第一图书网, tushu007.com

<<基础工业工程>>

图书基本信息

书名：<<基础工业工程>>

13位ISBN编号：9787122116109

10位ISBN编号：7122116107

出版时间：2011-7

出版时间：化学工业

作者：刘洪伟

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<基础工业工程>>

内容概要

《基础工业工程》作为教育部高等学校管理科学与工程类学科专业教学指导委员会推荐教材，详细介绍了工业工程概述、经典工业工程理论体系、程序分析、操作分析、动作分析、作业测定、学习曲线、标准作业、生产线平衡与持续改善、现场管理等内容。
教材结构清晰，内容与时俱进，各章还设计了典型案例，用以强化学习效果。

本书可作为管理科学与工程类的工业工程本科专业的教材，也可供企业相关工作人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<基础工业工程>>

书籍目录

第1篇 工业工程导论 第1章　绪论 【开篇案例】 1.1　工业工程的演进历程 1.1.1　工业工程的历史背景 1.1.2　工业工程的产生与发展 1.2　工业工程在国外和我国港台地区 1.2.1　工业工程在美国 1.2.2　工业工程在日本 1.2.3　工业工程在我国台湾及香港地区 1.2.4　工业工程在其他国家和地区 1.3　工业工程在国内的应用 1.3.1　工业工程国内发展概述 1.3.2　CIE简介 【复习思考题】 第2章 工业工程概述 【开篇案例】 2.1　工业工程概念与内涵 2.1.1　工业工程的定义 2.1.2　工业工程的内涵 2.2　工业工程的内容体系 2.2.1　工业工程的两种技术特性 2.2.2　工业工程的学科范畴与技术体系内容 2.2.3　工业工程应用应遵循的重要原则 2.2.4　工业工程的意识 2.2.5　工业工程的功能 2.2.6　工业工程人才的素质结构 【复习思考题】 第3章 经典工业工程理论体系 【开篇案例】 3.1　工作研究概述 3.1.1　工作研究的基本体系 3.1.2　方法研究概述 3.1.3　作业测定概述 3.2　工业工程的流程观 3.2.1　流程与流程管理概述 3.2.2　工业工程的流程观 3.2.3　流程观的比较分析 【复习思考题】 第2篇　工作研究技术 第4章　程序分析 【开篇案例】 4.1　程序分析概述 4.1.1　程序分析的定义 4.1.2　程序分析的符号 4.2　工艺程序分析 4.2.1　工艺程序分析概述 4.2.2　工艺程序图 4.3　流程程序分析 4.3.1　流程程序分析概述 4.3.2　流程程序分析图 4.4　线路图分析 4.4.1　线路图分析概述 4.4.2　线路图分析 4.4.3　线图分析 4.5　管理事务程序分析 4.5.1　管理事务程序分析概述 4.5.2　管理事务程序分析图 【复习思考题】 第5章 操作分析 【开篇案例】 5.1　操作分析概述 5.1.1　操作分析的定义和分类 5.1.2　影响操作的主要因素 5.1.3　操作分析的基本要求 5.2　人机操作分析 5.2.1　人机操作分析概述 5.2.2　人机操作分析图 5.3　联合操作分析 5.3.1　联合操作分析概述 5.3.2　联合操作分析图 5.4　双手操作分析 5.4.1　双手操作分析概述 5.4.2　双手操作分析图 【复习思考题】 第6章　动作分析 【开篇案例】 6.1　动作分析概述 6.1.1　动作分析的目的 6.1.2　动作分析的分类 6.2　动素分析 6.2.1　动素及动素的分类 6.2.2　动素介绍 6.2.3　动素分析的步骤 6.3　影像分析 6.3.1　影像分析概述 6.3.2　影像分析的分类 6.4　软件分析 6.4.1　IEMS动作分析软件 6.4.2　达宝易动作分析软件 6.5　动作经济性原则 6.5.1　动作经济性原则概述 6.5.2　动作经济性原则定义和分类 6.5.3　动作经济性原则的十条规范及案例 【复习思考题】 第7章 作业测定 【开篇案例】 7.1　秒表时间研究 7.1.1　时间研究的基本工具 7.1.2　秒表时间研究 7.2　预定时间标准法 7.2.1　预定时间标准的概念和特性 7.2.2　模特排时法 7.2.3　方法时间测定法 7.3　工作抽样 7.3.1　工作抽样的概念与原理 7.3.2　工作抽样的测度 7.3.3　工作抽样的基本过程 【复习思考题】第3篇工业工程应用与发展 第8章 学习曲线 【开篇案例】 8.1　学习曲线原理 8.1.1　学习曲线的概念 8.1.2　影响学习曲线的因素 8.1.3　学习曲线的对数分析 8.1.4　学习率的测定方法 8.2　学习曲线应用分析 8.2.1　学习曲线在成本预测和时间预测中的应用 8.2.2　学习曲线在预测产品销售价格时的应用 8.2.3　学习曲线的应用新动向 【复习思考题】 第9章 标准作业 【开篇案例】 9.1　标准作业概述 9.1.1　标准作业理念 9.1.2　标准作业的前提及其流程观 9.1.3　标准作业的概念 9.2　标准作业制定程序 9.2.1　确定节拍时间 9.2.2　标准作业顺序的确定 9.2.3　观测时间(人的纯作业时间，设备加工时间) 9.2.4　制定工序能力表 9.2.5　制定标准作业组合票(表) 9.2.6　制定标准作业票（或标准作业卡） 9.3　标准作业推广 【复习思考题】 第10章 生产线平衡与持续改善 【开篇案例】 10.1　生产线平衡 10.1.1　生产线的定义与特点 10.1.2　生产线平衡概述 10.1.3　生产线平衡的步骤和主要方法 10.2　持续改善 10.2.1　持续改善概述 10.2.2　持续改善的步骤与方法 【复习思考题】 第11章　现场管理 【开篇案例】 11.1　目视管理 11.1.1　目视管理概念 11.1.2　目视管理主要内容 11.1.3　目视管理的工具 11.1.4　推行目视管理的基本要求 11.2　定置管理 11.2.1　定置管理概述 11.2.2　定置管理的内容 11.2.3　定置管理的实施 11.2.4　定置实施 11.2.5　定置检查与考核 11.3　“6S”管理 11.3.1　“6S”管理概述 11.3.2　“6S”的内容和要点 11.3.3　“6S”实施战略流程 【复习思考题】 参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com