

<<公差配合与测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量>>

13位ISBN编号：9787122101099

10位ISBN编号：7122101096

出版时间：2011-1

出版时间：化学工业出版社

作者：张莉 编

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差配合与测量>>

内容概要

《公差配合与测量》内容包括公差配合的基础知识，孔轴公差与配合，形状和位置公差及检测，孔与轴的检测，表面粗糙度及其检测，普通螺纹公差与检测，滚动轴承的公差与配合，圆柱齿轮公差与检测，圆锥公差与检测，技术测量基础。

每章后附有针对该章学习内容的练习题。

本书注重内容的实用性与针对性，比较全面地介绍了机械测量技术几何量的各种误差检测方法和原理等。

本书可作为高职高专院校的机械类和机电类各专业的教材，也可供其他院校学生和工程技术人员参考。

<<公差配合与测量>>

书籍目录

第一章 公差配合的基础知识第一节 互换性与公差的概念一、互换性的概念二、互换性的种类三、互换性的作用四、公差的概念第二节 了解标准化、优先数系及几何量检测一、标准与标准化的概念二、优先数与优先数系三、几何量检测课后练习第二章 孔轴公差与配合第一节 公差与配合的基本术语和定义一、孔、轴的基本术语及其定义二、有关尺寸的术语和定义三、有关偏差和公差的术语和定义四、有关配合的术语和定义第二节 公差与配合标准的主要内容一、标准公差系列二、基本偏差系列三、公差与配合在图样上的标注四、孔轴的常用公差带和优先、常用配合五、一般公差——未注公差的线性尺寸的公差第三节 孔轴公差与配合的选择一、基准制的选择二、标准公差等级的选择三、配合种类的选择课后练习第三章 形状和位置公差及检测第一节 零件几何要素和形位公差的特征项目一、形位公差的研究对象——零件几何要素二、形位公差的特征项目及符号第二节 形位公差在图样上的标注方法一、形位公差代号和基准符号二、被测要素的标注方法三、基准要素的标注方法四、形位公差的简化标注方法五、形位公差标注举例第三节 形位公差与形位公差带一、形位公差的含义和特征二、形状公差三、基准四、位置公差第四节 公差原则一、公差原则的有关术语及定义二、独立原则三、包容要求四、最大实体原则五、最小实体原则第五节 形位公差的选择一、形位公差特征项目及基准要素的选择二、公差原则的选择三、形位公差公差值的选择第六节 形位误差及其检测一、实际要素的体现二、形位误差的评定三、形位误差检测原则课后练习第四章 孔与轴的检测第一节 光滑工件尺寸的验收一、验收极限与安全裕度二、计量器具的选择三、光滑工件尺寸的检测实例第二节 光滑极限量规一、光滑极限量规二、量规的分类三、工作量规的设计四、量规设计原则五、量规的设计步骤及极限尺寸计算课后练习第五章 表面粗糙度及其检测第一节 概述一、表面粗糙度的基本概念二、表面粗糙度对零件使用性能的影响第二节 表面粗糙度国家标准一、表面粗糙度基本术语二、表面粗糙度的评定参数第三节 表面粗糙度评定参数及其数值的选择一、表面粗糙度评定参数项目的选用二、表面粗糙度主参数值的选用第四节 表面粗糙度符号、代号及其标注方法一、表面粗糙度图形符号及含义二、表面粗糙度图形符号的画法三、表面粗糙度代号示例四、表面粗糙度在图样上的标注方法第五节 表面粗糙度的检测一、比较法二、光切法三、针描法课后练习第六章 普通螺纹公差与检测第一节 普通螺纹的基本牙型和主要几何参数一、普通螺纹的基本牙型二、普通螺纹的主要几何参数第二节 普通螺纹几何参数偏差对互换性的影响一、直径偏差对螺纹互换性的影响二、螺距偏差对螺纹互换性的影响三、牙型半角偏差对螺纹互换性的影响四、作用中径、中径公差及保证螺纹互换性的条件第三节 普通螺纹的公差与配合一、普通螺纹的公差带及旋合长度二、螺纹的选用公差带与精度等级三、普通螺纹的标记四、螺纹的表面粗糙度第四节 普通螺纹的检测一、螺纹的综合检验二、螺纹的单项测量课后练习第七章 滚动轴承的公差与配合第一节 滚动轴承的公差等级及其应用一、滚动轴承公差等级二、各公差等级的滚动轴承的应用第二节 滚动轴承内径、外径公差带特点第三节 滚动轴承与轴颈和外壳孔的配合一、轴颈和外壳孔的公差带二、滚动轴承与轴和外壳孔配合的选择三、轴颈和外壳孔几何精度的确定四、滚动轴承的配合选择示例课后练习第八章 圆柱齿轮公差与检测第一节 概述一、对齿轮传动的使用要求二、齿轮加工误差的来源与分类第二节 齿轮精度的评定指标一、传递运动准确性的检测项目二、传动工作平稳性的检测项目三、载荷分布均匀性的检测项目四、影响齿轮副侧隙的单个齿轮因素第三节 渐开线圆柱齿轮精度标准及其应用一、齿轮精度等级和等级确定二、齿轮副侧隙三、齿轮精度的标注代号课后练习第九章 圆锥公差与检测第一节 圆锥公差与配合的基本术语和基本概念一、圆锥的主要几何参数二、圆锥配合基本术语三、圆锥配合的形成第二节 圆锥公差的给定方法和圆锥直径公差带的选择一、锥度及锥角系列二、圆锥公差项目三、圆锥角公差及其应用四、圆锥公差的给定和标注方法五、未注圆锥公差角度的极限偏差第三节 圆锥角的检测一、锥度和角度的相对量法二、锥度和角度的绝对量法课后练习第十章 技术测量基础第一节 技术测量基础一、测量的概念二、长度单位、基准和量值传递系统三、量块的基本知识第二节 计量器具与测量方法一、计量器具的分类二、几种常用的计量器具三、计量器具的度量指标四、测量方法的分类第三节 测量误差及数据处理一、测量误差的概念二、测量误差的来源三、测量误差的种类和特性四、测量精度五、测量结果的数据处理课后练习参考文献

<<公差配合与测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>