

<<金属钝化磷化液配方与制备200例>>

图书基本信息

书名：<<金属钝化磷化液配方与制备200例>>

13位ISBN编号：9787122138767

10位ISBN编号：7122138763

出版时间：2012-7

出版时间：李东光 化学工业出版社 (2012-07出版)

作者：李东光 编

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属钝化磷化液配方与制备200例>>

内容概要

磷化和钝化是金属表面处理的重要工艺，可以提高金属表面防腐蚀、防氧化、防化学品浸蚀等的

能力。
《金属钝化磷化液配方与制备200例》收集金属磷化液、钝化液产品约200种，给出约600个配方及制备方法、配方原理及选择等。

力求产品环保、工艺简便、安全可靠，性能优异，功能齐全。

《金属钝化磷化液配方与制备200例》可供金属加工、机械及应用、精细化工等行业人员使用。

<<金属钝化磷化液配方与制备200例>>

书籍目录

<<金属钝化磷化液配方与制备200例>>

章节摘录

版权页：插图：是将钝化剂由于三价铬原料的原因或钝化剂在存放过程中的不断生成的Cr(Ⅲ)还原为Cr(Ⅱ)，进一步形成无Cr(Ⅲ)工艺，本品所述还原剂可以选自双氧水、次亚磷酸钠、亚硫酸钠、硫脲等中的一种。

所述pH缓冲剂选自硼酸、四硼酸钠、磷酸二氢钠、磷酸二氢钾、磷酸氢二钾、磷酸氢二钠、磷酸二氢铵、乙酸、乙酸钠、草酸三氢钾、酒石酸氢钾、邻苯二甲酸氢钾等具有缓冲的酸或盐类中的一种或多种，优先选择为硼酸、磷酸二氢铵、乙酸和乙酸钠中的一种，其用量范围在2~15g/L，优选用量为2~7g/L。

pH缓冲剂的主要作用是减缓钝化液的pH变化，可以保证一段时间内不调整钝化液pH值进行钝化而对钝化层不产生影响。

所述螯合剂常规来说可以选择一元羧酸、二元羧酸单独添加或混合添加，所谓一元羧酸即指甲酸、乙酸、丙酸、氨基乙酸、羟基乙酸、丙烯酸、甲基丙烯酸等，优选乙酸、氨基乙酸和羟基乙酸，二元羧酸可以选自草酸、丙二酸、丁二酸。

戊二酸、己二酸、庚二酸、马来酸、苹果酸、酒石酸、柠檬酸等，优选草酸、丙二酸、丁二酸、苹果酸和柠檬酸。

所述黑化剂可以选自无机黑化剂如铁、钴、镍、钼、锰、银、镧、铈、锆、钨、钒、铈、镁中的一种或多种离子，优选铁、钴、镍、锰、钼、银中的一种或两种离子任意比例添加到本镀锌黑色钝化液中。

所述的黑化剂，可以使用任何含有上述金属离子的金属化合物，但优选使用硝酸盐、硫酸盐或氯化物。

所述氧化剂可以选自硝酸及硝酸盐、高锰酸盐、氯酸盐、钼酸盐，优选以硝酸盐和钼酸盐，其中硝酸盐是以硝酸、硝酸铬、硝酸钴、硝酸钠或其他硝酸盐形式加入到钝化液中，而钼酸盐则主要以钼酸铵加入到镀液中。

起作用是增加成膜速度，提高生产效率。

所述pH调节剂主要是调节镀液的pH值在钝化液的正常使用范围内，可以选择硝酸、硫酸、盐酸、氢氧化钠、氨水作为调节钝化液的pH值在正常范围内。

优选硝酸或硫酸作为酸性调节剂，氢氧化钠作为碱性调节剂，开缸一般是加入硝酸或硫酸，保证镀液pH值在2.0左右。

产品应用 本品主要用作镀锌及锌合金黑色钝化液。

本品使用方法为：工件或试片电镀锌或锌合金后，将镀片浸入配制好的钝化液中，以1次/s的速度晃动工件或试片，约10~20s即可完成。

<<金属钝化磷化液配方与制备200例>>

编辑推荐

《金属钝化磷化液配方与制备200例》可供金属加工、机械及应用、精细化工等行业人员使用。

<<金属钝化磷化液配方与制备200例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>