

<<胶黏剂生产800问>>

图书基本信息

书名：<<胶黏剂生产800问>>

13位ISBN编号：9787122133359

10位ISBN编号：7122133354

出版时间：2012-7

出版时间：李萍、张文栋 化学工业出版社 (2012-07出版)

作者：李萍，张文栋 编

页数：237

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<胶黏剂生产800问>>

内容概要

《胶黏剂生产800问》采用问答的形式,介绍了热固性树脂胶黏剂、热塑性树脂胶黏剂、橡胶类胶黏剂、淀粉胶黏剂、天然与无机胶黏剂、特种胶黏剂的选材、配方设计、工艺过程以及相关的制备实例等。

内容通俗易懂,形式简单、明了,是从事胶黏剂行业研究、产品设计、配方设计、制造生产人员的必备之书。

<<胶黏剂生产800问>>

书籍目录

第一章 概述 第一节 胶黏剂基础知识 一、简介 二、胶黏剂的功能与特点 第二节 胶黏剂的组分与作用 第三节 胶黏剂的配方设计 第四节 胶黏剂的制备 第二章 热固性树脂胶黏剂 第一节 环氧树脂胶黏剂 一、简介 二、溶剂型环氧胶黏剂的制备 三、水基环氧胶黏剂 第二节 酚醛树脂胶黏剂 一、简介 二、酚醛树脂胶生产工艺 三、制备实例 第三节 脲醛树脂胶黏剂 一、简介 二、制胶工艺过程 三、板材用脲醛胶黏剂 四、低毒或无毒环保型脲醛胶黏剂 第四节 聚氨酯胶黏剂 一、聚氨酯胶黏剂 二、异氰酸酯胶黏剂 第五节 不饱和聚酯胶黏剂 第三章 热塑性树脂胶黏剂 第一节 丙烯酸酯胶黏剂 一、制备技术 二、热固性丙烯酸酯胶黏剂 三、环保型乳液丙烯酸酯胶黏剂 四、CA瞬间胶—— 一氰基丙烯酸酯胶黏剂 第二节 聚醋酸乙烯酯胶黏剂 一、简介 二、胶黏剂的制备实例 第三节 聚乙烯醇胶黏剂 一、新型建筑胶黏剂 二、多功能无毒胶黏剂 三、阻燃聚乙烯醇胶黏剂 四、聚乙烯醇环保胶黏剂 五、丙烯酸共聚物改性聚乙烯醇胶黏剂 六、乙—丙多元共聚物改性聚乙烯醇胶黏剂 七、纳米复合聚乙烯醇胶黏剂 八、偏振片用聚乙烯醇胶黏剂 九、聚乙烯醇缩甲醛固体浆糊 十、改性聚乙烯醇缩甲醛固体胶 第四节 热熔性树脂胶黏剂 一、简介 二、EVA热熔胶 三、聚烯烃热熔胶 四、聚酰胺热熔胶的制备技术 第四章 橡胶类胶黏剂 第一节 简介 第二节 天然橡胶胶黏剂 第三节 合成橡胶胶黏剂 一、氯丁橡胶胶黏剂 二、丁腈橡胶胶黏剂 三、聚异丁烯胶黏剂 四、丁基橡胶胶黏剂 五、聚硫橡胶胶黏剂 六、氯磺化聚乙烯橡胶胶黏剂 七、制动胶 八、有机硅胶黏剂 第五章 淀粉胶黏剂 第一节 制备技术 一、简介 二、制备与配方设计 三、液体淀粉胶黏剂的制备 四、粉状固体淀粉胶黏剂的制备 第二节 糊化淀粉与膨化淀粉胶黏剂 一、糊化淀粉胶黏剂 二、膨化淀粉胶黏剂 第三节 氧化淀粉胶黏剂 一、简介 二、氧化淀粉胶黏剂的制备 第四节 酯化改性淀粉胶黏剂 一、脲醛酯化改性淀粉胶黏剂 二、硫酸镁/膨润土改性尿素/淀粉胶黏剂 三、磷酸酯化改性淀粉胶黏剂 四、二元酸酯化改性淀粉胶黏剂 第五节 改性淀粉胶黏剂 一、聚乙烯醇改性淀粉胶黏剂 二、丙烯酸改性淀粉胶黏剂 三、醋酸乙烯酯改性淀粉胶黏剂 四、 一淀粉酶改性淀粉胶黏剂 五、干酪素改性淀粉胶黏剂 第六章 天然胶黏剂与无机胶黏剂 第一节 植物胶黏剂 一、大豆蛋白胶黏剂 二、桃胶胶黏剂 三、冷杉胶胶黏剂 第二节 动物胶黏剂 一、酪素胶黏剂 二、骨胶与明胶 三、牛皮胶胶黏剂 四、血白朊胶黏剂 五、鱼鳔胶胶黏剂 六、虫胶胶黏剂 第三节 矿物胶黏剂 一、沥青胶黏剂 二、地蜡胶黏剂 三、白蜡胶黏剂 四、松香石蜡胶黏剂 第四节 无机胶黏剂 一、硅酸盐胶黏剂 二、磷酸盐胶黏剂 第七章 特种胶黏剂 第一节 导电胶黏剂 一、银粉的制备 二、常用的导电胶 三、影响导电胶导电性能的因素 第二节 导磁胶 第三节 光敏胶与紫外光固化胶黏剂 一、光敏胶 二、紫外光固化丙烯酸酯胶黏剂 第四节 厌氧胶 一、简介 二、厌氧胶制备实例 第五节 点焊胶与焊泥 一、点焊胶 二、425—2点焊胶 三、焊泥 参考文献

