

<<电镀工上岗一路通>>

图书基本信息

书名：<<电镀工上岗一路通>>

13位ISBN编号：9787122135599

10位ISBN编号：7122135594

出版时间：2012-7

出版单位：化学工业出版社

作者：就业金钥匙编委会 编

页数：365

字数：318000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电镀工上岗一路通>>

### 前言

随着城市化进程的加快,越来越多的农村富余劳动力向非农产业转移,如何赋予这部分群体以新技能,引导其转移就业,如何打造新农村建设急需的新人才,为农村发展助力,是社会不容忽视而又亟待解决的问题。

缺乏就业技能是制约农村劳动力转移的一大瓶颈。

授之以鱼不如授之以渔,掌握一技之长显得尤为重要。

《就业金钥匙》丛书,旨在帮助那些准备就业人员、进城务工者、转岗就业的人员掌握一技之长。丛书在注重理论培训的同时,更注意提升实际操作技能,提升就业者的竞争力。

本丛书立足技能培训和上岗就业,有针对性地进行技术指导,涉及机械加工、电工电子、家用电器维修、车辆维修等多个岗位紧俏、薪酬待遇好的工种。

本丛书具有如下特点。

全零起点,内容编写采用图解的形式,易学易懂。

重点突出操作技能与操作要点,以指导入门人员快速上手为目的。

操作技能步骤清晰、方法可靠。

配有典型的操作实例。

相信通过学习,广大学员可以凭借自己的一技之长,搭上就业的快速列车,为今后顺利步入社会铸造一把“就业金钥匙”。

《电镀工上岗一路通》是《就业金钥匙》丛书电镀行业中的一本。

本书旨在帮助电镀工人快速入门,以大量的范例介绍了电镀工艺流程、方法及操作过程等。

主要内容包括:电镀基础、镀前处理、电镀常用设备和工夹具、电镀单金属工艺、合金电镀、特种电镀技术等。

本书内容由浅入深,循序渐进,可为初学电镀技术的工人、职业院校或培训学校相关专业学生尽快掌握电镀技术提供有益帮助。

由于编者水平有限,书中不妥之处在所难免,敬请广大读者批评指正。

《就业金钥匙》编委会

## <<电镀工上岗一路通>>

### 内容概要

《电镀工上岗一路通》是《就业金钥匙》丛书电镀行业中的一本。本书旨在帮助电镀工人快速入门，并以大量的范例介绍了电镀工艺流程、方法及操作过程等。主要内容包括：电镀基础、镀前处理、电镀常用设备和工夹具、电镀单金属工艺、合金电镀、特种电镀技术等。

本书内容由浅入深，循序渐进，可供初学电镀技术的人员、职业院校或培训学校相关专业学生学习使用。

## <<电镀工上岗一路通>>

### 书籍目录

#### 第1章 电镀基础

##### 1.1 电镀基本过程

##### 1.2 电镀的目的

##### 1.3 电镀层的特性与分类

###### 1.3.1 电镀层的作用

###### 1.3.2 电镀层的分类

###### 1.3.3 常见电镀层的性质与用途

##### 1.4 直接电镀工艺

###### 1.4.1 法拉第定律

###### 1.4.2 电化学当量

###### 1.4.3 电流效率

###### 1.4.4 镀层厚度计算

#### 第2章 镀前处理

#### 第3章 电镀常用设备和工夹具

#### 第4章 电镀单金属工艺

#### 第5章 合金电镀

#### 第6章 特种电镀技术

#### 参考文献

## &lt;&lt;电镀工上岗一路通&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：1.1电镀基本过程 电镀是在基体表面上获得金属层的先进方法之一。

电镀生产现场。

通过控制电镀工艺条件（镀液的组成、电流、温度、电镀时间等），不仅可以调整镀层的厚度，而且可以改变镀层的外观和性能。

电镀既能在各种金属材料表面镀覆所需的金属层，也能通过一些特殊处理，使金属沉积于非金属材料的表面上。

电镀装置主要由阴极、阳极和镀液3部分组成。

以被镀零件为阴极，使之与直流电源的负极相连，将金属阳极与直流电源的正极相连，阴极与阳极均浸入镀液中，镀液中含有被镀金属的盐类，并添加一些其他物质。

当直流电源与镀槽接通时，，镀液中就有电流通过，调节变阻器的阻值，控制镀液的温度，就可正常进行电镀。

在电镀电路接通后，如果接在电源正极上的阳极金属是可溶的，则随着阳极上金属氧化反应的进行，金属阳极质量将逐渐减轻，而接在电源负极的被镀零件表面上出现镀层，这是由于镀液中的金属离子在阴极上发生还原反应形成的。

任何一种电镀层都是在镀槽中的阴极上获得的。

显然，有电流通过镀槽，阴极上才能形成镀层，这是电镀的必要条件。

但欲获得结构和性质能够满足要求的电镀层，还需要控制许多其他参数，如镀液的稳定性、电镀工艺参数及电能的利用率等。

电镀是一种电化学过程，也是一种氧化还原过程。

为了达到防护目的，一般对金属保护层提出以下几个基本要求。

与基体金属结合牢固、附着力好。

镀层完整、结晶细致紧密、孔隙率小。

具有良好的物理、化学及力学性能。

具有符合标准规定的厚度，而且均匀。

根据实际要求，可以有以下不同的电镀目的。

防止腐蚀。

装饰。

提高表面硬度和耐磨性能。

提高导电性能。

提高导磁性能。

提高光的反射性能。

防止局部渗碳、渗氮。

修复尺寸等。

1.3电镀层的特性与分类 1.3.1 电镀层的作用 提高金属零件在使用环境中的抗蚀性能。

装饰零件的外表，使其光亮美观。

提高零件的工件性能，如硬度、耐磨性、导电性、电磁性及耐热性等。

## <<电镀工上岗一路通>>

### 编辑推荐

《电镀工上岗一路通(图解版)》旨在帮助那些准备就业人员、进城务工者、转岗就业的人员掌握一技之长。

本书在注重理论培训的同时，更注意提升实际操作技能，提升就业者的竞争力。

本书立足技能培训和上岗就业，有针对性地进行技术指导，涉及机械加工、电工电子、家用电器维修、车辆维修等多个岗位紧俏、薪酬待遇好的工种。

《电镀工上岗一路通(图解版)》内容由浅入深，循序渐进，可供初学电镀技术的人员、职业院校或培训学校相关专业学生学习使用。

<<电镀工上岗一路通>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>