

<<实用五金速查速算手册>>

图书基本信息

书名：<<实用五金速查速算手册>>

13位ISBN编号：9787122107374

10位ISBN编号：712210737X

出版时间：2011-7

出版单位：化学工业出版社

作者：赵海霞、刘光启 等编著

页数：793

字数：713000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用五金速查速算手册>>

前言

五金制品在经济建设和人民生活中应用非常广泛。

由于品种繁多,规格、性能、用途各异,用户在选购、使用时必须有一本五金手册作为参考。

近年来,国家和行业标准更新频繁,五金产品的规格和参数都发生了许多变化,迫切需要一本能够反映新标准、新规范,品种齐全、通用面广的五金产品手册。

本书本着简明扼要、速查速用的原则,汇编了符合最新国家和行业标准的相关五金产品的常用资料、五金工具、机械五金、电气五金、建筑和装潢五金等技术数据,以供从事五金商品生产、销售、采购、设计、咨询、使用等方面的广大读者查阅和参考。

全书突出“速查速算”的特点,各种产品的技术数据、外形图、用途等尽量放入表格中合理编排,常用材料部分,采用了许多作者自行设计的型材质量速查图,大大方便了读者的使用。

本手册的第1章为五金常用资料,包括勾股定理,三角函数,常见化学元素符号,常见材料的平均线胀系数,金属材料的硬度,常用计量单位,基本几何图形的面积和体积,技术标准,优先数和优先数系,筛网规格,常用线规号码等;第2章为黑色金属材料,包括钢铁各品种、规格的热处理和现场鉴别方法;第3章为有色金属材料,包括牌号、规格、用途和热处理方法;第4章为五金工具,包括测量工具、手工工具、钳工工具、车工工具、铣工工具、刨插滚工具、磨工工具、割焊工具、管工工具、电工工具、木工工具、建筑工具、园艺工具、电动工具、气动工具、液压工具和起重工具;第5章为机械五金,包括紧固件、连接件、弹簧、链条、齿轮、轴承和机床附件;第6章为电气五金,包括主令电器、开关、熔断器、高压隔离开关和开关柜、保护器、接触器、继电器、互感器、电机启动器和变频器;第7章为建筑装潢五金,包括门和窗、家具配件、金属丝网及筛滤器材、金属板网、流体管路及附件、水暖用连接阀门、消防工具和消防栓等。

参加本书编写工作的人员有赵海霞、刘光启、于善清、李健、田保森、史芸、孙士斌、王宪伦、高淑贞、苏德胜、刘丙臣、安恪传等。

全书由孟庆东负责审稿。

在本手册编写过程中得到了青岛市机械研究所王定祥、青岛泰德汽车轴承有限公司陈升儒和青岛远洋船员学院孙凤翔的帮助和指导,在此表示衷心的感谢!

由于编者水平有限,本书不妥之处在所难免,恳请广大读者批评指正。

编者

<<实用五金速查速算手册>>

内容概要

本书本着简明扼要、速查速用的原则，汇编了符合最新国家和行业标准的相关五金产品的常用资料、五金工具、机械五金、电气五金、建筑和装潢五金等技术数据，以供从事五金产品生产、销售、采购、设计、咨询、使用等方面的广大读者查阅和参考。

全书突出“速查速算”的特点，各种产品的技术数据、外形图、用途等尽量放入表格中合理编排，常用材料部分，采用了许多作者自行设计的型材质量速查图，大大方便了读者的使用。

<<实用五金速查速算手册>>

书籍目录

第1章五金常用资料

- 1.1勾股定理
 - 1.2三角函数
 - 1.2.1函数名称
 - 1.2.2三角基本公式
 - 1.2.3三角转化公式
 - 1.3常见化学元素符号
 - 1.4常见材料的平均线胀系数
 - 1.5金属材料的硬度
 - 1.6常用计量单位
 - 1.6.1计量单位的种类
 - 1.6.2工业上常见的非法定单位
 - 1.6.3计量单位的词头
 - 1.6.4常用单位换算
 - 1.7基本几何图形的面积和体积
 - 1.8技术标准
 - 1.8.1标准的代号和编号
 - 1.8.2部分国外标准代号
 - 1.9优先数和优先数系
 - 1.10筛网规格
 - 1.11常用线规号码
- 第2章黑色金属材料
- 2.1常用黑色金属材料
 - 2.1.1普通碳素结构钢
 - 2.1.2优质碳素结构钢
 - 2.1.3低合金高强度结构钢
 - 2.1.4合金结构钢
 - 2.1.5易切削钢
 - 2.1.6碳素工具钢
 - 2.1.7合金工具钢
 - 2.1.8高速工具钢
 - 2.1.9弹簧钢
 - 2.1.10滚动轴承钢
 - 2.1.11不锈钢和耐热钢
 - 2.1.11.1不锈钢
 - 2.1.11.2耐热钢
 - 2.1.12高温合金和耐蚀合金
 - 2.1.12.1高温合金
 - 2.1.12.2耐蚀合金
 - 2.1.13模具钢
 - 2.1.14铸钢
 - 2.1.14.1一般工程用铸钢
 - 2.1.14.2合金铸钢
 - 2.1.15铸铁
 - 2.2黑色金属材料的热处理

