

<<实用胶鞋生产技术>>

图书基本信息

书名：<<实用胶鞋生产技术>>

13位ISBN编号：9787122117748

10位ISBN编号：712211774X

出版时间：2012-1

出版时间：化学工业出版社

作者：何瑞贤 编

页数：291

字数：488000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用胶鞋生产技术>>

内容概要

本书对胶鞋类的基本知识、结构设计、配方设计、工艺设计、质检标准及设备 and 工艺平面布置设计等方面的内容分篇作了较系统全面的阐述，并提供了实用橡塑配方、鞋类结构设计标准规格范例以及制鞋工艺规程等多项例述。

本书可作制鞋行业生产技术管理人员和员工技术培训教材之用，也可供院校相关专业师生参考，以及鞋厂建设的可行性研究参考。

<<实用胶鞋生产技术>>

书籍目录

第1篇基础知识篇

第1章基本知识

1?1我国橡胶鞋业发展概况

1?2胶鞋设计的主要内容

1?3鞋的分类

1?4鞋号

1?5全国统一鞋号与旧鞋号比照

1?6《胶鞋名词术语》(择要)

1?7胶鞋的结构

1?7?1布面胶鞋主要部件结构

1?7?2胶面胶鞋主要部件结构

1?7?3橡塑鞋主要部件结构

1?8胶鞋主要生产流程图

第2章鞋用原材料

2?1主体材料

2?1?1橡胶

2?1?2再生胶

2?1?3热塑性橡胶(热塑性弹性体)

2?2橡胶助剂(配合剂)

2?2?1橡胶助剂的分类与选择的基本要求

2?2?2胶鞋生产常用助剂

2?2?3橡胶溶剂

2?2?4胶鞋常用的胶乳专用配合剂

2?2?5硫化剂、促进剂、活性剂三者之间的联系

2?2?6促进剂的并用

2?2?7橡胶老化

2?2?8补强剂的补强机理

2?2?9橡胶及其助剂主要技术指标

2?3鞋帮原辅材料

2?3?1纤维材料分类

2?3?2纺织纤维材料的性能要求

2?3?3纱支

2?3?4合股纱、捻向

2?3?5织物的组织方法

2?3?6针织物的组织

2?3?7胶鞋常用的织物材料

2?3?8人造革与合成革、纤维革

2?3?9天然皮革

2?3?10复合材料

2?3?11鞋帮辅助材料

2?4胶黏剂

2?4?1胶鞋常用的胶黏剂

2?4?2胶黏剂的防毒、防火和防爆

2?5亮油

2?5?1胶鞋(靴)常用的亮油

<<实用胶鞋生产技术>>

- 2?5?2单元底的涂饰
- 2?6材料简易识别
- 2?6?1常用鞋材的识别
- 2?6?2常用促进剂类别的识别
- 2?6?3常用白色配合剂的识别
- 第2篇结构设计篇
- 第3章脚型分析与鞋楦设计
- 3?1脚型构造
- 3?1?1脚的外形
- 3?1?2脚的骨骼
- 3?1?3纵向弓和横向弓
- 3?1?4常见的病态脚
- 3?1?5影响脚的大小的因素
- 3?2脚型的测量和分析
- 3?2?1脚型测量的工具及测量的部位和方法
- 3?2?2脚型描绘图
- 3?2?3脚型分析
- 3?2?4脚长与跖围特征部位之间的相互关系
- 3?2?5脚的各特征部位长度与脚长之间的关系
- 3?2?6围度与脚的基本宽度和围之间的关系
- 3?3鞋楦设计
- 3?3?1鞋楦
- 3?3?2楦底样各长度部位百分比
- 3?3?3楦底各主要特征部位的宽度尺寸
- 3?3?4楦底样板设计作图步骤
- 3?3?5楦底样板的扩缩放样
- 3?4鞋楦检验
- 3?4?1鞋楦体的测量
- 3?4?2鞋楦检测工具
- 3?4?3“四点平”、“三点一线”
- 3?4?4鞋楦各部位尺寸的测量
- 3?5鞋楦制造
- 3?5?1铸造铝楦
- 3?5?2鞋楦用木材的选用
- 第4章鞋帮样设计
- 4?1胶鞋帮样设计与基本原则
- 4?2帮样设计的方法
- 4?3电脑三维设计内容
- 4?4楦面展平
- 4?4?1直角展平
- 4?4?2三角展平
- 4?4?3拓楦展平
- 4?4?4比楦展平
- 4?5帮样设计
- 4?5?1直角展平楦面设计
- 4?5?2三角展平楦面设计
- 4?5?3拓楦展平楦面设计

