

<<机械制造工程实践>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程实践>>

13位ISBN编号：9787122101051

10位ISBN编号：7122101053

出版时间：2011-2

出版单位：化学工业

作者：王永涛//张连凯

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工程实践>>

内容概要

《机械制造工程实践（第2版）》分为12章，内容包括：金属材料与热处理基本知识、铸造成型、锻压成型、焊接成型、机械切削加工基本知识、车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工、钳工、数控加工、特种加工等章节。

各章的第一节均为“安全技术”内容，便于规范学生的现场操作，保证实习安全。

随《机械制造工程实践（第2版）》附有机制造工程实践实习报告，帮助学生巩固和消化课堂教学内容，并便于学生最终实习报告的上交。

《机械制造工程实践（第2版）》可作为高等工科院校本科专业的机械制造实践或金工实习教材，也可作为广播电视大学、高职及专科学校金工实习用书，同时可供有关工程技术人员参考。

<<机械制造工程实践>>

书籍目录

1 金属材料与热处理基本知识1.1 金属材料的性能1.2 钢与铸铁1.3 热处理基本知识1.4 有色金属及其合金2 铸造成型2.1 铸造成型概述2.2 砂型铸造2.3 金属的熔炼与浇注2.4 铸件的落砂、清理及常见缺陷分析2.5 特种铸造2.6 铸造成型安全技术条例3 锻压成型3.1 锻压成型概述3.2 锻造生产过程3.3 自由锻造3.4 板料冲压3.5 锻压成型安全技术条例4 焊接成型4.1 焊接成型概述4.2 手工电弧焊4.3 气焊与气割4.4 其它焊接方法4.5 焊接成型安全技术条例5 机械切削加工基本知识5.1 切削加工概述5.2 切削刀具5.3 常用量具6 车削加工6.1 车削加工概述6.2 车床6.3 车刀6.4 车床附件与工件安装6.5 车削加工基本操作要点6.6 车削基本工作6.7 车削加工安全技术条例6.8 工件外圆车削操作练习6.9 车工实验7 铣削加工7.1 铣削加工概述7.2 铣床7.3 铣刀及其安装7.4 铣床附件与工件安装7.5 铣削基本工作7.6 铣削加工安全技术条例8 刨削加工8.1 刨削加工概述8.2 刨床8.3 刨刀及其安装8.4 工件的安装8.5 刨削基本工作8.6 刨削加工安全技术条例9 磨削加工9.1 磨削加工概述9.2 磨床9.3 砂轮9.4 磨削基本操作9.5 磨削加工安全技术条例10 钳工10.1 钳工概述10.2 划线10.3 锯削10.4 锉削10.5 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔10.6 螺纹加工10.7 装配10.8 钳工操作示例10.9 钳工操作安全技术条例11 数控加工11.1 数控加工概述11.2 数控车床11.3 数控铣床11.4 加工中心11.5 数控加工安全技术条例12 特种加工12.1 特种加工概述12.2 数控电火花成型加工12.3 数控电火花线切割加工12.4 激光加工12.5 超声波加工12.6 特种加工安全技术条例参考文献

<<机械制造工程实践>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>