

<<钳工全技师培训教程>>

图书基本信息

书名：<<钳工全技师培训教程>>

13位ISBN编号：9787122110602

10位ISBN编号：7122110605

出版时间：2011-8

出版时间：化学工业

作者：李书伟

页数：364

字数：748000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工全技师培训教程>>

内容概要

本书是根据2009年最新修订的国家职业标准《装配钳工》、《机修钳工》、《工具钳工》中的理论知识要求和技能要求，按照岗位培训需要编写的。

内容包括：钳工专业基本知识、划线、钳工常用加工方法及刀具、孔与螺纹加工、装配工艺规程和装配维修技能训练、典型机床的装配与修理、数控机床的装配与修理、设备的检验与调试、培训与管理、试题库等。

在每章的最后还有思考与练习，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书重点突出、特色鲜明，内容取自于实践。

主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材，也可以作为工厂中钳工人员参考用书。

更适合于高等职业学校、高等专科学校、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院、技术（技师）学院、高级技校、继续教育学院和民办机械类专业用书。

<<钳工全技师培训教程>>

书籍目录

第一章 钳工专业基本知识

第一节 钳工安全生产知识

- 一、安全文明生产一般要求
- 二、常用设备安全要求

第二节 钳工一般知识

- 一、钳工主要任务
- 二、钳工常用设备
- 三、钳工常用量具

第二章 划线

第一节 划线常用工具及其使用方法

- 一、划线平板
- 二、划针
- 三、划线盘
- 四、划规
- 五、样冲
- 六、钢直尺
- 七、游标高度尺
- 八、90°角尺
- 九、支承夹持工件的工具
- 十、划线涂料

