第一图书网, tushu007.com

<<铸造工：初级、中级>>

图书基本信息

书名：<<铸造工：初级、中级>>

13位ISBN编号：9787122113535

10位ISBN编号：7122113531

出版时间：2011-9

出版时间：化学工业出版社

作者：马鹏飞，杨建新 主编

页数：294

字数：484000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

这本《铸造工(初级、中级)》由马鹏飞、杨建新担任主编，由初级和中级两部分构成，分别针对初级和中级铸造工应学应会的培训要求而编写。
在内容安排上，紧扣国家职业标准，以国家职业标准规定的工作内容和相关知识为章节，介绍了铸造用金属材料、常用造型材料、铸造工艺、常用铸造工艺装备、典型铸造操作方法、铸件的质量检测等，反映了近年来铸造技术的新理论、新工艺和新技术。

《铸造工(初级、中级)》可作为企业和各类职业技术院校铸造工培训和学习使用，也可供相关技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<铸造工：初级、中级>>

书籍目录

第一部分 初级
第一章 铸造工基础知识
第二章 铸造生产概况
第三章 造型材料
第四章 造型与制芯
第五章 浇注系统、冒口、冷铁和铸肋
第六章 铸造合金及其熔炼
第七章 铸型浇注与铸件清理
第八章 机器造型基础知识
第九章 铸件缺陷检验
第十章 特种铸造
第十一章 职业道德和安全生产
第二部分 中级
第一章 铸造工艺知识
第二章 造型材料
第三章 造型与制芯
第四章 浇注系统、冒口、冷铁和铸肋
第五章 铸造合金及其熔炼
第六章 铸型浇注与铸件清理
第七章 铸件缺陷的分析与检验
第八章 机器造型及造型生产线
第九章 特种铸造方法
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com