

<<Pro/ENGINEER Wildfir>>

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER Wildfire 4.0中文版模具设计与制造实用教程（中文版）>>

13位ISBN编号：9787122107312

10位ISBN编号：7122107310

出版时间：2011-6

出版时间：化学工业出版社

作者：周慧兰 编

页数：355

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<Pro/ENGINEER Wildfire>>

### 内容概要

本书主要介绍了Pro/ENGINEER Wildfire4.0实体造型模块、模具设计模块、模架设计模块及数控加工模块的应用，以基础知识为主线，配合工程实例引导读者由浅入深地掌握应用Pro/ENGINEER Wildfire 4.0进行模具设计和数控加工的使用方法和运用技巧，从而提高模具专业人员应用计算机技术辅助模具设计或制造的能力和素质，实现计算机技术和专业知识的融合。

本书可以作为大专院校机械类相关专业的教材，也可以作为工程技术人员以及技工学校和相关培训的参考用书。

书籍目录

第1章 Pro/ENGINEER Wildfire4.0三维造型

1.1 仪表盒

1.2 电器盒

1.3 鼠标

习题与思考

第2章 模具设计简介

2.1 Pro/E模具设计模块介绍

2.2 Pro/E模具设计术语

2.3 模具设计基本流程

2.3.1 创建模具模型

2.3.2 设置收缩率

2.3.3 设计分型面

2.3.4 创建模具体积块

2.3.5 创建模具元件

2.3.6 浇注系统设计

2.3.7 铸模

2.3.8 开模

习题与思考

第3章 模具分型面设计

3.1 Pro/E分型面简介

3.2 创建分型面的方法

3.2.1 拉伸分型面

3.2.2 平整分型面

3.2.3 复制分型面

3.2.4 裙边分型面

3.3 编辑分型面

3.3.1 延伸分型面

3.3.2 合并分型面

3.3.3 修剪分型面

3.4 分型面破孔填充

3.4.1 复制分型面中的破孔填充

3.4.2 其他破孔填充方法

3.5 分型面设计实例

3.5.1 外侧抽芯机构分型面设计实例——仪表盒

3.5.2 内侧抽芯（斜顶）分型面设计实例——电器盒

习题与思考

第4章 模具分模的其他方法

4.1 模具体积块法

4.1.1 模具体积块简介

4.1.2 分割体积块

4.1.3 创建体积块

4.2 补洞法

4.3 模具组件法

习题与思考

第5章 模具的浇注系统及冷却系统设计

- 5.1 模具特征概述
- 5.2 浇注系统的组成
- 5.3 冷却系统设计
- 习题与思考
- 第6章 EMX4.1模架设计
- 6.1 EMX4.1模架库简介
- 6.2 EMX4.1模架库的安装
- 6.3 EMX4.1模架库的主要设计过程
- 6.4 EMX4.1模架库基本功能介绍
- 6.4.1 创建新项目
- 6.4.2 准备项目
- 6.4.3 定义模具组件
- 6.4.4 螺钉
- 6.4.5 定位销
- 6.4.6 顶杆
- 6.4.7 水线
- 6.4.8 支柱
- 6.5 EMX4.1模架库应用基础实例
- 6.5.1 调入模架
- 6.5.2 浇注系统设计
- 6.5.3 顶出机构设计
- 6.5.4 冷却系统设计
- 6.6 外侧抽芯机构模架设计实例——  
仪表盒
- 6.6.1 调入模架
- 6.6.2 浇注系统设计
- 6.6.3 顶出机构设计
- 6.6.4 冷却系统设计
- 6.6.5 外侧抽芯机构设计
- 6.7 斜顶机构模架设计实例——电器盒
- 6.7.1 调入模架
- 6.7.2 顶出机构设计
- 6.7.3 冷却系统设计
- 6.7.4 斜顶机构设计
- 习题与思考
- 第7章 Pro/E NC加工基础
- 7.1 数控加工简介
- 7.2 Pro/E NC简介
- 7.3 Pro/E NC 安装注意事项
- 7.4 Pro/E NC基本流程
- 7.5 Pro/E NC术语
- 7.6 Pro/E NC加工环境
- 7.6.1 新建制造文件
- 7.6.2 设置单位模板
- 7.6.3 Pro/E NC的主界面
- 7.7 刀具设定
- 7.7.1 直接选用刀具

## 7.7.2 导入刀具整体模型

### 习题与思考

## 第8章 铣削加工

### 8.1 体积块加工方式

#### 8.1.1 体积块铣削加工方式简介

#### 8.1.2 采用“窗口”设置体积块粗加工

#### 8.1.3 采用“窗口”设置体积块精加工

#### 8.1.4 制造工艺表的应用

#### 8.1.5 采用“体积”设置体积块加工

### 8.2 表面加工方式

#### 8.2.1 制造模型

#### 8.2.2 制造设置

#### 8.2.3 加工设置

### 8.3 曲面铣削加工方式

#### 8.3.1 采用“窗口”设置体积块粗加工

#### 8.3.2 曲面铣削NC序列设置

### 8.4 轮廓加工方式

### 8.5 局部铣削加工方式

#### 8.5.1 局部铣削加工方式

#### 8.5.2 采用“窗口”设置体积块

#### 半精加工

#### 8.5.3 使用“制造工艺表”查看

#### 序列信息

### 8.6 腔槽铣削加工方式

#### 8.6.1 制造模型及制造设置

#### 8.6.2 体积块粗加工NC序列设置

#### 8.6.3 腔槽加工NC序列设置

### 8.7 轨迹铣削加工方式

#### 8.7.1 水平槽加工设置

#### 8.7.2 倒角加工设置

### 8.8 孔加工

#### 8.8.1 制造模型及制造设置

#### 8.8.2 镗孔NC加工序列设置

#### 8.8.3 钻两侧通孔NC序列设置

#### 8.8.4 铰两侧沉孔NC序列设置

### 习题与思考

## 第9章 模具加工综合实例

### 9.1 鼠标凹模零件加工

#### 9.1.1 NC序列规划

#### 9.1.2 制造模型及制造设置

#### 9.1.3 分型面加工的NC序列设置

#### 9.1.4 型腔粗加工NC序列设置

#### 9.1.5 型腔半精加工NC序列设置

#### 9.1.6 型腔精加工NC序列设置

#### 9.1.7 主流道粗加工NC序列设置

#### 9.1.8 主流道半精加工NC序列设置

#### 9.1.9 主流道精加工NC序列设置

- 9.1.10 输出制造工艺表
- 9.2 电器盒凹模零件加工
  - 9.2.1 NC序列规划
  - 9.2.2 制造模型及制造设置
  - 9.2.3 分型面加工的NC序列设置
  - 9.2.4 型腔粗加工NC序列设置
  - 9.2.5 型腔精加工NC序列设置
  - 9.2.6 分流道 粗加工NC序列设置
  - 9.2.7 分流道 精加工NC序列设置
  - 9.2.8 分流道 粗加工NC序列设置
  - 9.2.9 分流道 精加工NC序列设置
  - 9.2.10 主流道粗加工NC序列设置
  - 9.2.11 主流道半精加工NC序列设置
  - 9.2.12 主流道精加工NC序列设置
  - 9.2.13 型腔侧壁圆角局部加工NC序列设置
  - 9.2.14 输出制造工艺表
- 习题与思考
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>