

<<机床夹具选用简明手册>>

图书基本信息

书名：<<机床夹具选用简明手册>>

13位ISBN编号：9787122121516

10位ISBN编号：7122121518

出版时间：2012-1

出版时间：化学工业出版社

作者：李名望 主编

页数：289

字数：466000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床夹具选用简明手册>>

内容概要

本书根据从业人员在机床夹具选用过程中的需求,对机床夹具选用的方法和思路进行了讲解。主要介绍了机床夹具选用的技术规范和当前国家最新颁布实施的机床夹具零件及部件标准;列举了近百套各类机床夹具的典型结构,每种结构都附有零件工序图,并对结构的使用加以说明;提供了机床夹具选用的相关计算资料。

本书内容实用、图例清晰、查阅方便,可为不同类型的读者在选用机床夹具时提供有益帮助。

本书可供机械设计及制造领域的设计人员、工程技术人员、高校相关专业的师生查阅参考。

<<机床夹具选用简明手册>>

书籍目录

第1章 机床夹具概述

1.1 机床夹具的分类

1.1.1 按夹具的通用特性分类

1.1.2 按使用的机床分类

1.1.3 按夹紧的动力源分类

1.2 机床夹具的组成

1.3 机床夹具设计选用的要求

1.4 机床夹具设计选用的步骤

1.5 机床夹具设计原理

1.5.1 六点定位原则

1.5.2 工件定位的类型

1.6 常用定位元件的选用

1.6.1 平面定位

1.6.2 圆柱孔定位

1.6.3 圆柱面定位

1.6.4 特殊表面定位

1.6.5 组合表面定位

1.7 常用定位元件所能约束的自由度

第2章 机床夹具零部件标准

2.1 机床夹具零部件标准目录

2.2 机床夹具零部件技术要求

2.3 机床夹具零件的材料及技术要求

2.3.1 机床夹具零件所采用的材料与热处理

2.3.2 机床夹具零件的技术条件

2.4 机械加工定位、夹紧及常用装置符号

2.4.1 机械加工定位、夹紧符号

2.4.2 常用装置符号

2.4.3 定位、夹紧符号与装置符号综合标注示例

2.5 夹具公差配合的选用

2.5.1 制订夹具公差与技术条件的依据和基本原则

2.5.2 夹具公差的制订

2.5.3 夹具零件主要表面粗糙度

2.5.4 夹具上常用配合选用

2.6 机床夹具零件及部件

2.6.1 定位件

2.6.2 导向件

2.6.3 对刀件

2.6.4 对定件

2.6.5 夹紧件

2.6.6 键

2.6.7 其他元件

第3章 机床夹具零部件选用

3.1 机床夹具零部件选用图例

3.1.1 定位件

3.1.2 辅助支承

<<机床夹具选用简明手册>>

- 3.1.3 导向件
- 3.1.4 夹紧件
- 3.1.5 其他元件
- 3.2 机床夹具典型机构选用图例
 - 3.2.1 联动夹紧机构
 - 3.2.2 定心夹紧机构
- 3.3 分度装置
 - 3.3.1 分度装置的基本形式
 - 3.3.2 分度对定的操纵机构
 - 3.3.3 分度板（盘）的锁紧机构
 - 3.3.4 典型分度装置示例
- 第4章 机床夹具典型结构选用
 - 4.1 车床夹具
 - 4.1.1 车床夹具的主要类型
 - 4.1.2 车床夹具选用时注意事项
 - 4.1.3 车床通用夹具的典型结构
 - 4.1.4 车床专用夹具的典型结构
 - 4.1.5 夹具安装在车床拖板上的典型结构
 - 4.2 铣床夹具
 - 4.2.1 铣床夹具的主要类型
 - 4.2.2 铣床夹具选用时注意事项
 - 4.2.3 铣床夹具的典型结构
 - 4.3 钻床夹具
 - 4.3.1 钻床夹具的主要类型
 - 4.3.2 钻床夹具选用时注意事项
 - 4.3.3 钻床夹具典型结构
 - 4.4 其他机床夹具
- 第5章 机床夹具设计与选用有关计算
 - 5.1 定位误差的计算
 - 5.1.1 工件在夹具中的加工误差
 - 5.1.2 定位误差的分析与计算
 - 5.2 夹紧力的确定
 - 5.2.1 夹紧力确定的步骤
 - 5.2.2 夹紧力的计算
 - 5.3 夹紧误差的估算
 - 5.3.1 夹紧误差的形成
 - 5.3.2 工件在夹具中的夹紧误差
- 参考文献

<<机床夹具选用简明手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>