<<实用胶鞋生产技术>>

- 4?5?4比楦展平楦面设计
- 4?5?5凉拖鞋设计的基本原则
- 4?5?6绷帮、抽线与缝帮套楦工艺的帮样设计
- 4?6鞋帮附属部件设计
- 4?7内底布样板设计
- 4?7?1内底布样板设计
- 4?7?2面布的收缩率
- 4?8胶面胶鞋鞋里样板设计
- 4?9样板套裁
- 4?10样板标志与帮样组装
- 4?10?1帮样间缝口标志
- 4?10?2鞋样部件组装及分解图例
- 4?11样板的扩缩
- 4?11?1机械扩缩法
- 4?11?2手工放样法
- 第5章鞋胶制部件设计
- 5?1鞋的胶制部件主要内容
- 5?1?1鞋底设计
- 5?1?2压延机辊筒排列形式
- 5?1?3辊筒出型外底的分段设计
- 5?1?4辊筒外底的设计步骤
- 5?2外底的切割
- 5?2?1手工割底外底样板的设计
- 5?2?2机割外底
- 5?2?3铝模冲切及外底样板设计
- 5?2?4铝模冲切外底冲模的加工制作
- 5?2?5电热冲切和冷冲切
- 5?2?6短路冲切
- 5?3二次硫化模压外底
- 5?3?1模压外底的主要优缺点
- 5?3?2模具设计的一般原则
- 5?3?3模压外底表面结构的设计
- 5?3?4模压外底厚度的确定
- 5?3?5模压外底样板的设计
- 5?3?6模具设计的要点
- 5?3?7鞋底后跟模具的设计
- 5?3?8鞋底模具设计常见型式
- 5?3?9一般模具的加工制作
- 5?4内底设计
- 5?4?1内底的型式
- 5?4?2海绵内底冲切样板的设计
- 5?4?3内底模具设计
- 5?5鞋面设计
- 5?5?1多部件胶面一次出型
- 5?5?2胶面一次出型辊筒的设计
- 5?6其他胶制部件设计
- 5?6?1围条结构与加工要点

<<实用胶鞋生产技术>>

- 5?6?2压延成型围条的宽度切割分离
- 5?6?3外包头、大梗子花纹设计型式
- 5?6?4胶商标的种类与加工方法
- 5?6?5内头皮、内后跟设计
- 第6章鞋结构部件设计标准
- 6?1鞋类结构设计标准规范
- 6?1?1鞋结构设计标准内容
- 6?1?2产品结构施工标准内容
- 6?2实用鞋类结构设计标准规格范例
- 第7章鞋配色设计与装饰
- 7?1鞋的配色
- 7?1?1配色要求
- 7?1?2颜料(或染料)基本性能
- 7?1?3色彩的基本因素
- 7?1?4色彩的知觉感
- 7?1?5色相、基本色、简色和复色及色彩拼混
- 7?1?6色彩配合
- 7?1?7鞋部件配色的一般原则
- 7?2鞋的装饰
- 7?2?1鞋的印色
- 7?2?2高频压塑工艺
- 7?2?3绣花工艺
- 7?2?4转移印花工艺
- 7?3产品装饰标志图
- 第8章包装装潢设计
- 8?1鞋的包装
- 8?1?1包装装潢
- 8?1?2包装的划分及鞋内包装形式
- 8?1?3纸箱纸盖型式
- 8?1?4木箱的规格
- 8?2包装衬填和产品防潮
- 8?2?1包装衬填材料
- 8?2?2包装防潮
- 8?2?3常用胶鞋包装规格
- 8?3包装标志
- 8?3?1鞋的包装标志项目
- 8?3?2运输包装的内容
- 第3篇配方设计篇
- 第9章配方设计基本知识
- 9?1配方组成
- 9?1?1橡胶配方组成
- 9?1?2橡胶基本配方
- 9?2配方设计基本原则
- 9?2?1胶鞋配方整体设计基本原则
- 9?2?2胶鞋胶料部件含胶率
- 9?3胶鞋主要胶部件配方设计要点
- 9?3?1胶鞋主要胶部件及其配方设计要点

