

<<废水处理设备与材料手册>>

图书基本信息

书名：<<废水处理设备与材料手册>>

13位ISBN编号：9787122132062

10位ISBN编号：7122132064

出版时间：2012-8

出版时间：潘涛、李建民、杜兵 化学工业出版社 (2012-08出版)

作者：潘涛，李建民，杜兵 编

页数：729

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<废水处理设备与材料手册>>

内容概要

《废水处理设备与材料手册》系统、翔实地介绍了废水处理工程中的通用设备、专用设备和常用材料，归纳总结了各类设备的分类、原理、特点和选型方法，列举了主要设备和材料的型号、规格尺寸、性能等相关参数。

全书内容包括三篇：第一篇“通用设备”介绍了废水处理工程中常用的泵、鼓风机、电动和气动阀门、过程控制仪器仪表等通用设备；第二篇“专用设备”分别按物理分离、物化处理、生物处理等不同工艺类别介绍了废水处理工程中常用的专用设备；第三篇“常用材料”介绍了废水处理工程设计中常用的管材管件、阀门、型材、絮凝剂和助凝剂等材料。

《废水处理设备与材料手册》可作为环境工程、市政工程等专业的工程技术人员、科研人员的工具书，也可供从业废水处理设备材料研发、制造的技术人员和管理人员，以及高等学校相关专业师生参考。

。

<<废水处理设备与材料手册>>

书籍目录

第一篇通用设备1泵2鼓风机3电动和气动阀门4过程控制仪表第二篇专用设备1拦污设备2排砂设备3溶药和投药设备4混凝设备5搅拌设备6沉淀设备7气浮设备8过滤设备9好氧生物处理设备10厌氧生物处理设备11生物填料12污泥脱水机械设备13膜处理设备14消毒设备15水质自动监测设备16常用非标成套设备第三篇常用材料1管材与管件2阀门3型材4活性炭5絮凝剂和助凝剂6湿地植物和填料

<<废水处理设备与材料手册>>

章节摘录

版权页：插图：11.4.4 使用和安装 悬浮式填料的主要性能参数包括外形尺寸、比表面积、空隙率、堆积密度等。

相同结构形式的填料，外形尺寸越小，则比表面积越大，注塑壁厚越小，单位填料面积的耗材和售价越低，但是越容易堵塞。

因此应考虑多方面的因素合理选择填料结构形式和尺寸。

填料的使用量可根据填充率、载体总面积、有机负荷等参数综合比较后确定。

悬浮式填料可以固定式使用于生物滤池，也可以悬浮式使用于接触氧化池或生物流化床，二者的安装方式截然不同。

(1) 生物滤池悬浮式填料安装于生物滤池时一般应有支撑装置，支撑装置的主要作用是支撑滤池内填料自重、生物膜及填料持液的重量，因此应有足够的强度和刚度。

悬浮填料常用的支撑装置主要有栅板型支撑装置、气液分流型支撑装置等。

生物滤池填料采用干法安装时，为防止充填密度不均，应始终将填料从离填料层一定高度倒入。

对于大直径滤池，有时需人站在填料层上充填，但不可直接站在填料上，以防填料受压变型和充填不均。

生物滤池应定期冲洗，以避免填料层的堵塞。

(2) 接触氧化池或生物流化床塑料悬浮式填料用于接触氧化池或流化床时，可直接投入池内，不需固定，也不需要支架；必要时，在出水口安装防止填料流失和防止出水堵塞的装置。

池内投入填料时，必须慎重选择填充率。

填充率小流动性好、成本低，但载体面积小、填料在池内的分布均匀性差；填充率高则效果相反。

需要放空池体时，放空速度不宜太快，必要时边放空边冲洗填料。

11.5 规整式填料 11.5.1 分类与特性 目前废水处理用规整填料以管式（波纹、蜂窝）填料为主，所用材料主要为聚氯乙烯、聚丙烯、玻璃钢。

其中玻璃钢填料的材质主要以不饱和聚酯和酚醛树脂玻璃钢为主。

聚酯玻璃钢填料具有强度大、寿命长等优势，因固化温度条件要求不高，可以采用生产条件要求较低的手糊工艺成型，但因原料价格较高，售价高于塑料制品；酚醛玻璃钢的价格低于塑料制品，由于该类产品的脆性较大，因此在填料运输、安装、维修时需要格外小心。

<<废水处理设备与材料手册>>

编辑推荐

《废水处理设备与材料手册》系统、翔实地介绍了废水处理工程中的通用设备、专用设备和常用材料，归纳总结了各类设备的分类、原理、特点和选型方法，列举了主要设备和材料的型号、规格尺寸、性能等相关参数。

《废水处理工程技术手册》（化工版）与本书形成姊妹篇，前者侧重于工程技术和工艺设计方法，而后者侧重于设备材料的选型与应用，二者共同构成了一套相对完整的废水处理工程设计参考工具书。

《废水处理设备与材料手册》可作为环境工程、市政工程等专业的工程技术人员、科研人员的工具书，也可供从业废水处理设备材料研发、制造的技术人员和管理人员，以及高等学校相关专业师生参考。

<<废水处理设备与材料手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>