<<实用五金速查速算手册>>

- 2.2.1钢的常规热处理方法
 - 2.2.2钢的常规热处理工艺
 - 2.2.3钢的化学热处理
 - 2.2.4铸钢的热处理
 - 2.2.5铸铁的热处理
 - 2.3黑色金属材料的现场鉴别
 - 2.3.1火花鉴别法
 - 2.3.2色标鉴别法
 - 2.3.3断口和音色鉴别法
 - 2.4黑色金属材料的规格及质量
 - 2.4.1钢板和钢带的规格和质量
 - 2.4.1.1热轧钢板和钢带
 - 2.4.1.2电工用热轧硅钢薄钢板
 - 2.4.1.3冷轧钢板和钢带
 - 2.4.1.4单张镀锌钢板
 - 2.4.1.5冷轧电镀锡钢板
 - 2.4.1.6冷弯波形钢板
 - 2.4.1.7花纹钢板
 - 2.4.2各种钢型材的规格和质量
 - 2.4.2.1热轧圆钢和方钢
 - 2.4.2.2热轧扁钢
 - 2.4.2.3热轧六角钢和八角钢
 - 2.4.2.4热轧等边角钢
 - 2.4.2.5热轧不等边角钢
 - 2.4.2.6热轧工字钢
 - 2.4.2.7热轧普通槽钢
 - 2.4.2.8冷拉圆钢、方钢、六角钢
 - 2.4.3钢管和铸铁管
 - 2.4.3.1普通无缝钢管
 - 2.4.3.2精密无缝钢管
 - 2.4.3.3热轧(挤、扩)无缝钢管
 - 2.4.3.4高压锅炉用无缝钢管
 - 2.4.3.5螺旋钢管
 - 2.4.3.6低压流体输送用焊接钢管
 - 2.4.3.7常用不锈钢管
 - 2.4.3.8输送流体用不锈钢焊接钢管
 - 2.4.3.9焊管及镀锌管
 - 2.4.4钢丝
 - 2.4.4.1一般用途低碳钢丝
 - 2.4.4.2重要用途低碳钢丝
 - 2.4.4.3冷拔圆钢丝、方钢丝、六角钢丝
 - 2.4.4.4碳素弹簧钢丝
- 第3章有色金属材料
- 3.1有色金属及其合金产品
 - 3.1.1有色金属及其合金产品状态名称
 - 3.1.2有色金属及其合金产品牌号
 - 3.1.3有色金属材料的涂色标志

