链埋刮板输送机

- (一) MSR型板式链埋刮板输送机技术规格
- (二) MSR型板式链埋刮板输送机功率选择
- (三) MSR型板式链埋刮板输送机安装尺寸
- (四) MSR型板式链埋刮板输送机部件选用

第九节 纯碱专用型埋刮板输送机

一、选用说明

二、部件

三、MSJ型埋刮板输送机

- (一) MSJ型埋刮板输送机技术规格
- (二) MSJ型埋刮板输送机安装尺寸

四、MCJ型埋刮板输送机

- (一) MCJ型埋刮板输送机技术规格
- (二) MCJ型埋刮板输送机安装尺寸

第十节 水泥专用型埋刮板输送机

一、结构特点

二、RMSS型埋刮板输送机

- (一) RMSS型埋刮板输送机技术规格
- (二) RMSS型埋刮板输送机的驱动装置组合号
- (三) RMSS型埋刮板输送机安装尺寸
- (四) 选型设计要求

三、RMSZ型埋刮板输送机

- (一) RMSZ型埋刮板输送机技术规格
- (二) RMSZ型埋刮板输送机的驱动装置组合号
- (三) RMSZ型埋刮板输送机安装尺寸
- (四) 选型设计要求

四、驱动装置

- (一) 驱动装置组合表
- (二) 驱动装置的安装尺寸

第十一节 电站专用型埋刮板输送机

一、应用范围

- (一) 给煤系统
- (二) 除灰系统
- (三) 配仓系统

二、部件

- (一) 刮板链条
- (二) 头部
- (三) 尾部
- (四) 中间段

三、RMSD型埋刮板输送机

- (一) RMSD型埋刮板输送机技术规格
- (二) RMSD型埋刮板输送机安装尺寸

<<运输机械选型设计手册(下)>>

四、RMSS(F)型埋刮板输送机

- (一) RMSS(F)型埋刮板输送机技术规格
- (二) RMSS(F)型埋刮板输送机安装尺寸

五、RMSM型埋刮板输送机

- (一) RMSM型埋刮板输送机技术规格
- (二) RMSM型埋刮板输送机安装尺寸

第十二节 粮食专用型埋刮板输送机

一、选用说明

二、QMS型埋刮板输送机

- (一) QMS型埋刮板输送机技术规格
- (二) QMS型埋刮板输送机的驱动装置
- (三) QMS型埋刮板输送机安装尺寸

三、RMS型埋刮板输送机

- (一) RMS型埋刮板输送机技术规格
- (二) RMS型埋刮板输送机安装尺寸
- (三) RMS型埋刮板输送机选型图

四、RMC型埋刮板输送机

- (一) RMC型埋刮板输送机技术规格
- (二) RMC型埋刮板输送机安装尺寸
- (三) RMC型埋刮板输送机选型图

五、RML型埋刮板输送机

六、RMK型埋刮板输送机

七、RMP型埋刮板输送机

第十三节 FU型链式刮板输送机

- 一、FU型链式刮板输送机技术规格
- 二、FU型链式刮板输送机外形尺寸

第十四节 埋刮板输送机的安装与使用

一、安装

- (一) 安装前的准备
- (二) 设备安装

二、试运行

三、操作

四、故障处理

附录

附录一 埋刮板输送机长度组合

- (一) MS型埋刮板输送机长度组合表
- (二) MC型埋刮板输送机高度组合表
- (三) MZ型埋刮板输送机高度和长度组合表
- (四) MSR型埋刮板输送机长度组合表

