

<<中高压管道带压堵漏工程>>

图书基本信息

书名：<<中高压管道带压堵漏工程>>

13位ISBN编号：9787122121042

10位ISBN编号：7122121046

出版时间：2011-11

出版时间：化学工业出版社

作者：胡忆沔

页数：272

字数：301000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中高压管道带压堵漏工程>>

前言

<<中高压管道带压堵漏工程>>

内容概要

本书分10章，分别论述了中高压管道基础知识，管道的泄漏形式与危害，带压堵漏技术简介，管道泄漏现场的勘测，注剂式带压堵漏技术，带压粘接堵漏技术，紧固式带压堵漏技术，带压焊接堵漏技术，管道泄漏事故带压堵漏方法选择，带压堵漏作业安全技术。

附录包括：常见物质燃烧爆炸参数表，带压堵漏施工作业劳动防护用品选用一览表，管道公制与英制尺寸对照表。

作者充分依据国家现行的法律、法规和技术规范，介绍了管道专业术语，管道元件的公称尺寸和公称压力，管道的分类与分级，提供了带压堵漏技术新理论、新技术、新材料；同时给出了带压堵漏施工方案、应急预案编制及堵漏方法选择等带压堵漏工程管理方面的内容，配有大量插图，注重实用。

本书可供从事石油、化工、海上工程、冶金、能源、造纸、船舶、流体储存输送的工程技术人员及设备维护维修管理人员阅读和使用，同时也可作为中等和高等学校石油机械、过程装备、设备管理专业及相关专业扩充新知识、新技术的参考资料。

<<中高压管道带压堵漏工程>>

书籍目录

第1章 中高压管道基础知识

1.1 管道专业术语

1.1.1 管道设计部分

1.1.2 管子与管道

1.1.3 管件

1.1.4 管法兰、垫片及紧固件

1.1.5 阀门

1.1.6 管道腐蚀

1.1.7 管道带压密封

1.2 管道元件的公称尺寸和公称压力

1.2.1 管道元件的公称尺寸

1.2.2 管道元件的公称压力

1.3 工业管道涂色标识

1.3.1 概述

1.3.2 基本识别色

1.3.3 识别符号

1.3.4 安全标识

1.4 管道的分类与分级

1.4.1 管道分类

1.4.2 管道分级

第2章 管道的泄漏形式与危害

2.1 泄漏与密封

2.1.1 泄漏

2.1.2 密封

2.2 泄漏分类

2.2.1 按泄漏的机理分类

2.2.2 按泄漏量分类

2.2.3 按泄漏的时间分类

2.2.4 按泄漏的密封部位分类

2.2.5 按泄漏的危害性分类

2.2.6 按泄漏介质的流向分类

2.2.7 按泄漏介质种类分类

2.3 法兰及法兰泄漏

2.3.1 法兰的结构及密封机理简介

2.3.2 法兰泄漏

2.4 管段泄漏

2.4.1 焊缝缺陷引起的泄漏

2.4.2 腐蚀引起的泄漏

2.4.3 振动及冲刷引起的泄漏

2.5 阀门及阀门泄漏

2.5.1 工业管道阀门简介

2.5.2 阀门泄漏

2.6 泄漏危害

第3章 带压堵漏技术简介

3.1 带压堵漏技术发展简史

<<中高压管道带压堵漏工程>>

- 3.1.1 带压堵漏技术国际发展简史
- 3.1.2 带压堵漏技术国内发展简介
- 3.2 带压堵漏技术机理与组成
 - 3.2.1 带压堵漏技术的广义机理
 - 3.2.2 带压堵漏技术的组成及原理简介
- 3.3 带压堵漏技术应用范围
- 3.4 带压堵漏技术不适用范围
- 第4章 管道泄漏现场的勘测
 - 4.1 泄漏现场对勘测人员的危害因素及防护
 - 4.2 泄漏现场环境勘测
 - 4.3 泄漏介质勘测
 - 4.4 泄漏部位勘测
 - 4.4.1 泄漏部位现场勘测基本要求
 - 4.4.2 法兰泄漏部位勘测
 - 4.4.3 直管泄漏部位勘测
 - 4.4.4 变径管泄漏部位勘测
 - 4.4.5 弯头泄漏部位勘测
 - 4.4.6 三通泄漏部位勘测
 - 4.4.7 填料泄漏勘测
 - 4.4.8 注意事项
- 第5章 注剂式带压堵漏技术
 - 5.1 注剂式带压堵漏技术基本原理和特点
 - 5.1.1 注剂式带压堵漏技术的基本原理
 - 5.1.2 注剂式带压堵漏技术的特点
 - 5.2 密封注剂
 - 5.2.1 密封注剂的性能指标
 - 5.2.2 密封注剂的选用原则
 - 5.3 带压堵漏夹具
 - 5.3.1 夹具设计
 - 5.3.2 凸形法兰夹具
 - 5.3.3 凹形法兰夹具
 - 5.3.4 直管夹具
 - 5.3.5 弯头夹具
 - 5.3.6 三通夹具
 - 5.3.7 四通夹具
 - 5.3.8 隔离式夹具
 - 5.3.9 夹具壁厚计算
 - 5.3.1 0夹具耳板厚度计算
 - 5.3.1 1夹具连接螺栓计算
 - 5.3.1 2注剂孔的设置与形式选择方法
 - 5.4 注剂接头
 - 5.4.1 注剂阀
 - 5.4.2 注剂接头
 - 5.5 高压注剂枪
 - 5.5.1 手动复位式高压注剂枪
 - 5.5.2 油压复位式高压注剂枪
 - 5.5.3 自动复位式高压注剂枪

