

<<烧结球团生产实训>>

图书基本信息

书名：<<烧结球团生产实训>>

13位ISBN编号：9787122118899

10位ISBN编号：7122118894

出版时间：2011-8

出版时间：化学工业出版社

作者：黄伟青 等主编

页数：80

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<烧结球团生产实训>>

### 前言

本书是《烧结球团生产与操作》配套教材。

编者与生产一线的技术专家一起，在对行业专家、毕业生工作岗位调研的基础上，根据冶金企业的生产实际和岗位群的技能要求，同时参照冶金行业职业技能标准和职业技能鉴定规范而编写。

力求紧密结合现场实践，注意学以致用，体现以岗位技能为目标的特点。

在叙述和表达方式上力求做到深入浅出，直观易懂，能使读者触类旁通。

本教材共分4个项目：项目1——准备处理原料；项目2——准确称量各种原料；项目3——烧结生产；项目4——球团生产。

本书由河北工业职业技术学院黄伟青、关昕、张欣杰主编，参加编写的有石家庄钢铁公司李杰、姜勇硕、白雄飞，河北工业职业技术学院贾艳、时彦林、陈敏、尹迪、刘燕霞、张士宪、董中奇。

本书由河北工业职业技术学院李文兴教授担任主审，李文兴教授在百忙中审阅了全书，提出了许多宝贵的意见，在此谨致谢意。

本书在编写过程中参考多种相关书籍、资料，在此，对其作者一并表示由衷的感谢。

由于水平所限，书中不妥之处，敬请读者批评指正。

编者2011年6月

## <<烧结球团生产实训>>

### 内容概要

《烧结球团生产实训》根据冶金企业的生产实际和岗位群的技能要求，同时参照冶金行业职业技能标准和职业技能鉴定规范而编写。

本教材共分4个项目：项目1准备处理原料；项目2准确称量各种原料；项目3烧结生产；项目4球团生产。

本教材注重综合知识运用，力求紧密结合现场实践，注意学以致用，体现以岗位技能为目标的特点。在叙述和表达方式上力求做到深入浅出，直观易懂，能使读者触类旁通。

《烧结球团生产实训》可作为高职高专冶金技术专业实训教材，也可作为从事烧结球团生产的冶金技术人员、企业技术工人提高专业知识的参考书。

本书由河北工业职业技术学院黄伟青、关昕、张欣杰主编。

## <<烧结球团生产实训>>

### 书籍目录

#### 项目1 准备处理原料

##### 任务1.1 验收、贮存与管理原料

1.1.1 验收原料

1.1.2 贮存原料

1.1.3 管理原料

1.1.4 注意事项

1.1.5 思考题

##### 任务1.2 卸运原料

1.2.1 主要设备

1.2.2 技能实施

1.2.3 注意事项

1.2.4 处理卸车设备的常见故障

1.2.5 思考题

##### 任务1.3 中和原料

1.3.1 中和原料方法

1.3.2 中和的主要设备

1.3.3 注意事项

1.3.4 思考题

##### 任务1.4 破碎原料

1.4.1 破碎筛分工艺流程

1.4.2 技能实施

1.4.3 注意事项

1.4.4 思考题

##### 任务1.5 筛分原料

1.5.1 基本概念

1.5.2 技能实施

1.5.3 注意事项

1.5.4 思考题

##### 任务1.6 巡回检查破碎筛分系统

1.6.1 巡回检查路线

1.6.2 注意事项

1.6.3 处理常见故障

1.6.4 思考题

#### 项目2 准确称量各种原料

##### 任务2.1 准确称量各种原料

2.1.1 主要设备

2.1.2 配料操作要点

2.1.3 烧结现场简易配料计算的主要公式

2.1.4 调整烧结矿成分的波动

2.1.5 技能实施

2.1.6 注意事项

2.1.7 思考题

##### 任务2.2 巡回检查配料系统

2.2.1 巡回检查路线

2.2.2 注意事项

## <<烧结球团生产实训>>

2.2.3 处理常见故障

2.2.4 思考题

### 项目3 烧结生产

#### 任务3.1 混合原料

3.1.1 一次混合

3.1.2 二次混合

3.1.3 主要设备