附录二 刮板链条长度计算

- (一) MS型埋刮板输送机刮板链条长度计算
- (二) MC型埋刮板输送机刮板链条长度计算
- (三) MZ型埋刮板输送机刮板链条长度计算

参考文献

第十三章 板式输送机

第一节 概述

一、应用范围及主要特点

<<运输机械选型设计手册(下)>>

- 二、机型分类
- 三、布置形式
- 第二节 板式输送机的构成
 - 一、链板组合装置
 - (一) 牵引链条
 - (二) 底板
 - 二、机架
 - (一) 机架的组成
 - (二) 轨道与压轨
 - 三、链轮装置
 - (一) 链轮装置的分类及组成
 - (二) 张紧装置
 - 四、驱动系统
 - 五、安全保护设施
- 第三节 板式输送机的设计计算
 - 一、原始数据及资料
 - (一) 被输送物料或成件物品的详细情况
 - (二) 要求的输送量
 - (三) 工作环境
 - (四) 生产工艺要求
 - (五) 工作制度
 - (六) 输送机计算用简图
 - 二、参数的选择和确定
 - 三、输送量
 - 四、牵引力计算
 - (一) 输送机单位长度载荷的计算
 - (二) 牵引链的最小张力
 - (三) 张力的逐点计算
 - 五、功率计算
 - 六、最大张力近似计算
 - 七、动载荷计算
 - 八、牵引链的计算张力
 - 九、最大驱动力计算
 - 十、制动力矩计算
 - 十一、张紧力计算
- 第四节 板式输送机的安装和调试
 - 一、安装
 - 二、技术要求
 - 三、调试
- 第五节 BL型鳞板输送机
 - 一、型号编制及主要技术参数
 - 二、适用范围及选型要求
 - 三、部件的选用
 - 四、标准部件
 - (一) 鳞板装置
 - (二) 头轮装置
 - (三) 二级传动头轮装置

<<运输机械选型设计手册(下)>>

- (四) 尾轮张紧装置
- (五) 驱动装置
- (六) 头轮装置支架
- (七) 二级传动头轮装置支架
- (八) 尾轮张紧装置支架
- (九) 中间支架
- (十) 凸弧段支架
- (十一) 凹弧段支架

第六节 其他型式鳞板输送机

一、BHL型环链鳞板输送机

二、JYB型鳞板输送机

- (一) 概述
- (二) 技术规格
- (三) 线路布置形式
- (四) 安装尺寸
- (五) 有关驱动装置的说明

三、PL型平鳞板输送机

- (一) 概述
- (二) 技术规格
- (三) 线路布置形式
- (四) 安装尺寸及驱动装置的选用

第七节 BP型平板输送机

一、型号说明

二、运行方式

三、主要参数的选择与计算

- (一) 原始数据
- (二) 台板宽度B的确定
- (三) 链条节距与台板间距关系
- (四) 确定输送机头尾中心距A
- (五) 总牵引力S
- (六) 电动机功率
- (七) 计算减速器输出转矩(选减速器)

四、结构介绍

- (一) 直行道平板输送机结构
- (二) 弯行道平板输送机结构
- (三) 链板装置
- (四) 驱动装置
- (五) 头轮总成
- (六) 轨架截面结构
- (七) 张紧装置