第二节 划线方法

- 一、划线基准
- 二、找正和借料
- 三、分度头划线
- 四、常用的基本划线方法
- 五、几种特殊曲线的划线方法
- 六、平面划线操作实例

第三节 复杂、大型和畸形工件的划线

- 一、复杂工件的划线
- 二、大型工件的划线
- 三、畸形工件的划线

第三章 钳工常用的加工方法及刀具

第一节 錾削

- 一、錾削工具
- 二、錾削技能训练

第二节 锯削

- 一、锯削工具
- 二、锯削技能训练

第三节 锉削

- 一、锉刀
- 二、锉削技能训练

第四节 刮削与研磨

- 一、刮削
- 二、研磨

第五节 矫正与弯形

<<钳工全技师培训教程>>

一、矫正

二、弯形

第六节 铆接、粘接与锡焊

一、铆接

二、粘接

三、锡焊

第四章 孔与螺纹加工

第一节 钻床、钻头和钻孔方法

一、钻床

二、钻头

三、钻削技能训练

第二节 扩孔与铰孔

一、扩孔

二、铰孔

三、铰孔

第三节 群钻和钻削特殊孔

一、群钻

二、特殊孔的钻削

第四节 精密孔的钻铰

一、精密单孔的钻铰

二、精密孔系的钻铰

第五节 螺纹加工

一、攻螺纹与丝锥

二、套螺纹与板牙

三、螺纹加工技能训练

第六节 综合技能训练

一、镶配燕尾

二、整体式镶配件

三、制作拼块

四、暗配件

第五章 装配工艺规程和装配维修技能训练

第一节 装配工艺规程的概念

一、装配和装配工艺规程的概念

二、装配工艺过程

第二节 装配前的准备工作

一、装配前零件的清理和清洗

二、零件的密封性试验

三、旋转体的静平衡

四、旋转体的动平衡

五、平衡精度

第三节 钳工装配工艺分析

一、尺寸链的概念

二、装配方法

三、装配尺寸链的解法

第四节 固定连接的装配与修理

一、螺纹连接的装配与修理

二、键连接的装配与修理

<<钳工全技师培训教程>>

- 三、销连接的装配与修理
- 四、过盈连接的装配
- 第五节 传动机构的装配与修理
 - 一、带传动机构的装配与修理
 - 二、链传动机构的装配与修理
 - 三、齿轮传动机构的装配与修理
 - 四、蜗轮蜗杆传动机构的装配与修理
 - 五、螺旋传动机构的装配与修理
- 第六节 轴承与轴组的装配与修理
 - 一、滑动轴承的类型及结构形式
 - 二、滑动轴承的装配
 - 三、滚动轴承的装配
 - 四、轴组的装配
 - 五、机械装置的润滑与密封
- 第七节 液压传动系统的装配与修理
 - 一、管接头的装配
 - 二、液压泵的安装
 - 三、液压缸的装配
 - 四、液压控制元件的安装
 - 五、液压系统的整体连接安装
 - 六、液压系统的调试
- 第六章 典型机床的装配与修理
 - 第一节 卧式车床的装配与修理
 - 一、CA6140型卧式车床传动系统
 - 二、CA6140型卧式车床结构主要部件装配调整
 - 三、卧式车床的总装配
 - 四、卧式车床的修理
 - 第二节 万能外圆磨床的装配与修理
 - 一、M1432A型万能外圆磨床的结构和技术规格
 - 二、M1432A型万能外圆磨床的液压传动系统
 - 三、M1432A型万能外圆磨床主要部件装配调整
 - 四、M1432A型万能外圆磨床的总装配
 - 五、M1432A型万能外圆磨床一般故障的分析和排除
- 第七章 数控机床的装配与修理
 - 第一节 数控技术概述
 - 一、基本概念
 - 二、数控加工与传统加工的比较
 - 三、数控机床的产生
 - 四、数控机床的组成
 - 五、数控机床的分类
 - 六、数控机床的机械结构组成
 - 第二节 主传动系统的装调与维修
 - 一、对主传动系统的要求
 - 二、主轴变速方式
 - 三、数控机床的主轴准停装置
 - 四、CK7815型数控车床主轴部件的装配与调整
 - 五、NTJ320A型数控铣床主轴部件的装配与调整

<<钳工全技师培训教程>>

六、THK6380加工中心主轴部件的装配与调整

七、主传动链的检修

第三节 进给传动系统的装调与维修

一、数控机床对进给传动系统的要求

二、伺服电动机和丝杠的连接

三、消除间隙的齿轮传动结构

四、滚珠丝杠副的装配与调整

五、塑料导轨的装配

六、滚动导轨的装配与调整

七、十字滑板装配的精度检测与调整

八、进给传动装置的故障诊断

九、维修实例

第四节 自动换刀装置

一、刀架换刀装置

二、刀库

三、机械手

四、换刀过程

五、常见故障诊断与排除

六、故障排除实例

第八章 设备的检验与调试

第一节 几何精度检查

一、机床几何精度检查中常用工具和仪器的使用

二、精密测量设备

三、机床几何精度检查方法

四、卧式车床几何精度检查及超差处置

第二节 设备运行（动态）检查

一、设备空运转试验规程

二、设备负荷试验规程

三、设备工作试验规程

四、卧式车床工件精度

五、精密、大型、复杂设备工作精度检验的超差处理

第三节 特殊检验

一、设备振动的诊断

二、噪声测量

三、金属零件的无损检测

第九章 培训与管理

第一节 培训

一、操作指导

二、理论培训

第二节 生产管理

一、车间生产任务分配方法

二、生产作业控制

三、生产班组的技术管理

四、“5S”管理

第三节 质量管理与控制

一、质量管理

二、9000系列标准

<<钳工全技师培训教程>>

三、质量的波动性

四、质量控制

理论试题

技能试题

技能试题（初级）

技能试题（中级）

技能试题（高级）

理论试题答案

附录 钳工技师（高级技师）论文写作与答辩要点

参考文献

<<钳工全技师培训教程>>

编辑推荐

《钳工全技师培训教程》面向钳工初、中、高、技师、高级技师国家职业技能鉴定全过程培训；覆盖初级工、中级工、高级工、技师、高级技师全部鉴定考点；一书在手，钳工技能全部学到；学完本书，可能你不是高级技师，但你已具备了高级技师的视野和感觉！

<<钳工全技师培训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>