

<<机械切削工人常用计算手册>>

图书基本信息

书名：<<机械切削工人常用计算手册>>

13位ISBN编号：9787122101068

10位ISBN编号：7122101061

出版时间：2011-4

出版单位：化学工业

作者：雒运强

页数：1046

字数：706000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械切削工人常用计算手册>>

### 内容概要

本书是一本机械切削加工工人常用的便携式计算和速查手册，涵盖车削、铣削、钳工、磨削、镗削、刨插等机械加工方法，内容力求简明、实用、准确，易于学习和便于查阅。包括基础资料、形位公差、刀具参数、尺寸链、夹具、传动系统以及加工典型零件（如螺纹、齿轮等）所需要查阅的参数图表、计算方法和公式，并给出了大量的计算实例，手册中所列的技术资料和加工实例大多都来自生产第一线，有较强的实用性和参考价值。

本书可供企业中高级技术工人和技师查阅和参考。

# <<机械切削工人常用计算手册>>

## 书籍目录

### 第一章常用资料

- 一、常用符号
- 二、常用计量单位及其换算
- 三、常用物理参数
- 四、平面与立体图形的计算
- 五、常用划线作图法

### 第二章尺寸与形位公差

- 一、尺寸公差与配合
- 二、尺寸至mm的孔、轴公差带与配合
- 三、尺寸大于mm至mm常用孔、轴公差带
- 四、尺寸至mm孔、轴公差带
- 五、未注公差尺寸的极限偏差
- 六、形状和位置公差

### 第三章刀具角度与切削参数

- 一、切削运动与切削层参数计算
- 二、刀具角度的参考系与刀具角度
- 三、可转位刀具角度的计算
- 四、切削力与切削功率

### 第四章尺寸链

- 一、尺寸链的种类
- 二、工艺尺寸链
- 三、装配尺寸链

### 第五章机床夹具

- 一、工件的定位
- 二、常用夹具零件尺寸的计算
- 三、钻斜孔时钻模导向件与工艺基准间的位置尺寸的计算
- 四、钻模的钻孔角度计算
- 五、对刀件到定位件位置的基本尺寸计算
- 六、夹紧力计算

### 第六章螺纹

- 一、普通螺纹
- 二、梯形螺纹
- 三、英制螺纹
- 四、锯齿形螺纹
- 五、圆柱管螺纹
- 六、圆锥管螺纹
- 七、螺纹的测量

### 第七章车削加工

- 一、车床传动计算
- 二、车锥体
- 三、车螺纹
- 四、车偏心
- 五、冷绕弹簧心轴直径的计算

### 第八章铣削加工

- 一、铣削用量的计算与选择

## <<机械切削工人常用计算手册>>

- 二、铣刀
- 三、分度头及分度方法
- 四、铣削四方、六方
- 五、阶台、沟槽、键槽的铣削和切断
- 六、铣床上刻线
- 七、铣削花键
- 八、铣削离合器
- 九、铣削球面和椭圆孔
- 十、铣削复合斜面
- 十一、凸轮的铣削
- 十二、铣削刀具齿槽
- 十三、铣削链轮
- 十四、铣削蜗杆蜗轮
- 十五、铣削直齿条、斜齿条
- 十六、铣削直齿圆柱齿轮
- 十七、铣削斜齿圆柱齿轮
- 十八、铣削直齿锥齿轮

### 第九章钳工加工

- 一、钻削
- 二、铰削
- 三、螺纹加工
- 四、刮削(刮研)

### 第十章磨削加工

- 一、磨具(砂轮)
- 二、砂轮的安、平衡与修整
- 三、典型的磨削方法
- 四、磨削缺陷及消除措施
- 五、磨削用量的选择与常用计算

### 第十一章镗削加工

- 一、镗刀
- 二、典型的镗削方式和方法
- 三、镗削精度、用量和有关的计算

### 第十二章刨插加工

- 一、刨刀及其装夹
- 二、工件的装夹
- 三、典型的刨削方法
- 四、刨削常用计算
- 五、插削

### 第十三章传动件

- 一、齿轮基本参数
- 二、圆柱齿轮参数及计算
- 三、直齿锥齿轮参数及计算
- 四、齿轮测量参数
- 五、蜗杆与蜗轮的参数及计算
- 六、滚、插齿计算
- 七、链轮计算
- 八、同步齿形带带轮

## <<机械切削工人常用计算手册>>

九、滚珠丝杠螺旋传动的参数及计算

十、谐波齿轮的参数计算

十一、摆线齿轮和针轮的参数计算公式

### 第十四章常用传动

一、通用公式

二、平带的传动计算

三、V带传动计算

四、同步齿形带传动计算

五、套筒滚子链传动计算

### 第十五章其他常用计算

一、螺纹底孔钻头直径的计算

二、旋风切削螺纹的计算

三、滚压螺纹滚前直径的近似计算

四、钢质型材最小弯曲半径的计算公式

五、各种材质的管材最小弯曲半径值

六、常用旋转体拉深件毛坯直径的计算公式

七、量块的选用计算

八、燕尾（槽）尺寸的计算

九、圆弧面的测量计算

十、弓形零件的尺寸计算

十一、V形块槽宽与槽角的计算

十二、凸V形导轨宽度的计算

十三、圆柱弹簧钢丝长度的计算

十四、截圆锥体展开后扇形半径和圆心角的计算

十五、弯曲件毛坯长度的计算

十六、加工误差的综合分析

十七、加工余量的计算

十八、时间定额的计算

十九、零件的年生产纲领计算

二十、机动时间的计算

参考文献

<<机械切削工人常用计算手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>