第八节 其他型式链板输送机

一、QBG轻型链板输送机

二、环链板式输送机

三、LB链板输送机

四、BSJ型板式提升机

五、CXJ型冲浪式清洗机

六、板链式输送机

<<运输机械选型设计手册(下)>>

七、链板式输送机

附录

参考文献

第十四章 斗式提升机

第一节 概述

一、斗式提升机的应用范围

- (一) 应用范围及特点
- (二) 分类和装载、卸载方法

二、斗式提升机的计算

- (一) 输送量的计算
- (二) 料斗的计算
- (三) 运行阻力的计算
- (四) 功率的计算

三、斗式提升机选型

第二节 常用斗式提升机选用

一、概述

二、TD型斗式提升机

- (一) 技术性能
- (二) 主要结构
- (三) TD型斗提机成套表

三、TH型斗式提升机

- (一) TH型斗式提升机用途
- (二) TH型斗式提升机外形及安装尺寸
- (三) 驱动装置选型
- (四) TH型斗提机成套表

四、TB型斗式提升机

- (一) 技术性能
- (二) 结构特点
- (三) 驱动装置表
- (四) TB型斗提机外形及安装尺寸
- (五) TB型斗提机成套表

五、NE型斗式提升机

- (一) 概述
- (二) 技术性能
- (三) NE型斗式提升机结构
- (四) 外形及安装尺寸
- (五) NE系列斗式提升机的动力配备

六、斗式提升机的安装要求

第三节 高效斗式提升机

一、概述

- (一) THG、TDG型斗提机技术特性及优点
- (二) 选型计算

二、TDG型斗式提升机

- (一) 技术性能
- (二) 驱动装置配置表
- (三) TDG型斗提机的外形及安装尺寸

三、THG型斗式提升机

<<运输机械选型设计手册(下)>>

- (一) 技术性能
- (二) 驱动装置
- (三) THG型斗提机的外形及安装尺寸
- (四) THG、TDG型斗提机成套表

四、TZD型斗式提升机

- (一) TZD型斗提机型号标注
- (二) 技术性能
- (三) TZD型斗提机外形及安装尺寸
- (四) TZD型斗提机驱动装置
- (五) TZD型斗提机轴功率估算

第四节 脱水、捞坑斗式提升机

- 一、结构简介
- 二、设计计算
- 三、型号说明及技术特性

第十五章 螺旋输送机

第一节 概述

- 一、螺旋输送机的选用
 - (一) 应用范围及特点
 - (二) 分类及结构特征
 - (三) 布置形式
- 二、设计计算
 - (一) 原始资料
 - (二) GX型螺旋输送机的计算
 - (三) LS型螺旋输送机的计算

第二节 GX型螺旋输送机

- 一、概述
- 二、GX型螺旋输送机的选用
 - (一) GX型螺旋输送机外形及安装尺寸
 - (二) GX型螺旋输送机长度组合及各螺旋节 质量
 - (三) 螺旋输送机进出料口装置
 - (四) 底座
 - (五) 驱动装置

第三节 LS型螺旋输送机

- 一、LS型螺旋输送机分类
- 二、LS型螺旋输送机的选用
 - (一) 螺旋输送机的型号说明
 - (二) LS型螺旋输送机规格及技术参数
 - (三) 螺旋输送机外形及尺寸
 - (四) 螺旋输送机长度组合及各节 质量
 - (五) 驱动装置
 - (六) 进、出料口
- 三、管式螺旋输送机
 - (一) GLS型螺旋输送机
 - (二) LSY型螺旋输送机
 - (三) SML型螺旋输送机