<<实用胶鞋生产技术>>

9?3?2专用胶鞋的主要胶部件及配方设计要点

9?4配方设计胶料加工工艺性能与成本计算

9?4?1加工工艺性能

9?4?2成本

第10章实用鞋类橡塑配方集锦

10?1鞋底胶

10?2围条、包头、大梗子

10?3海绵底

10?4里后根、内包头皮、商标

10?5面胶、统口胶、后跟皮

10?6胶浆

10?7亮油

10?8辅胶

10?9注塑鞋

10?10专业劳保鞋(靴)

第4篇工艺设计篇

第11章鞋胶部件胶料准备加工工艺

11?1准备工艺

11?2配料

11?3炼胶工艺

11?3?1塑炼的目的及各种橡胶塑炼的特性

11?3?2橡胶的塑炼方法及影响塑炼效果的因素

11?3?3开炼机密炼机的塑炼容量

11?3?4混炼的目的

11?3?5混炼的方法及影响混炼工艺质量的因素

11?3?6胶料的混炼特点

11?3?7一次混炼法和二次混炼法

11?3?8混炼工艺损耗

11?3?9混炼胶的主要质量问题

11?3?10炼胶操作安全注意事项

11?4热炼成型工艺

11?4?1热炼

11?4?2滤胶工艺要点

11?4?3成型工艺要点

11?4?4复合成型工艺

11?4?5热炼成型易出现的质量问题

11?4?6胶料冲裁

第12章胶浆制造工艺

12?1溶剂胶浆

12?1?1溶剂胶浆的组成种类和制造机理

12?1?2冷粘注塑用胶浆的配制

12?2胶乳胶浆

12?2?1天然胶乳增稠及凝固沉淀物的防止

12?2?2胶乳用配合剂的球磨

12?2?3配制乳胶浆的工艺要点

12?3化学纤维胶浆

第13章亮油制造工艺

<<实用胶鞋生产技术>>

- 13?1 黑色亮油
- 13?2 SBS亮油和橡胶与亚麻仁油改性醇酸树脂接枝物合成亮油
- 13?3 消光亮油
- 第14章 制帮工艺
- 14?1 合布刮浆
- 14?1?1 合布刮浆
- 14?1?2 热熔胶黏合工艺
- 14?1?3 叠布
- 14?2 裁切
- 14?3 冲上眼
- 14?4 鞋帮缝纫
- 14?4?1 鞋帮缝纫主要工序流程
- 14?4?2 缝纫
- 第15章 成型工艺
- 15?1 热硫化粘贴法成型
- 15?1?1 成型工艺方法与主要工序
- 15?1?2 气压胶部件的压力与时间
- 15?1?3 室内环境条件对成型半成品质量的影响
- 15?1?4 喷霜对胶料半成品质量的影响
- 15?1?5 各种胶料半成品的保温和刷汽油
- 15?1?6 布胶鞋成型常见的质量问题
- 15?1?7 胶面胶鞋(靴)成型常见的质量问题
- 15?1?8 绝缘鞋、耐油鞋、耐酸鞋等特种鞋生产中应注意的问题
- 15?2 冷粘法成型
- 15?2?1 冷粘鞋成型工序流向
- 15?2?2 冷粘法成型工艺
- 15?2?3 冷粘鞋常见的质量问题
- 15?2?4 使用胶黏剂常见问题
- 15?3 注塑法成型
- 15?3?1 注塑法制鞋主要工序
- 15?3?2 注塑鞋常见的质量问题
- 15?4 浇注法成型
- 15?4?1 聚氨酯浇注制鞋的特点
- 15?4?2 主体材料和配合剂
- 15?4?3 制鞋常用的聚氨酯
- 15?4?4 浇注成型工艺要点
- 15?4?5 浇注鞋常见的质量问题
- 15?4?6 聚氨酯鞋底成型常见的问题
- 第16章 硫化工艺
- 16?1 平板硫化工艺
- 16?1?1 硫化
- 16?1?2 同步平板硫化机硫化橡塑发泡胶料
- 16?1?3 轻胶片预处理的方法及其工艺要点
- 16?1?4 模压硫化实芯制品(如外底、后跟、商标等)常见的质量问题
- 16?1?5 橡塑微孔底片常见质量问题
- 16?2 鞋硫化工艺
- 16?2?1 传统鞋的硫化

