第一图书网, tushu007.com

<<机械工人入门系列>>

图书基本信息

书名：<<机械工人入门系列>>

13位ISBN编号：9787122136497

10位ISBN编号：7122136493

出版时间：2012-4

出版时间：化学工业出版社

作者：王兵 编

页数：223

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

数控机床综合了精密机械、电子技术、自动控制、故障诊断和计算机等多方面的技术，是典型的高精度、高效率与高柔性的机电一体化产品。
数控车削是机械加工最主要的数控加工方法之一。

本书从数控车床编程与加工的要求出发，注重基础操作技能的理解与训练，结合典型零件编程与加工过程讲述。
在内容组织和编排上，以HNC?21T、FANUC0i和SIEMENS802D三种数控系统为主要学习对象，详细介绍了数控车削工艺分析、数控车床的操作编程等核心内容；在素材的组织上，将机械识图等机械加工基础知识融入其中，由浅入深，使读者能从基础的机械加工知识入门，特别适合于不具备数控加工工艺知识的读者进行学习阅读，同时，精选了典型的零件，对编程与加工过程采用三种系统进行了深入浅出地讲解，便于读者借鉴。

本书主要目的在于通过本工种入门学习，了解本工种的基本专业知识和基本操作技能，轻松掌握一技之长，信步迈入数控技术应用之门。
本书特别适于用作数控车床技术工人的培训教材，也可供各级技术工人岗位培训使用，还可供各类职业技术院校的实训使用。

本书由王兵主编，叶广明、朱爱泞副主编，参加编写的还有江成洲、段红云、曾艳、王平、杨东。

限于编者水平和经验，书中不妥之处在所难免，敬请广大读者批评指正，以利提高。

编者　　二〇一二年一月

第一图书网, tushu007.com

<<机械工人入门系列>>

内容概要

《机械工人入门系列：数控车工入门》从数控车床操作工所要求掌握的基本内容入手，以介绍数控车工操作步骤和编程方法为重点，从基础写起，对零件基本识图、数控车削加工工艺、数控车床的编程和操作以及维护与保养等内容进行了详细讲解。
并专门利用一个章节介绍了典型零件的编程与加工实例，旨在通过典型案例使读者对数控车床的操作、编程应用有进一步的直观了解，以达到使之快速上手的学习目的。
《机械工人入门系列：数控车工入门》可供数控车床的使用、维修人员学习和参考。
尤其适合数控初学者使用。

第一图书网, tushu007.com

<<机械工人入门系列>>

书籍目录

第1章 加工准备1.1 图样表示与尺寸标注1.1.1 机械图样的基本表达方法1.1.2 尺寸标注1.2 识读零件图1.2.1 识读零件图的目的1.2.2 识读零件图的步骤1.2.3 典型零件分析1.3 数控车床常用切削刀具与车削用量的选择1.3.1 车削刀具材料1.3.2 机夹硬质合金车刀1.3.3 数控车削用刀具的选用1.3.4 装夹刀具的工具系统1.3.5 装刀与对刀1.3.6 车削用量的选择第2章 数控车削加工基础2.1 数控车削概述2.1.1 数控车床的功能与结构2.1.2 数控车床的分类2.2 数控车削加工工艺2.2.1 数控车削加工工艺概述2.2.2 数控加工工艺文件2.2.3 数控车削加工工艺的制定2.2.4 工件在数控车床上的定位与装夹2.3 数控车床坐标系统2.3.1 标准坐标系2.3.2 机床坐标轴的方向2.3.3 机床原点和机床参考点2.3.4 工件坐标系2.3.5 起刀点、换刀点的确定2.4 数控编程基础2.4.1 数控编程的方法2.4.2 手工编程的步骤2.4.3 常用术语与指令代码2.4.4 数控加工程序的格式与组成2.4.5 刀具补偿功能第3章 数控车床的编程与操作3.1 HNC?21T数控车床的编程与操作3.1.1 HNC?21T数控车床的编程体系指令3.1.2 HNC?21T数控车床标准面板介绍3.1.3 HNC?21T数控车床的手动操作与对刀3.1.4 程序的编辑与自动运行3.2 FANUC0i数控车床的编程与操作3.2.1 FANUC0i数控车床的编程体系指令3.2.2 FANUC0i数控车床操作面板介绍3.2.3 数控车床的手动操作与对刀3.2.4 数控程序的编辑与输入3.3 SIEMENS数控车床的编程与操作3.3.1 SIEMENS数控车床的编程指令3.3.2 SIEMENS802D数控车床标准面板介绍3.3.3 数控车床的手动操作与对刀3.3.4 数控程序的输入与自动运行第4章 典型零件的编程与加工4.1 轴类零件的编程与加工4.1.1 简单轴类零件的编程与加工4.1.2 综合轴类零件的编程与加工4.1.3 复杂轴类零件的编程与加工4.2 套类零件的编程与加工4.2.1 简单套类零件的编程与加工4.2.2 综合套类零件的编程与加工4.2.3 复杂套类零件的编程与加工4.3 盘类零件的编程与加工4.3.1 法兰盘的编程与加工4.3.2 端盖的编程与加工第5章 数控车床的维护与故障诊断5.1 数控车床的安装与调试5.1.1 数控车床的安装5.1.2 数控车床的调试5.2 数控车床的精度检验5.2.1 数控车床几何精度5.2.2 数控车床定位精度5.2.3 数控车床切削精度5.3 数控车床的维护保养5.3.1 数控车床操作注意事项5.3.2 数控车床的维护与保养的要求5.4 常见故障的诊断与排除5.4.1 数控车床维修的目的5.4.2 数控机床故障诊断及维修的特点5.4.3 数控系统维修的基础5.4.4 数控车床常见故障的诊断与排除参考文献

第一图书网, tushu007.com

编辑推荐

《机械工人入门系列：数控车工入门》可供数控车床的使用、维修人员学习和参考。尤其适合数控初学者使用。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com