第四节 垂直式螺旋输送机

- 一、输送原理及特点

<<运输机械选型设计手册(下)>>

二、应用范围

三、设计计算

- (一) 输送量的计算
- (二) 螺旋转速的计算
- (三) 功率计算

四、垂直式螺旋输送机结构设计

- (一) 由粮食部设计院设计的两种结构
- (二) LC型垂直式螺旋输送机
- (三) LS?Y型螺旋输送机

第五节 无轴螺旋输送机

一、概述

- (一) 输送原理
- (二) 通用无轴螺旋输送机(通用)型号组成及表示
- (三) 无轴螺旋输送机结构

二、无轴螺旋输送机的性能与特点

三、无轴螺旋输送机的组成及技术参数

- (一) 组成
- (二) WZ型无轴螺旋输送机技术参数
- (三) WLS型无轴螺旋输送机

四、柔性螺旋输送机

- (一) 简介
- (二) 柔性螺旋送料机的特点
- (三) 柔性螺旋输送机的应用
- (四) 柔性螺旋输送机的外形及结构

第六节 螺旋输送机的安装

一、螺旋输送机的安装要求

二、螺旋输送机的安装设计

- (一) 螺旋输送机的安装形式
- (二) 两台螺旋输送机相互转卸
- (三) 螺旋输送机机座安装

第十六章 滚筒输送机

第一节 概述

一、滚筒输送机的工作原理及特点

- (一) 工作原理和结构
- (二) 特点和使用范围
- (三) 型号标记

二、选型计算

- (一) 转速
- (二) 螺旋直径
- (三) 功率

第二节 滚筒输送机的选用

一、滚筒输送机的外形及安装尺寸

二、滚筒输送机的组合及部件

- (一) 滚筒输送机的组合
- (二) 滚筒输送机的部件说明
- (三) 滚筒输送机的结构说明

第三节 滚筒输送机的安装

<<运输机械选型设计手册(下)>>

- 一、安装前的准备及注意事项
- 二、安装步骤
- 第十七章 振动输送机
 - 第一节 概述
 - 一、主要特点
 - 二、应用范围
 - 第二节 振动输送原理
 - 一、振动输送原理
 - 二、主要参数
 - 第三节 振动输送机构成
 - 一、输送槽
 - 二、弹性构件
 - (一) 主振弹簧
 - (二) 橡胶铰链
 - (三) 隔振弹簧
 - 三、激振装置
 - 第四节 振动输送机选型
 - 一、选型说明
 - 二、振动输送机的分类
 - 三、水平型振动输送机
 - (一) 电磁式振动输送机
 - (二) 惯性式振动输送机
 - (三) 偏心连杆式振动输送机
 - 四、垂直型振动输送机
 - (一) 电磁式垂直提升振动输送机
 - (二) 惯性式垂直提升振动输送机
 - (三) 偏心连杆式垂直提升振动输送机
 - 第五节 电磁振动输送机
 - 一、DZS型电磁振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) DZS型电磁振动输送机技术参数
 - 二、GZ型管式电磁振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) GZ型管式电磁振动输送机技术参数
 - 三、DZF、ZDZ?B/L型座式电磁振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) DZF、ZDZ?B/L型座式电磁振动输送机技术参数
 - 四、ZS型电磁振动输煤机
 - (一) 选用说明
 - (二) ZS型电磁振动输煤机技术参数
 - 第六节 惯性振动输送机
 - 一、CZJ型惯性振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) CZJ型惯性振动输送机技术参数
 - 二、ZPS型电动机振动水平输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) ZPS型电动机振动水平输送机技术参数

<<运输机械选型设计手册(下)>>

- (三) ZPS型电动机振动水平输送机安装尺寸
- 三、TZC型自同步振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) TZC型自同步振动输送机技术参数及安装尺寸
- 四、BZG型变频调速惯性振动给煤机
 - (一) 选用说明
 - (二) BZG型变频调速惯性振动给煤机技术参数
- 五、ZS型惯性振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) ZS型惯性振动输送机技术参数
- 六、ZSS型振动水平输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) ZSS型振动水平输送机技术参数
- 七、DZS型电动机振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) DZS型电动机振动输送机技术参数
- 八、Y34型惯性振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) Y34型惯性振动输送机技术参数
- 九、DSZ型电动机振动水平输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) DSZ型电动机振动水平输送机技术参数
- 十、SZC型槽式振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) SZC型槽式振动输送机技术参数
- 十一、SZG型振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) SZG型振动输送机技术参数
- 十二、ZC型振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) ZC型振动输送机技术参数
- 十三、ZSG型惯性振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) ZSG型惯性振动输送机技术参数
 - (三) ZSG型惯性振动输送机安装尺寸
- 十四、SZF型封闭式振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) SZF型封闭式振动输送机技术参数
 - (三) SZF型封闭式振动输送机安装尺寸
- 十五、SZF型惯性振动热料输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) SZF型惯性振动热料输送机技术参数
- 十六、ZGS型自同步惯性振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) ZGS型自同步惯性振动输送机技术参数
- 十七、CGZS型双质体惯性振动输送机
 - (一) 选用说明