<<实用五金速查速算手册>>

3.2 有色金属材料的编号、牌号

3.2.1 铝及铝合金

3.2.1.1 铝及铝合金的编号

3.2.1.2 部分变形铝合金的牌号和用途

3.2.1.3 铝合金的品种、状态和典型用途

3.2.2 铜及铜合金

3.2.2.1 铜及铜合金的代号

3.2.2.2 铜产品的牌号及用途

3.2.3 镍和镍合金

3.2.4 铸造有色金属及其合金

3.2.5 其他有色合金的牌号

3.3 有色金属材料的热处理

3.3.1 铝和铝合金的热处理

3.3.2 铜和铜合金的热处理

3.3.3 铸造铝合金的热处理

3.4 有色金属材料的规格及质量

3.4.1 铝及铝合金材料

3.4.1.1 铝及铝合金轧制板材

3.4.1.2 铝及铝合金花纹板

3.4.1.3 铝合金花纹网

3.4.1.4 铝及铝合金压型板

3.4.1.5 铝合金箔

3.4.1.6 铝及铝合金热轧带材

3.4.1.7 铝及铝合金冷轧带材

3.4.1.8 铝及铝合金挤压棒材

3.4.1.9 铝及铝合金拉(轧)制圆管

3.4.1.10 铝及铝合金挤压圆管

3.4.1.11 铝及铝合金挤制厚壁圆管

3.4.1.12 铝及铝合金热轧无缝圆管

3.4.1.13 冷拉铝合金管材

3.4.1.14 等边角铝型材

3.4.1.15 不等边角铝型材

3.4.1.16 铝及铝合金线材

3.4.2 铜及铜合金材料

3.4.2.1 铜及铜合金板(带、箔)材

3.4.2.2 铜及铜合金拉制棒材

3.4.2.3 铜及铜合金管材

3.4.2.4 线材

3.4.3 镍及镍合金

3.4.3.1 镍及镍合金板

3.4.3.2 镍及镍铜合金管

3.4.4 铅及铅铋合金

3.4.4.1 铅及铅铋合金板

3.4.4.2 铅及铅合金管

3.4.5 锌及锌合金板(带)

第4章 五金工具

4.1 测量工具

<<实用五金速查速算手册>>

- 4.1.1金属直尺
- 4.1.2钢卷尺
- 4.1.3卡钳
- 4.1.4游标卡尺
- 4.1.5百分尺
- 4.1.6千分尺
- 4.1.7量表
- 4.1.8表座
- 4.1.9量针
- 4.1.10平尺
- 4.1.11角尺
- 4.1.12角度量块
- 4.1.13平板
- 4.1.14水平仪
- 4.1.15量块
- 4.1.16塞尺
- 4.1.17螺纹塞规和环规
- 4.1.18样板、样块
- 4.1.19正弦规
- 4.1.20V形块
- 4.1.21量规
- 4.2手工工具
- 4.2.1手钳
 - 4.2.1.1尖嘴钳
 - 4.2.1.2扁嘴钳
 - 4.2.1.3圆嘴钳
 - 4.2.1.4斜嘴钳
 - 4.2.1.5弹性挡圈安装钳
 - 4.2.1.6顶切钳
 - 4.2.1.7钢丝钳
 - 4.2.1.8鲤鱼钳
 - 4.2.1.9胡桃钳
 - 4.2.1.10断线钳
 - 4.2.1.11鹰嘴断线钳
 - 4.2.1.12夹扭钳
 - 4.2.1.13管子钳
 - 4.2.1.14水泵钳
- 4.2.2扳手
 - 4.2.2.1单头呆扳手和梅花扳手
 - 4.2.2.2双头呆扳手和梅花扳手
 - 4.2.2.3防爆用呆扳手
 - 4.2.2.4活扳手
 - 4.2.2.5管活两用扳手
 - 4.2.2.6敲击呆扳手及敲击梅花扳手
 - 4.2.2.7角形扳手
 - 4.2.2.8专用扳手
- 4.2.3旋具

<<实用五金速查速算手册>>

- 4.2.3.1一字槽螺钉旋具
- 4.2.3.2十字槽螺钉旋具
- 4.2.3.3多用螺钉旋具
- 4.2.3.4螺旋棘轮螺钉旋具
- 4.3钳工工具
- 4.3.1划线工具
- 4.3.1.1冲子
- 4.3.1.2划规
- 4.3.1.3V形铁
- 4.3.1.4方箱
- 4.3.2孔加工工具
- 4.3.2.1麻花钻头
- 4.3.2.2扩孔钻
- 4.3.2.3中心钻
- 4.3.2.4开孔钻
- 4.3.2.5硬质合金锥柄钻头
- 4.3.2.6铰钻
- 4.3.2.7铰刀
- 4.3.2.8扳手三爪钻夹头
- 4.3.3螺纹加工工具
- 4.3.3.1普通螺纹丝锥
- 4.3.3.2管螺纹丝锥
- 4.3.3.3螺母丝锥
- 4.3.3.4螺旋槽丝锥
- 4.3.3.5板牙
- 4.3.3.6滚丝轮和搓丝板
- 4.3.3.7丝锥扳手、板牙架和管螺纹铰板
- 4.3.3.8板牙架
- 4.3.4装配工具
- 4.3.4.1内四方扳手
- 4.3.4.2丁字形内六角扳手
- 4.3.4.3端面孔活扳手
- 4.3.4.4套筒扳手
- 4.3.4.5扭力扳手
- 4.3.4.6弹性挡圈安装钳
- 4.3.5锯切工具
- 4.3.5.1锯条
- 4.3.5.2钢锯架
- 4.3.6铣削工具
- 4.3.6.1铣子
- 4.3.6.2锤子
- 4.3.6.3带冲
- 4.3.7锉削工具
- 4.3.7.1钳工锉
- 4.3.7.2整形锉
- 4.3.7.3异形锉
- 4.3.7.4锯锉