<<胶黏剂生产800问>>

章节摘录

版权页：插图：15.固化剂对环氧胶黏剂固化有何影响？

如何控制？

由于固化剂的不同，可直接影响胶合工艺和胶合性能，所以根据工艺条件选择固化剂是很重要的。例如，固化后对性能要求不高的，并可在常温固化的，可以使用脂肪族胺类固化剂（乙二胺、二乙烯三胺等），如果在固化后要求耐热性和耐化学腐蚀性好的，可以用酸酐类固化剂（顺丁烯二酸酐、邻苯二甲酸酐等），用这类固化剂都要高温固化，并且用量比较多；如果在固化后要求高机械强度的，可以用氨基树脂作为固化剂。

总之，根据不同的要求，可以采用各种不同的固化剂。

16.固化程度对环氧胶黏剂有何影响？

如何控制？

用同一种固化剂胶合相同的材料，固化后的剪切强度不一定相同，其原因是由于固化程度不同。

固化后强度高的，固化比较完全；反之，就是固化不完全。

为了达到比较好的性能，就要使树脂固化得越完全越好，这就需要有一定的固化温度和固化时间。

17.胶层厚度对环氧胶黏剂固化有何影响？

如何控制？

一般认为胶层的厚度薄一些好，当胶层的厚度增加到一定程度时，就会使胶着力下降。

18.压力对环氧胶黏剂有何影响？

如何控制？

环氧树脂胶在固化完成胶合作用时，需施加一定的压力，使环氧树脂胶完全润湿被胶合的物体，同时形成均匀的胶层，达到良好胶合，否则，胶接面接触不良，降低胶合强度。

施加压力的大小，与胶液组成有关。

对于只含有固化剂（或再加稀释剂），而无其他助剂的胶液，宜于采用较低的压力胶合；对于除含有固化剂，还含有某种助剂的胶液，可施加较大的压力胶合，如果压力过大，会损坏胶层，降低胶合强度。

因此，选择的压力，应该充分保持胶接面的紧密接触，同时胶层不受破坏。

<<胶黏剂生产800问>>

编辑推荐

《胶黏剂生产800问》突出实用性、先进性、可操作性和趣味性，理论叙述简洁，侧重于用实例和实用数据说明问题，采用一问一答的活泼形式，整体结构清晰严谨、语言简练、信息量大、数据翔实可靠。

《胶黏剂生产800问》是教学人员必读必备之书，也是广大胶黏剂用户自学的良好教材。

<<胶黏剂生产800问>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>