<<运输机械选型设计手册(下)>>

(二) CGZS型双质体惯性振动输送机技术参数

十八、Y35型惯性振动输送机

(一) 选用说明

(二) Y35型惯性振动输送机技术参数

十九、GZS型惯性振动输送机

(一) 选用说明

(二) GZS型惯性振动输送机技术参数

(三) GZS型惯性振动输送机安装尺寸

二十、BXSS型电动机振动水平输送机

(一) 选用说明

(二) BXSS型电动机振动水平输送机技术参数

二十一、SN型振动输送机

(一) 选用说明

(二) SN型振动输送机技术参数

第七节 偏心连杆振动输送机

一、CZSL(R)型机械振动输送机

(一) 选用说明

(二) CZSL(R)型机械振动输送机技术参数

二、SLS型弹性连杆振动输送机

(一) 选用说明

(二) SLS型弹性连杆振动输送机技术参数

三、SZ型连杆振动输送机

(一) 选用说明

(二) SZ型连杆振动输送机技术参数

(三) SZ型连杆振动输送机安装尺寸

(四) 气动阀门尺寸

四、FZS型粉料振动输送机

(一) 选用说明

(二) FZS型粉料振动输送机技术参数

五、PZY型平衡振动输送机

(一) 选用说明

(二) PZY型平衡振动输送机技术参数

(三) PZY? 型平衡振动输送机安装尺寸

(四) PZY? 型平衡振动输送机安装尺寸

六、5D型振动输送机

(一) 选用说明

(二) 主要参数

第八节 垂直提升振动输送机

一、ZC型垂直振动输送机

(一) 选用说明

(二) ZC型垂直振动输送机的结构及工作原理

(三) ZC型垂直振动输送机的技术参数及外形尺寸

二、DCZ型电动机振动垂直输送机

(一) 选用说明

(二) DCZ型电动机振动垂直输送机技术参数

(三) DCZ?G型电动机振动垂直输送机技术参数

三、DZC型电动机振动垂直输送机

<<运输机械选型设计手册(下)>>

- (一) 选用说明
- (二) DZC型电动机振动垂直输送机技术参数
- 四、SZC型垂直螺旋振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) SZC型垂直螺旋振动输送机技术参数
- 五、SZC型振动式垂直输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) SZC型振动式垂直输送机技术参数
- 六、ZC4型垂直振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) ZC4型垂直振动输送机技术参数
- 七、VC361型垂直振动输送机
 - (一) 选用说明
 - (二) VC361型垂直振动输送机技术参数
- 八、BXCS垂直提升机
 - (一) 用途和特点
 - (二) BXCS垂直提升机技术参数
- 第九节 振动输送机的安装和调试
 - 一、总则
 - (一) 安装和调试相关的标准与规范
 - (二) 施工工艺流程
 - 二、安装
 - (一) 基本要求
 - (二) 其他要求
 - 三、调整要求
 - (一) 弹性连杆式振动输送机的调整
 - (二) 惯性式振动输送机的调整
 - 四、试车要求
 - (一) 空载试车
 - (二) 负载试车

附录

- 附录一 普通型振动电动机
- 附录二 调速型振动电动机
- 附录三 热管型振动电机
- 附录四 防爆型振动电动机
- 附录五 振动输送机使用实例
 - (一) 水平型振动输送机使用实例
 - (二) 垂直型振动输送机使用实例