<<实用五金速查速算手册>>

4.3.8刮削工具

4.3.9校准工具

4.3.9.1标准平板

4.3.9.2标准平尺

4.3.9.3角度直尺

4.3.9.4方形角尺

4.3.10虎钳

4.3.10.1普通台虎钳

4.3.10.2多用台虎钳

4.3.10.3方孔桌虎钳

4.4车工工具

4.4.1高速钢车刀条

4.4.2硬质合金焊接车刀片

4.4.3硬质合金车刀

4.4.3.1外表面车刀

4.4.3.2内表面车刀

4.4.3.3硬质合金机夹可重磨刀片

4.4.3.4机夹车刀

4.4.3.5可转位车刀

4.4.3.6硬质合金可调节浮动镗刀

4.4.3.7刀排

4.4.3.8锥柄工具过渡套

4.5铣工工具

4.5.1铣刀

4.5.1.1高速钢圆柱形铣刀

4.5.1.2高速钢立铣刀

4.5.1.3高速钢锯片铣刀

4.5.1.4高速钢键槽铣刀

4.5.1.5高速钢T形槽铣刀

4.5.1.6高速钢半圆键槽铣刀

4.5.1.7矩形外花键成形铣刀

4.5.1.8半圆铣刀

4.5.1.9角度铣刀

4.5.1.10高速钢三面刃铣刀

4.5.1.11模具铣刀

4.5.1.12盘形齿轮铣刀

4.5.1.13圆锥齿轮铣刀

4.5.1.14可转位铣刀

4.5.2装夹工具

4.5.2.1短锥柄铣刀铣夹头

4.5.2.2弹性铣夹头

4.5.2.3锥柄铣刀铣夹头

4.5.2.4削平柄铣刀铣夹头

4.5.2.5快换铣刀铣夹头

4.5.2.6滚针铣夹头

4.5.2.7镗头

4.5.2.8机用虎钳

<<实用五金速查速算手册>>

4.5.3 铣刀杆

4.5.3.17 24锥柄铣刀杆

4.5.3.2 莫氏锥柄铣刀杆

4.5.3.37 24锥柄带纵键端铣刀杆

4.5.3.4 莫氏锥柄带纵键端铣刀杆

4.5.3.57 24锥柄带端键端铣刀杆

4.5.3.6 莫氏锥柄带端键端铣刀杆

4.5.4 中间套

4.5.4.17 24圆锥/莫氏圆锥中间套

4.5.4.27:24圆锥/莫氏圆锥长型中间套

4.5.4.37:24圆锥/莫氏圆锥短型中间套

4.5.4.47 24圆锥中间套

4.5.4.5 莫氏圆锥中间套

4.5.4.6 快换中间套

4.6 刨插滚工具

4.6.1 刨刀刀杆

4.6.2 插齿刀

4.6.3 齿轮滚刀

4.7 磨工工具

4.8 焊割工具

4.8.1 焊炬

4.8.2 割炬

4.8.3 焊割两用炬

4.8.4 碳弧气刨炬

4.8.5 割嘴

4.8.6 焊嘴

4.8.7 电焊钳

4.8.8 氧气、乙炔快速接头

4.8.9 焊接用阀门

4.9 管工工具

4.9.1 管螺纹板牙

4.9.2 圆锥形管螺纹铰刀

4.9.3 管子铰板

4.9.4 管子钳

4.9.5 链条管子钳

4.9.6 管子台虎钳

4.9.7 直通胀管器

4.9.8 管子割刀

4.9.9 电动套丝机

4.9.10 弯管机

4.9.11 管端成形机

4.10 电工工具

4.10.1 电烙铁

4.10.2 测电笔(器)

