

<<复杂铝锂合金零件热成形技术>>

图书基本信息

书名：<<复杂铝锂合金零件热成形技术>>

13位ISBN编号：9787122109965

10位ISBN编号：7122109968

出版时间：2011-7

出版时间：化学工业出版社

作者：马高山

页数：119

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<复杂铝锂合金零件热成形技术>>

### 内容概要

《复杂铝锂合金零件热成形技术》在简要介绍铝锂合金的塑性成形技术及铝锂合金热成形技术相关的材料本构关系、成形极限、成形中的摩擦、拉深成形及数值模拟等研究现状的基础上，运用理论分析、数值模拟技术和塑性成形试验相结合的方法，分别对铝锂合金的热塑性变形行为、铝锂合金在热态下的成形极限、铝锂合金的热拉深成形技术进行了工艺试验和数值模拟研究，并以获得的相关结论为依据，针对复杂铝锂合金零件在热成形中遇到的问题进行数值模拟和试验研究，从而顺利成形出了合格的铝锂合金零件，为复杂铝锂合金零件的热成形提供了一定的技术指导。

《复杂铝锂合金零件热成形技术》可供从事铝锂合金零件热塑性成形技术及其数值模拟研究的高等学校教师、科研人员及工程技术人员阅读，也可作为研究生的教材。

## <<复杂铝锂合金零件热成形技术>>

### 书籍目录

第1章 绪论 1.1 引言 1.2 铝锂合金的发展、应用及其塑性成形技术 1.3 材料本构关系的研究 1.4 板材成形极限曲线的研究 1.5 板材成形中摩擦的研究 1.6 板材热成形技术及数值模拟的发展概况 1.7 复杂铝锂合金零件热成形技术研究的目的和意义 第2章 铝锂合金热塑性变形行为研究 2.1 引言 2.2 单向拉伸试验 2.3 单拉试验结果及分析 2.4 铝锂合金本构关系模型的建立 第3章 铝锂合金热态下的成形极限研究 3.1 引言 3.2 成形极限理论预测 3.3 成形极限试验研究 3.4 成形极限模型的建立与验证 第4章 铝锂合金冲压成形的摩擦特性研究 4.1 引言 4.2 温度对成形中摩擦影响分析 4.3 铝锂合金平板摩擦试验研究 4.4 热成形中摩擦系数的确定 第5章 铝锂合金热拉深的数值模拟与试验研究 5.1 引言 5.2 有限元模拟计算平台准确性研究 5.3 拉深成形工艺参数数值模拟研究 5.4 工艺参数的优化设计与拉深试验研究 第6章 飞机座舱盖热成形的数值模拟与试验研究 6.1 引言 6.2 座舱盖零件成形分析 6.3 座舱盖零件热成形数值模拟 6.4 座舱盖零件热成形试验研究 6.5 数值模拟与试验结果的对比 第7章 总结与展望 7.1 总结 7.2 展望 参考文献

<<复杂铝锂合金零件热成形技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>