参考文献

第十八章 辊子输送机

第一节 概述

- 一、特点及应用范围
- 二、机型分类

第二节 辊子输送机的构成

- 一、辊子
- 二、机架
- 三、驱动装置

<<运输机械选型设计手册(下)>>

四、辅助装置

第三节 辊子输送机的设计计算

一、原始依据

二、基本参数计算

- (一) 辊子长度
- (二) 辊子间距
- (三) 辊子直径
- (四) 圆弧段半径
- (五) 输送机高度
- (六) 输送速度

三、无动力式辊子输送机计算

- (一) 运行阻力
- (二) 重力输送倾斜角
- (三) 重力输送速度

四、动力式辊子输送机计算

- (一) 链条牵引力
- (二) 功率计算

五、限力式辊子输送机计算

- (一) 链条牵引力
- (二) 功率计算

第四节 辊子输送机的安装和调试

一、技术要求

二、安装

三、整机运行性能

四、调整与开车

第五节 GZT型辊子输送机

一、GZT型辊子输送机介绍

- (一) 机型系列
- (二) 结构特点
- (三) 主要技术参数
- (四) 部件选用

二、GZT型辊子输送机选型

- (一) GZT1型定轴无动力式圆柱形长辊输送机
- (二) GZT2、3型定轴无动力式圆锥形长辊输送机
- (三) GZT4型定轴动力式圆柱形长辊输送机(单链传动)
- (四) GZT5型定轴动力式圆柱形长辊输送机(双链传动)
- (五) GZT6型定轴限力式圆柱形长辊输送机
- (六) GZT7、8型定轴动力式圆锥型长辊输送机
- (七) GZT9型转轴无动力式圆柱形长辊输送机
- (八) GZT10型转轴动力式圆柱形长辊输送机和GZT11型转轴超越式圆柱形长辊输送机
- (九) GZT12型无动力式边辊输送机
- (十) GZT13型限力式边辊输送机和GZT14型动力式边辊输送机(通轴式)、GZT15型机动式

边辊输送机

- (十一) GZT17型直列式多辊输送机
- (十二) GZT18、19型交错式多辊输送机

三、辅助装置

- (一) 转台

<<运输机械选型设计手册(下)>>

- (二) 转运小车
- (三) 升降输送机
- (四) 停止器

第六节 其他型式辊子输送机

一、UD、UZ型辊子输送机

- (一) 型号说明
- (二) 基本尺寸参数
- (三) 主要机型介绍
- (四) 其他相关设备

二、LD型辊子输送机

三、DL/DLJ型辊子输送机

四、DL、SL、LJ型辊子输送机

附录

附录一 辊子

- (一) 辊筒选型
- (二) 辊筒系列

附录二 驱动装置

- (一) 电动辊筒
- (二) 行星摆线针轮减速器
- (三) 辊子减速器

参考文献

第十九章 刮板输送机

第一节 概述

一、刮板输送机的选型

- (一) 适用范围
- (二) 结构特性
- (三) 型号标记

二、选型计算

- (一) 原始资料
- (二) 选型计算
- (三) 阻力及功率计算

第二节 刮板输送机选用

一、刮板输送机的外形及安装尺寸

- (一) 选用说明
- (二) 外形结构及安装尺寸

二、刮板输送机长度选择表

三、主要部件

- (一) 头架
- (二) 头轮组
- (三) 单层中间槽
- (四) 双层中间槽
- (五) 尾架
- (六) 其他主要部件

第三节 驱动装置

一、驱动装置的标记方法

- (一) 行星齿轮减速器
- (二) 驱动装置标记

<<运输机械选型设计手册(下)>>

二、驱动装置的装配型式

- (一) 直列驱动装置的装配
- (二) 垂直驱动装置的装配

三、驱动装置选择表

- (一) NGW?Y型驱动装置选择表
- (二) NGW?S?Y型驱动装置选择表

第四节 闸门及辅助设施

一、闸门

- (一) 规格及用途
- (二) 手动式闸门
- (三) 电动式闸门

二、行程开关装置

三、溜槽

第二十章 悬挂输送机

第一节 概述

一、输送机的分类

- (一) 牵引式悬挂输送机
- (二) 推式悬挂输送机

二、输送机的特点

- (一) 牵引式悬挂输送机的特点
- (二) 积放式悬挂输送机的特点

三、输送机技术参数

- (一) 通用悬挂输送机技术参数
- (二) 轻型悬挂输送机技术参数
- (三) 通用积放式悬挂输送机技术参数
- (四) 轻型积放式悬挂输送机技术参数

四、线路图图例

第二节 通用悬挂输送机系统

一、概述

- (一) 输送机型号表示方法
- (二) 输送机系统组成

二、牵引链

- (一) 牵引链结构参数
- (二) 牵引链的拉伸
- (三) 牵引链的水平回转
- (四) 牵引链的垂直弯曲
- (五) 牵引链的许用拉力
- (六) 牵引链的磨损