4.10.3 电工刀

4.10.4 电工钳

4.10.5 剥线钳

<<实用五金速查速算手册>>

- 4.10.6紧线钳
- 4.10.7液压紧线钳
- 4.10.8液压钳
- 4.10.9导线钳
- 4.10.10压线钳
- 4.10.11断线剪
- 4.11木工工具
 - 4.11.1锤子
 - 4.11.2木工钻
 - 4.11.3木工锯
 - 4.11.4木工刨
 - 4.11.5木工凿
 - 4.11.6木锉
 - 4.11.7木工斧
 - 4.11.8木工夹
- 4.12建筑工具
 - 4.12.1测量工具
 - 4.12.2瓦工工具
 - 4.12.3装修工具
 - 4.12.4挖掘工具
- 4.13园艺工具
- 4.14电动工具
 - 4.14.1金属切削类
 - 4.14.1.1电钻
 - 4.14.1.2电池式电钻螺丝刀
 - 4.14.1.3磁座钻
 - 4.14.1.4硬质合金冲击钻
 - 4.14.1.5电剪刀
 - 4.14.1.6电冲剪
 - 4.14.1.7型材切割机
 - 4.14.1.8电动往复刀锯
 - 4.14.1.9电动自爬式锯管机
 - 4.14.1.10电动攻丝机
 - 4.14.1.11电动坡口机
 - 4.14.2砂磨类
 - 4.14.2.1角向磨光机
 - 4.14.2.2模具电磨
 - 4.14.2.3抛光机
 - 4.14.2.4盘式砂光机
 - 4.14.2.5摆动式砂光机
 - 4.14.2.6带式砂光机
 - 4.14.2.7砂轮机
 - 4.14.3装配作业类
 - 4.14.3.1电动螺丝刀
 - 4.14.3.2自攻螺丝刀
 - 4.14.3.3电动扳手
 - 4.14.3.4定扭矩电动扳手

<<实用五金速查速算手册>>

4.14.4切削加工类

4.14.4.1电刨

4.14.4.2电锯

4.14.4.3电链锯

4.14.4.4电动曲线锯

4.14.4.5修边机

4.14.4.6木铣

4.14.4.7开槽机和开榫机

4.14.4.8木材切割机

4.14.5建筑类

4.14.5.1冲击电钻

4.14.5.2锤钻

4.14.5.3电锤

4.14.5.4电镐

4.14.5.5湿式磨光机

4.14.5.6电动石材切割机

4.14.5.7混凝土振动器

4.14.5.8双重绝缘混凝土钻孔机

4.14.5.9砖墙铣沟机

4.14.5.10电动雕刻机

4.14.5.11电动凿岩机

4.15气动工具

4.15.1金属切削类

4.15.1.1气钻

4.15.1.2手持式气动钻机

4.15.1.3气动攻丝机

4.15.1.4气动倒角机

4.15.1.5气剪刀

4.15.1.6气冲剪

4.15.1.7气铣

4.15.1.8气动磨光机

4.15.1.9气动角向磨光机

4.15.1.10气动砂轮机

4.15.1.11气动捣固机

4.15.2装配作业类

4.15.2.1气动铆钉枪

4.15.2.2气动铆钉机

4.15.2.3气动打钉枪

4.15.2.4气扳机

4.15.2.5气动螺丝刀

4.15.3镐铲类

4.15.3.1气铲

4.15.3.2破碎镐

4.15.3.3手持式凿岩机

4.16液压工具

4.16.1液压压接钳

4.16.2手动液压弯管机

<<实用五金速查速算手册>>

- 4.16.3 液压转矩扳手
- 4.16.4 分体液压拉马
- 4.16.5 分体式液压冲孔机
- 4.16.6 油压切排机
- 4.16.7 液压弯排机
- 4.16.8 液压开孔器
- 4.16.9 液压钢筋钳
- 4.16.10 液压钢筋切断机
- 4.16.11 手动液压泵
- 4.17 起重工具
 - 4.17.1 千斤顶
 - 4.17.2 起重滑车
 - 4.17.3 手扳葫芦
 - 4.17.4 手拉葫芦
 - 4.17.5 电动葫芦
- 第5章 机械五金
 - 5.1 紧固件
 - 5.1.1 螺纹
 - 5.1.1.1 普通螺纹
 - 5.1.1.2 管螺纹
 - 5.1.1.3 梯形螺纹
 - 5.1.1.4 锯齿形螺纹
 - 5.1.2 螺栓
 - 5.1.3 螺钉
 - 5.1.4 螺母
 - 5.1.5 垫圈
 - 5.1.6 挡圈
 - 5.1.7 销
 - 5.1.8 铆钉
 - 5.2 连接件
 - 5.2.1 普通平键
 - 5.2.2 导向平键
 - 5.2.3 半圆键
 - 5.2.4 普通楔键
 - 5.2.5 钩头楔键
 - 5.2.6 花键
 - 5.3 弹簧
 - 5.3.1 普通圆柱螺旋压缩弹簧
 - 5.3.2 普通圆柱螺旋拉伸弹簧
 - 5.3.3 普通圆柱螺旋扭转弹簧
 - 5.3.4 碟形弹簧
 - 5.4 传动件
 - 5.4.1 传动带
 - 5.4.2 金属丝编织输送带
 - 5.5 链条
 - 5.5.1 滚子链
 - 5.5.2 链轮