<<实用胶鞋生产技术>>

- 16?2?2硫化罐发生起火烧罐爆炸的原因及防范
- 16?2?3硫化鞋常见的质量问题
- 16?2?4胶鞋穿用常见的质量问题
- 第17章成品检查和包装工艺
- 17?1产品的检验的意义
- 17?1?1检验
- 17?1?2鞋成品检验内容
- 17?1?3合格品、一级品率的计算
- 17?2成品鞋包装
- 17?2?1目的与意义
- 17?2?2硫化鞋的冷却包装
- 第18章实用制鞋简明工艺规程集锦
- 18?1鞋胶料炼胶成型简明工艺规程
- 18?1?1炼胶简明工艺规程
- 18?1?2热炼成型简明工艺规程
- 18?2鞋类制帮简明工艺规程
- 18?2?1硫化鞋通用制帮简明工艺规程
- 18?2?2解放鞋、网球鞋制帮简明工艺规程
- 18?2?3旅游鞋制帮简明工艺规程
- 18?2?4印花田径鞋制帮简明工艺规程
- 18?2?5注塑鞋制帮简明工艺规程(表18?20)
- 18?3制鞋成型简明工艺规程
- 18?3?1硫化法制鞋成型简明工艺规程
- 18?3?2冷粘法制鞋成型简明工艺规程
- 18?3?3注塑法制鞋简明工艺规程
- 18?4鞋传统硫化与计算机控制硫化法简明工艺规程
- 18?4?1传统胶鞋硫化简明工艺流程
- 18?4?2胶鞋等效硫化计算机控制工艺规程
- 18?5平板硫化简明工艺规程
- 18?6成品检查包装简明工艺规程
- 18?6?1工序流程
- 18?6?2工序要点
- 第5篇质检标准篇
- 第19章质量检测
- 19?1原材料化学分析
- 19?2物理试验
- 19?2?1物理机械性能试验(简称物理试验)内容
- 19?2?2胶鞋常规物理机械性能测试项目
- 19?2?3物理试验条件要求
- 19?3快速检验
- 19?3?1检验项目
- 19?3?2基本要求
- 19?4物理试验检测仪器设备
- 19?4?1常用的主要物理试验(含快速检验)仪器设备
- 19?4?2质检报表
- 19?5特例化试验方法
- 19?5?1鞋材福尔马林(甲醛)的检测

<<实用胶鞋生产技术>>

19?5?2纺织物的性能检测

19?5?3织物水洗色坚定牢度的测试

第20章鞋类产品标准（择要）

20?1物理机械性能与外底厚度要求

20?2成品外观质量

第6篇设备与工厂工艺平面设计篇

第21章生产设备

21?1生胶加工设备

21?2炼胶成型设备

21?3制帮设备

21?4制浆与造粒设备

21?5硫化设备

第22章工厂工艺平面布置设计及生产人员配置简要

参考文献

附录胶鞋名词术语(摘要)

<<实用胶鞋生产技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>