三、滑架

- (一) 滑架结构参数
- (二) 水平直线段的滑架载荷
- (三) 水平回转段的滑架载荷
- (四) 垂直弯曲段的滑架载荷
- (五) 滑架的许用载荷

四、回转装置

- (一) 链轮回转装置结构参数
- (二) 链轮回转装置的链轮齿形参数

<<运输机械选型设计手册(下)>>

- (三) 光轮回转装置
- (四) 滚子组回转装置
- 五、张紧装置
 - (一) 弹簧张紧装置
 - (二) 重锤张紧装置
 - (三) 气动张紧装置
 - (四) 气动液压张紧装置
- 六、驱动装置
 - (一) 固定式角型驱动装置
 - (二) 角型驱动装置的链速及圆周力
 - (三) 浮动式角型驱动装置
 - (四) 角型驱动装置驱动链轮齿形
 - (五) 角型驱动装置运动分析
 - (六) 直线驱动装置
 - (七) 驱动装置的过载保护机构
- 七、轨道
 - (一) 轨道截面及其许用载荷
 - (二) 水平弯轨和垂直弯轨
 - (三) 轨道接头
- 八、捕捉器
 - (一) 上坡捕捉器
 - (二) 下坡捕捉器
 - (三) 捕捉器的布置
- 第三节 通用悬挂输送机系统设计
 - 一、概述
 - (一) 设计原始资料
 - (二) 设计程序
 - 二、输送机的选型
 - 三、输送线通过性分析
 - (一) 物件的运动间隙
 - (二) 垂直弯曲段通过性校核
 - (三) 水平回转段通过性校核
 - 四、吊挂间距与弯轨半径
 - (一) 吊挂间距的选择
 - (二) 弯轨半径的选择
 - 五、弯轨几何尺寸
 - (一) 垂直弯轨几何尺寸计算
 - (二) 水平弯轨几何尺寸计算
 - (三) 垂直弯轨和水平弯轨的连接
 - 六、链速与输送量
 - (一) 由数量输送量确定链速
 - (二) 由质量输送量确定链速
 - (三) 由生产节拍确定链速
 - (四) 由特定的工艺要求确定链速
 - 七、驱动装置和张紧装置的布置
 - (一) 驱动装置的布置
 - (二) 张紧装置的布置

<<运输机械选型设计手册(下)>>

- 八、牵引链的张力计算
 - (一) 牵引链的线载荷及运行阻力
 - (二) 牵引链的最大张力概算
 - (三) 牵引链的逐点张力计算
- 九、驱动装置的设计参数
 - (一) 驱动链轮的驱动力
 - (二) 驱动装置的电动机功率
- 十、张紧装置的张紧载荷
 - (一) 张紧装置浮动架的移动阻力
 - (二) 张紧装置的张紧载荷
- 十一、吊具及载荷梁设计
 - (一) 吊具设计
 - (二) 载荷梁设计
- 十二、同步线设计
- 十三、设计计算实例
- 第四节 通用悬挂输送机的多机驱动
 - 一、概述
 - 二、机械同步式多机系统
 - 三、电气同步式多机系统
 - 四、多机系统协同工作原理
 - 五、多机系统工作状况分析
 - 六、多机系统设计程序
 - 七、驱动装置个数的确定
 - (一) 计算分析法
 - (二) 图表法
 - 八、驱动装置位置的选择
 - 九、牵引链张力计算
 - (一) 假想张力和假想圆周力
 - (二) 附加张力和统一圆周力
 - (三) 张力校核
 - 十、牵引链可能的最大张力
 - 十一、多机系统电动机功率计算
 - 十二、设计计算实例
- 第五节 通用积放式悬挂输送机系统
 - 一、概述
 - (一) 输送机型号表示方法
 - (二) 输送机系统组成
 - 二、牵引构件
 - 三、承载小车
 - (一) 承载小车结构
 - (二) 承载小车的积存和释放
 - (三) 承载小车的传递
 - 四、轨道
 - (一) 轨道截面
 - (二) 积放轨道
 - (三) 牵引轨和无牵引承载轨道
 - 五、道岔