<<中高压管道带压堵漏工程>>

- 5.6 机具总成
 - 5.6.1 手动液压油泵
 - 5.6.2 管路接头
- 5.7 带压堵漏现场操作方法
 - 5.7.1 法兰泄漏现场操作方法
 - 5.7.2 直管泄漏现场方法
 - 5.7.3 弯头泄漏现场操作方法
 - 5.7.4 三通泄漏现场操作方法
 - 5.7.5 阀门填料泄漏现场操作方法
- 第6章 带压粘接堵漏技术
 - 6.1 填塞粘接法
 - 6.1.1 热熔胶填塞粘接法
 - 6.1.2 堵漏胶填塞粘接法
 - 6.2 注胶填塞粘接法
 - 6.3 顶压粘接法
 - 6.3.1 顶压粘接法的基本原理和特点
 - 6.3.2 法兰泄漏顶压工具及操作方法
 - 6.4 引流粘接法
 - 6.4.1 引流粘接法的基本原理和特点
 - 6.4.2 引流器的结构及操作方法
 - 6.5 磁力压固粘接法
 - 6.5.1 磁力压固粘接法的基本原理和特点
 - 6.5.2 压固磁铁结构及操作方法
 - 6.6 塞楔法
- 第7章 紧固式带压堵漏技术
 - 7.1 楔式紧固工具及操作方法
 - 7.2 压式紧固工具及操作方法
 - 7.3 套管紧固器
 - 7.4 压块紧固器
 - 7.5 气垫止漏法
- 第8章 带压焊接堵漏技术
 - 8.1 逆向焊接堵漏技术
 - 8.1.1 带压逆向焊接堵漏技术基本原理和特点
 - 8.1.2 带压逆向焊接堵漏操作技术
 - 8.1.3 管道环焊缝破裂的带压焊接方法
 - 8.1.4 增强补焊焊道的途径
 - 8.1.5 带压逆向补焊焊接规范的选择
 - 8.1.6 带压逆向补焊操作注意事项
 - 8.2 引流焊接堵漏技术
 - 8.2.1 引流焊接堵漏技术的基本原理和特点
 - 8.2.2 引流器的结构形式及操作方法
 - 8.3 安全操作注意事项
 - 8.3.1 带压逆向焊接堵漏技术安全注意事项
 - 8.3.2 引流焊接堵漏技术安全注意事项
- 第9章 管道泄漏事故带压堵漏方法选择
 - 9.1 管道泄漏事故带压堵漏方法
 - 9.2 中高压管道预保带压堵漏夹具

<<中高压管道带压堵漏工程>>

9.2.1 法兰泄漏预保带压堵漏夹具

9.2.2 直管泄漏预保带压堵漏夹具

9.2.3 弯头泄漏预保带压堵漏夹具

9.2.4 三通泄漏预保带压堵漏夹具

第10章 带压堵漏作业安全技术

10.1 带压堵漏作业安全管理与防护

10.1.1 泄漏事故现场危害因素

10.1.2 泄漏事故可引发的灾害性后果

10.1.3 作业人员安全防护

10.2 带压密封技术作业安全注意事项261附录

附表1 常见物质燃烧爆炸参数表

附表2 带压堵漏施工作业劳动防护用品选用一览表

附表3 管道公制与英制尺寸对照表

参考文献

<<中高压管道带压堵漏工程>>

编辑推荐

《中高压管道带压堵漏工程》的内容取自胡忆沔、闫肃和杨杰等作者公开发表的53篇论文，3项专利及作者执笔的国家行业标准HG 20201—2007《带压密封技术规范》。其中，管道的泄漏形式与危害、带压堵漏技术简介、管道泄漏现场的勘测、注剂式带压堵漏技术、紧固式带压堵漏技术、带压堵漏方法选择等为著作者开发的技术与方法。

<<中高压管道带压堵漏工程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>