

<<机械工人识图100例>>

图书基本信息

书名：<<机械工人识图100例>>

13位ISBN编号：9787122101556

10位ISBN编号：712210155X

出版时间：2011-5

出版时间：化学工业出版社

作者：孙凤翔 等著

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工人识图100例>>

内容概要

制图基本知识、线面分析、截交相贯、组合体、表达方法、标准件和常用件、零件图、装配图及车、钳、焊、铸、钣金、电工电气、数控、液压、化工机械等典型工种识图。

《机械工人识图100例(第2版)》适用于从事机械加工的技术工人以及中专、技校、职业院校学生学习和参考。

<<机械工人识图100例>>

书籍目录

第1章 基本识图知识例1.1 图样基本组成例1.2 三视图例1.3 图样中常用的四种图线规定例1.4 图样中其他五种图线规定例1.5 直线和平面的投影例1.6 视图中的线条和线框的空间含义第2章 曲面立体例2.1 圆柱体及截切例2.2 圆锥体及截切例2.3 圆球体及截切例2.4 组合回转体及截切例2.5 圆柱体与圆柱体相贯例2.6 圆柱体与圆锥体相贯例2.7 圆柱体与球体相贯例2.8 圆锥体与球体相贯例2.9 同轴回转体相贯,相贯线为平面曲线圆例2.10 相贯线模糊表示例2.11 多体相贯例2.12 过渡线画法第3章 组合体例3.1 相接式组合体例3.2 相切式组合体例3.3 截交式组合体例3.4 相贯式组合体例3.5 挖切式组合体例3.6 综合式组合体例3.7 组合体尺寸基准选择例3.8 组合体尺寸标注第4章 各种视图、剖视图、断面图例4.1 六个基本视图例4.2 向视图、局部视图、斜视图例4.3 全剖视图、半剖视图、局部剖视图例4.4 单一剖切面、几个平行的剖切面、几个相交的剖切面例4.5 复合剖切例4.6 移出断面和重合断面例4.7 局部放大图例4.8 常用简化画法第5章 图样中的技术要求例5.1 极限与配合例5.2 理解配合含义,画公差带图例5.3 表面粗糙度(GB/T 131—1993和GB/T 131—2006)例5.4 形位公差例5.5 热处理等文字的标注第6章 标准件和常用件规定画法、简化画法及其尺寸标注例6.1 螺纹连接例6.2 齿轮、蜗轮和蜗杆例6.3 键、销、滚动轴承及弹簧连接第7章 零件图例7.1 零件图的内容例7.2 主视图的选择例7.3 其他视图的确定例7.4 轴套类零件的表达要领例7.5 盘盖类零件的表达要领例7.6 叉架类零件的表达要领例7.7 壳体类零件的表达要领例7.8 机加工工艺结构例7.9 铸造工艺结构例7.10 零件图尺寸基准的选择例7.11 零件图尺寸标注注意事项例7.12 识读零件图的方法和步骤第8章 装配图例8.1 设计装配图和装配工作图例8.2 装配图的内容例8.3 装配图的画法例8.4 装配图的五大类尺寸例8.5 装配结构的合理性例8.6 齿轮泵的测绘例8.7 划线器具的测绘例8.8 截止阀的测绘例8.9 推杆阀的测绘例8.10 旋转开关的测绘例8.11 装配图阅读要领例8.12 根据装配图拆画零件图第9章 典型工种识图9.1 车工、磨床工识图特点例9.1 车、磨加工轴套类零件的识图特点例9.2 数控车床加工心轴的识图特点例9.2 钳工识图特点例9.3 钳工画线例9.4 平面图形线段分析(三步作图法)例9.5 设备结构分析例9.6 检修钳工识图例9.7 装配钳工识图例9.3 焊工识图特点例9.8 焊缝标记认读例9.9 整体式焊接施工图的识读例9.10 组件式焊接施工图的识读例9.4 刨床、平面磨床工识图特点例9.11 平面加工的识图例9.12 定位基准的选择例9.5 铣工识图特色例9.13 数控铣床工识图例9.14 普通铣床工识图例9.6 铸造模型工识图例9.15 铸造分型面的选择例9.16 铸造工艺图例9.7 钣金工识图例9.17 平行线法画展开图例9.18 放射线法画展开图例9.19 三角形法画展开图例9.20 近似法画展开图例9.8 电工、电气识图例9.21 常用电气符号例9.22 基本交流放大电路例9.23 异步电动机Y_{换接}启动控制电路例9.24 低压断路器例9.25 交流接触器的结构、线路图例9.9 液压识图特点例9.26 常用液压符号例9.27 液压油冷却回路图的识读例9.28 TY320推土机液压系统图例9.29 T140.1型推土机液压转向系统图例9.30 变量泵调速回路例9.31 D355A推土机工作装置液压系统图例9.10 化工机械识图特点例9.32 反应釜支座例9.33 浮头式冷却器F=17m²管箱部件图

<<机械工人识图100例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>