<<运输机械选型设计手册(下)>>

- (一) 道岔种类
- (二) 道岔结构
- (三) 道岔气路单元
- 六、回转装置
- 七、驱动装置
- 八、张紧装置
- 九、停止器、止退器、定位器、阻尼器、发号器
 - (一) 停止器
 - (二) 止退器
 - (三) 定位器
 - (四) 阻尼器
 - (五) 发号器
- 十、上坡安全防护装置
 - (一) 上坡捕捉器
 - (二) 止退链
- 十一、下坡安全防护装置
 - (一) 下坡捕捉器
 - (二) 防滑链
- 十二、升降段、旋转段
 - (一) 升降段
 - (二) 旋转段
- 十三、推车机
 - (一) 气动推车机
 - (二) 机械传动式推车机
- 第六节 宽推杆积放式悬挂输送机系统设计
 - 一、概述
 - 二、输送机的选型
 - 三、输送机线路布置
 - (一) 线路布置原则
 - (二) 物料流程图
 - (三) 牵引链的布置
 - 四、承载小车技术参数的确定
 - (一) 小车中心距
 - (二) 承载小车的受力分析
 - 五、弯轨结构参数的确定
 - (一) 牵引轨水平弯轨半径的选择
 - (二) 积放轨水平弯轨半径的选择
 - (三) 牵引轨垂直弯轨半径和积放轨垂直弯轨半径的选择
 - (四) 垂直弯轨爬坡角度的选择
 - (五) 下坡垂直弯轨结构参数的确定
 - (六) 上坡垂直弯轨结构参数的确定
 - (七) 垂直弯轨和水平弯轨间的最小距离
 - (八) 垂直弯轨几何尺寸计算
 - 六、停止器的设置
 - 七、快慢链的传递
 - (一) 快速线—快速线的传递
 - (二) 慢速线—慢速线的传递

<<运输机械选型设计手册(下)>>

- (三) 慢速线—快速线的传递
- (四) 快速线—慢速线的传递
- 八、输送机系统输送量计算
 - (一) 慢速工艺链输送量计算
 - (二) 积存区域的输送量校核
 - (三) 分支道岔的输送量校核
 - (四) 合流道岔输送量计算
- 九、帕克原理
- 十、静态积存与动态积存
 - (一) 承载小车的动态积存系数
 - (二) 动态积存长度
 - (三) 动态积存与帕克距离
- 十一、输送机系统承载小车数量的确定
 - (一) 输送机系统最少小车数
 - (二) 输送机系统最多小车数
 - (三) 输送机系统最佳小车数
- 十二、牵引链张力计算
 - (一) 牵引链最大张力概算
 - (二) 牵引链逐点张力计算
- 十三、吊具及其控制机构
- 十四、设计计算实例
- 第七节 轻型悬挂输送机系统及其设计
 - 一、概述
 - (一) 输送机型号表示方法
 - (二) 技术说明
 - 二、XF240型输送机定型部件
 - (一) 双铰接链
 - (二) 轨道
 - (三) 轨道接头
 - (四) 吊架
 - (五) 垂直吊杠
 - (六) 驱动装置
 - (七) 张紧装置
 - 三、WF4输送机定型部件
 - (一) 双铰接链
 - (二) 轨道
 - (三) 水平回转装置
 - (四) 驱动装置
 - (五) 张紧装置
 - (六) 吊具
 - (七) 捕捉器
 - 四、输送机设计计算
 - (一) 吊挂间距的确定
 - (二) 链速与输送量的确定
 - (三) 线载荷计算
 - (四) 牵引链最大张力概算
 - (五) 牵引链逐点张力计算

<<运输机械选型设计手册（下）>>

(六) 驱动装置的计算

(七) 设计计算实例

第八节 轻型积放式悬挂输送机系统及其设计

一、概述

(一) 输送机型号表示方法

(二) 输送机系统组成

(三) 输送机典型线路示例

二、输送机工作原理

(一) 小车积放原理

(二) 道岔换轨原理

三、WFJ50型输送机定型部件

(一) 牵引构件

(二) 积放小车主

(三) 积放轨道

(四) 道岔

(五) 停止器和止退器

四、输送机设计计算

(一) 积放小车主的布置

(二) 输送机运行速度的确定

(三) 系统输送量计算

(四) 系统中积放小车主数量的确定

(五) 移动小车主数量的计算

(六) 牵引链张力计算

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>