<<实用五金速查速算手册>>

5.6 齿轮、蜗轮、蜗杆

5.6.1 齿轮的模数系列

5.6.2 蜗杆分度圆直径

5.6.3 蜗杆头数与蜗轮齿数

5.7 轴承

5.7.1 滚动轴承的代号

5.7.2 滚动轴承座

5.7.3 滑动轴承

5.7.4 滑动轴承轴套

5.7.5 钢球

5.8 机床附件

5.8.1 中心架和跟刀架

5.8.2 锥柄工具过渡套

5.8.3 顶尖

5.8.4 拨盘

5.8.5 卡盘

5.8.6 花盘

5.8.7 分度头

5.8.8 回转工作台

第6章 电气五金

6.1 主令电器

6.1.1 按钮开关

6.1.2 主令控制器

6.1.3 行程开关

6.1.4 万能转换开关

6.2 低压开关

6.2.1 刀开关

6.2.2 微动开关

6.2.3 自动空气开关

6.2.4 万能自动空气开关

6.3 熔断器

6.3.1 低压熔断器

6.3.2 常用低压熔丝

6.4 高压隔离开关和高压断路器

6.4.1 高压隔离开关和开关柜

6.4.2 高压断路器

6.4.3 高压熔断器

6.4.4 高压负荷开关

6.4.5 高压开关柜

6.5 保护器

6.5.1 漏电保护器

6.5.2 电涌保护器

6.5.3 过、欠压保护器

6.5.4 电动机保护器

6.5.5 弧焊机保护器

6.6 接触器

6.6.1 直流接触器

<<实用五金速查速算手册>>

- 6.6.2交流接触器
- 6.7继电器
 - 6.7.1热继电器
 - 6.7.2时间继电器
 - 6.7.3过电流继电器
 - 6.7.4直流电磁式继电器
 - 6.7.5电压继电器
 - 6.7.6中间继电器
 - 6.7.7通用继电器
 - 6.7.8漏电继电器
 - 6.7.9速度继电器
 - 6.7.10信号继电器
 - 6.7.11功率继电器
- 6.8互感器
 - 6.8.1电压互感器
 - 6.8.2电流互感器
- 6.9电机启动器
- 6.10变频器
- 第7章建筑和装潢五金
 - 7.1门和窗
 - 7.1.1钢门窗
 - 7.1.2铝合金门窗
 - 7.1.3PVC塑料门窗
 - 7.1.4自动门
 - 7.2门窗及家具配件
 - 7.2.1钢插销
 - 7.2.2门窗合页
 - 7.2.3拉手
 - 7.2.4钉类
 - 7.2.5窗钩、撑挡和滑撑
 - 7.2.6闭门器和地弹簧
 - 7.2.7门锁、窗锁
 - 7.3金属丝网及筛滤器材
 - 7.3.1金属丝网规格
 - 7.3.2铜丝网
 - 7.3.3不锈钢丝网
 - 7.3.4镀锌低碳钢丝网
 - 7.4金属板网
 - 7.4.1钢板网
 - 7.4.2铝板网
 - 7.4.3铝合金花格网
 - 7.5液体管路及附件
 - 7.5.1管路
 - 7.5.2铸铁管
 - 7.5.3管路附件
 - 7.6水暖用内螺纹连接阀门
 - 7.6.1内螺纹连接闸阀

<<实用五金速查速算手册>>

7.6.2内螺纹连接截止阀

7.6.3内螺纹连接球阀

7.6.4内螺纹连接止回阀

7.7消防工具

7.7.1灭火器的名称和代号

7.7.2清水灭火器

7.7.3手提式酸碱灭火器

7.7.4泡沫灭火器

7.7.5干粉灭火器

7.7.6二氧化碳灭火器

7.7.7二氟一氯一溴甲烷灭火器

参考文献

<<实用五金速查速算手册>>

章节摘录

版权页：插图：

<<实用五金速查速算手册>>

编辑推荐

《实用五金速查速算手册》：最通用的产品规格、合理的内容结构、最新的国家标准、便捷的检索方式。

<<实用五金速查速算手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>