3.1.4 技能实施

3.1.5 混料系统巡回检查路线

3.1.6 处理常见故障

3.1.7 注意事项

3.1.8 思考题

#### 任务3.2 将混合料布到台车上

3.2.1 主要设备

3.2.2 技能实施

3.2.3 注意事项

3.2.4 思考题

#### 任务3.3 点燃混合料

3.3.1 主要设备

3.3.2 技能实施

3.3.3 注意事项

3.3.4 思考题

#### 任务3.4 混合料烧结成矿

3.4.1 主要设备

3.4.2 技能实施

3.4.3 开停车手动与联锁的几项规定

3.4.4 控制烧结过程参数

3.4.5 注意事项

3.4.6 处理烧结机常见故障

3.4.7 思考题

#### 任务3.5 烘炉操作

3.5.1 技能实施

3.5.2 注意事项

3.5.3 思考题

#### 任务3.6 烧结抽风机操作

3.6.1 抽风机的结构及工作原理

3.6.2 技能实施

3.6.3 注意事项

3.6.4 处理烧结抽风机常见故障

3.6.5 思考题

#### 任务3.7 处理烧结矿

3.7.1 主要设备

3.7.2 技能实施

3.7.3 注意事项

3.7.4 处理烧结矿处理设备的常见故障

3.7.5 思考题

#### 任务3.8 烧结除尘工艺流程

## <<烧结球团生产实训>>

3.8.1 烧结除尘工艺流程

3.8.2 除尘设备

3.8.3 注意事项

3.8.4 思考题

任务3.9 预防及处理事故

3.9.1 点火器停水

3.9.2 停电

3.9.3 煤气低压、停风

3.9.4 思考题

项目4 球团生产

任务4.1 制造生球

4.1.1 主要设备

4.1.2 技能实施

4.1.3 注意事项

4.1.4 维护造球机系统标准

4.1.5 思考题

任务4.2 生球焙烧成球团矿

4.2.1 主要设备

4.2.2 技能实施

4.2.3 注意事项

4.2.4 常见事故及处理

4.2.5 思考题

参考文献

## &lt;&lt;烧结球团生产实训&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：堵盲板顺序：关好水封；通入蒸汽，打开总管放散，待总管放散吹出大量蒸汽后，把残余煤气赶尽，在煤气水封室堵盲板；堵盲板后，关闭总管放散，打开头道阀、调节阀、切断阀、点火器煤气管道末端放散门，从水封室通蒸汽吹扫，吹通以后，通知煤气防护站取气化验，化验合格方可施工。

生产过程中，要根据情况及时调整点火火焰长度。

点火火焰长度的调整，必须使火焰最高温度达到料面，在生产中如果料层发生较大的变化，则应相应调整火焰长度，火焰长度的调整可以采用调节二次空气流量来实现，一般增加二次空气流量其火焰长度拉长，调整二次空气流量应慢慢地增加，以表明火焰吹灭。

国内点火温度常控制在1050～1250℃，点火温度及煤气空气比例合适时，火焰呈黄白亮色，空气不足时，火焰呈蓝色，空气过多或温度过低时，火焰呈暗红色。

点火温度的调节可通过调节煤气与空气的大小来实现。

操作煤气调节器可以使点火温度升高或降低，操作空气调节器可以使煤气达到完全燃烧。

使用煤气或空气调节器时，调节流量大小可用操纵把柄停留时间的长短来控制，操作调节器不要过猛、过快，应一边操作一边观察流量表的数字，最后将点火温度调到要求数值。

通过上述方法仍然达不到生产需要时，必须查明原因，比如，混合料水分是否偏大，料层是否偏薄，煤气发热值是否偏低等。

生产中点火温度的控制常采取固定空气量，调节煤气量的方法。

3.3.3 注意事项点火时应保证沿台车宽度的料面要均匀一致。

当燃料配比低、烧结料水分高、料温低或转速快时，点火温度应掌握在上限；反之则掌握在下限。

点火时间最低不得低于1min。

## <<烧结球团生产实训>>

### 编辑推荐

《烧结球团生产实训》是高职高专“十二五”规划教材,冶金技术类系列教材之一。

<<烧结球团生产实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>