

<<压力容器安全技术>>

图书基本信息

书名：<<压力容器安全技术>>

13位ISBN编号：9787122124272

10位ISBN编号：7122124274

出版时间：2012-1

出版时间：化学工业出版社

作者：马世辉 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<压力容器安全技术>>

前言

<<压力容器安全技术>>

内容概要

本书采用最新标准编写，与实际紧密结合，内容全面，图文并茂，通俗易懂。书中深入浅出地介绍压力容器基础知识和安全要求。

共分七章，其中第一章介绍压力容器界定、分类和规范标准；第二章介绍压力容器结构，包括壳体、封头、开孔及接管、法兰和密封元件、支座；第三章介绍压力容器的生产，主要内容为生产中的设计、制造和检验环节；第四章介绍压力容器的安全附件，包括安全阀、爆破片、压力表、液位计、温度计、视镜和常用阀门；第五章介绍典型压力容器，包括换热器、球罐、气瓶、LPG汽车罐车和医用氧舱；第六章介绍压力容器的安全管理，包括设计、制造监督管理、使用管理和检验管理；第七章介绍压力容器事故处理。

本书可作为压力容器操作人员和安全管理人员的培训用书，并可供从事压力容器各项工作的技术工程人员和相关专业院校广大师生使用。

<<压力容器安全技术>>

书籍目录

第一章 压力容器界定、分类和规范标准

- 一、压力容器的界定及分类
- 二、压力容器规范标准

第二章 压力容器结构

第一节 壳体

- 一、圆筒形壳体
- 二、球形壳体

第二节 封头

- 一、封头形式
- 二、封头标记

第三节 开孔及接管、法兰及密封

- 一、开孔及接管
- 二、法兰及密封

第四节 支座

- 一、立式容器支座
- 二、卧式容器支座

第三章 压力容器的生产

第一节 设计

- 一、正确选材
- 二、结构安全设计
- 三、强度设计

第二节 制造

- 一、备料加工工艺
- 二、装配焊接工艺
- 三、压力容器制造的技术要求

第三节 检验

- 一、焊前和焊接过程检验
- 二、焊后检验
- 三、安装调试和产品服役质量的检验

第四章 压力容器安全附件

第一节 安全阀

- 一、安全阀工作原理和类型
- 二、安全阀的型号、规格和选用
- 三、安全阀常见故障及其排除方法
- 四、安全阀的额定泄放量计算
- 五、安全阀的安装与日常维护

第二节 爆破片

- 一、爆破片的分类及结构形式
- 二、爆破片的选用
- 三、爆破片的排放面积
- 四、爆破片的安装设计
- 五、爆破片和安全阀性能比较

第三节 压力表、液面计、温度计和视镜

- 一、压力表
- 二、液面计

<<压力容器安全技术>>

- 三、温度计
- 四、视镜
- 第四节 常用阀门
 - 一、闸阀
 - 二、截止阀
 - 三、节流阀
 - 四、止回阀
 - 五、减压阀
- 第五章 典型压力容器
 - 第一节 管壳式换热器
 - 一、换热器分类
 - 二、管壳式换热器的结构
 - 三、换热器型号表示方法
 - 四、管壳式换热器的主要结构
 - 五、管壳式换热器标准简介
 - 第二节 球形压力容器
 - 一、球形容器的特点和分类
 - 二、球罐的结构部件
 - 三、球罐的制造工艺
 - 四、球形储罐安全操作
 - 第三节 气瓶
 - 一、气瓶的分类与结构
 - 二、气瓶的安全管理
 - 三、气瓶的充装
 - 四、气瓶的定期检验
 - 第四节 液化石油气汽车罐车
 - 一、汽车罐车简介
 - 二、LPG汽车罐车结构
 - 三、罐体设计
 - 四、罐体的检验
 - 五、LPG罐车的安全使用和管理
 - 第五节 医用氧舱
 - 一、氧舱设备的组成
 - 二、氧舱的使用和管理
- 第六章 压力容器安全管理
 - 第一节 压力容器的设计和制造管理
 - 一、容器的设计管理
 - 二、容器的制造管理
 - 第二节 容器的使用管理
 - 一、容器的使用登记管理
 - 二、容器的安全使用管理
 - 三、容器的安全操作
 - 四、容器的维护保养
 - 第三节 容器的定期检验和年度检查
 - 一、容器的定期检验
 - 二、容器的年度检验
- 第七章 压力容器事故处理

<<压力容器安全技术>>

- 一、关于事故的相关法律、法规、规章和规范
 - 二、压力容器的破坏形式
 - 三、事故的术语与定义、界定和分级
 - 四、事故报告及调查
 - 五、典型压力容器事故举例
- 附录 压力容器安全管理人员和操作人员考核大纲
- 参考文献

<<压力容器安全技术>>

章节摘录

版权页：插图：（19）TSGZF001-2006《安全阀安全技术监察规程》“为了加强安全阀维修作业管理，规范安全阀维修人员考核工作，根据《特种设备作业人员监督管理办法》有关规定，依据《特种设备作业人员考核规则》以及有关安全技术规范，制定本大纲”。

本大纲考虑了目前安全阀维修作业人员考核工作的现状和国家有关行政许可的要求，对考核工作的具体内容进行了规定，以达到规范安全阀维修作业人员考核工作的目的。

2005年11月8日由国家质检总局颁布，自2006年1月1日起施行。

（20）TSGR5001-2005《气瓶使用登记管理规则》“为了加强气瓶的使用登记管理，规范使用登记行为，根据《特种设备安全监察条例》和《气瓶安全监察规定》，制定本规则。

本规则依据《特种设备安全监察条例》、《气瓶安全监察规定》和《锅炉压力容器使用登记管理办法》起草，其目的在于巩固气瓶普查整治的成果，并且形成一个长效管理机制，以解决目前气瓶使用管理中存在的气瓶登记建档率低、气瓶数量不清、气瓶定期检验率不高、气瓶安全状况不明、气瓶事故责任无法落实以及气瓶充装单位非自有气瓶等问题”。

2004年9月16日由国家质检总局颁布，自2005年10月1日起施行。

<<压力容器安全技术>>

编辑推荐

《压力容器安全技术》由化学工业出版社出版。

<<压力容器安全技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>