

<<塑料薄膜制品与加工>>

图书基本信息

书名：<<塑料薄膜制品与加工>>

13位ISBN编号：9787122137456

10位ISBN编号：7122137457

出版时间：2012-8

出版时间：化学工业出版社 化学工业出版社 (2012-08出版)

作者：崔春芳，王雷 编

页数：443

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料薄膜制品与加工>>

### 前言

塑料是近年来我国飞速发展的一类加工材料，它广泛地应用于国民经济的各个领域，在国防军事、农业、工业、建筑、包装及人们日常生活中已成为重要的材料，并发挥着越来越重要的作用。

2011年中国塑料消费量已经达到6000万~8000万吨，是名副其实的塑料大国。

快速发展的塑料产业需要新技术的支撑，在国家“十二五”发展规划之中，把科技创新带动产业发展提到了空前的高度。

为了推动塑料领域科技成果的转化，以塑料新材料、新技术、新装备来促进塑料产业化发展，我们编写了《塑料制品与加工》丛书，有利于推动先进高分子材料健康有序的发展，优化产业结构，沟通读者实现信息交流，且能够满足先进高分子产业集群人员的知识需求，切实把科技创新与技术资源优势转化为经济优势，为企业解决一些技术难题。

丛书共分七册，包括《塑料薄膜制品与加工》、《塑料管材与加工》、《塑料板材与加工》、《塑料异型材与加工》、《发泡塑料制品与加工》、《塑料建筑材料与加工》、《塑料弹性材料与加工》。出版这套丛书的目的是为了有效地推动塑料材料的制品与加工和技术研究领域的发展步伐，从而促进我国经济发展。

从前瞻性、战略性和基础性来考虑，目前应更加重视塑料材料的应用技术与产业化前景的研究。

因此，该丛书的特点是以技术性为主，兼具科普性和实用性，同时体现前瞻性。

为了帮助广大读者比较全面地了解该领域的理论发展与技术进步，我们在参阅大量文献资料的基础上组织编写了《塑料制品与加工》丛书，相信本丛书的出版对广大从事塑料新材料制品与加工和开发研究的科技人员会有所帮助。

丛书编委会

## <<塑料薄膜制品与加工>>

### 内容概要

《塑料制品与加工丛书：塑料薄膜制品与加工》系统阐述了薄膜材料与薄膜技术的基本理论和基本知识，重点介绍了薄膜材料、生产配方举例与加工技术要求、新型塑料包装薄膜制品与加工、聚偏氟乙烯压电薄膜制品与加工、食品用塑料薄膜制品与加工、农用塑料薄膜制品与加工、塑料薄膜的测试与制品标准汇编等。

《塑料制品与加工丛书：塑料薄膜制品与加工》除了适于从事塑料包装材料一线及生产、检测工程技术人员阅读外；也适合从事塑料包装制品成型技术与塑料材料研究生产企业、科研单位、管理部门工程技术人员阅读参考，同样适于高等院校塑料工艺专业学生和教师教学参考。

<<塑料薄膜制品与加工>>

书籍目录

## &lt;&lt;塑料薄膜制品与加工&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：（1）多层共挤机头目前中国的业内人士都知道多层共挤机头有很多种类，国内各类文献介绍也很多，但是由于地域的局限性，所写的内容不够详细和准确，本文在此介绍一种多流道平面叠加式机头。

五层共挤双流平面叠加式机头，它是由碟形片叠加而成的，每层碟形片有两个进料口，可以挤出两层薄膜，使每一层受热均匀，有效改善塑化性能，所以，这种5层共挤的叠加机头吹制出来的膜可以获得10层的效果，制品厚度的误差在5%以内。

碟与碟之间加有隔热层，可以单独控制每一层机头的温度，相邻层之间温度之差可高达80℃。根据不同的生产要求。

可以撤走、增加或重新布置各层机头，增减容易，节省费用。

整个机头全部采用38CrMoAlA材料制成，具有良好的热稳定性，经过特殊的热处理工序，内部电镀抛光的加工手段，保证了薄膜的强度，节省原料，而且改善塑化性能，提高产品质量。

经测定，同样厚度的包装膜，这种多层共挤膜强度高于同类复合膜30%，在相同的强度条件下，这种多层共挤膜要比同类复合膜节省原料20%以上。

与锥形叠加机头相比，在相同条件下，平面叠加式机头结构紧凑，它的实际高度只有锥形叠加机头的60%，提高了塔架的有效高度，在7层和9层共挤吹膜机组中，这种机头就有了绝对的优势。

业内人士都知道，在多层共挤吹膜工艺中，LDPE和PA的塑化温度相差很大，只有能够独立加热的机头才可以生产，锥形叠加机头表面上可以独立加热，但经细分析又有些不妥，通过剖面图可以看出，它的圆柱部分是相对独立的，但是其圆锥部分已经插入到另外一层的圆柱体中，理论上已经受到另外一层加热温度的影响了，况且，在长期生产过程中，金属的热传导会使各层锥形叠片温度互相干扰，趋于一致，必须增加隔热层才能保证相邻两种材料的温度差。

这种设计思想在平面叠加式机头设计中体现得非常明显。

由于平面叠加式机头采用侧面进料，机头内流道拐点少，没有死点，频繁停机和开机时绝不会有糊料现象，特别是吹制尼龙这种材料的时候，它的优越性是无与伦比的，这种机头的设计理论已经超出了传统思想观念，是理论上的一种飞跃。

（2）自动收卷机收卷机从名义上分类有两种，一种是表面摩擦式收卷机，另外一种为转位式中心收卷机；针对不同的品种，又出现了带中心辅助卷曲的表面摩擦式收卷机、间隙式表面摩擦收卷机以及带有表面摩擦辅助的中心式收卷机、间隙式中心转位收卷机等。

## <<塑料薄膜制品与加工>>

### 编辑推荐

《塑料薄膜制品与加工》除了适于从事塑料包装材料一线及生产、检测工程技术人员阅读外；也适合从事塑料包装制品成型技术与塑料材料研究生产企业、科研单位、管理等部门工程技术人员阅读参考，同样适于高等院校塑料工艺专业学生和教师教学参考。

<<塑料薄膜制品与加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>