第一图书网, tushu007.com

<<汽车维修1600问>>

图书基本信息

书名：<<汽车维修1600问>>

13位ISBN编号：9787122140487

10位ISBN编号：7122140482

出版时间：2012-8

出版时间：化学工业出版社

作者：吴定才，吴珂民　编著

页数：563

字数：542000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<汽车维修1600问>>

内容概要

应广大读者要求，在《汽车维修1000问》的基础上新编本书。
《汽车维修1600问》从汽车使用维修出发，以汽车维修工应知应会为核心，采用问答方式，较系统地介绍了汽车的结构、使用、维修及常见故障判断与排除1600
问。
全书共十部分：第一部分常用工具，第二部分发动机，第三部分底盘，第四部分电器，第五部分轮胎，第六部分钣金，第七部分涂装，第八部分维护，第九部分维修数据，第十部分试验。

吴定才、吴珂民编著的《汽车维修1600问》涵盖汽车维修工所必须掌握的基础知识和技能。
可供汽车维修各专业工种进行技术考核参考，也可供汽车维修各专业工种自学使用，还可作为汽车管理、使用、维修技术培训参考教材。

<<汽车维修1600问>>

书籍目录

第一部分 常用工具
第二部分 发动机
第三部分 底盘
第四部分 电器
第五部分 轮胎
第六部分 钣金
第七部分 涂装
第八部分 维护
第九部分 维修数据
第十部分 试验
参考文献

章节摘录

203.连杆弯扭变形怎样检测？
对连杆的弯曲、扭曲和弯扭组合变形，可用连杆检验仪进行检测。
其方法如下。
①检测前，先将连杆检验仪的可胀定位芯轴、检验平板和被检测连杆的大小端孔进行清洁。
②将被检测的连杆大端孔套在可胀定位芯轴上，并将连杆放置垂直，使可胀定位芯轴张开，把连杆固定在定位芯轴上。
③在连杆小端孔内插入检验芯轴，将带V形块的“三点规”的V形槽与检验芯轴接触，并轻轻移动“三点规”，使测点与检验平板接触。
④用塞尺检验测点与检验平板之间的间隙值，即可判断和检测连杆的弯曲、扭曲变形量。
若“三点规”的三个测点都与检验平板相接触，则说明连杆无弯曲、扭曲变形。
若上测点与检验平板接触，下面两个测点与平板不接触，且与平板的间隙相等；或下面的两点与平板接触，而上测点与平板不接触，则说明连杆产生了弯曲变形，用塞尺测得的测点与平板间的间隙值，即为连杆在100mm长度上的弯曲变形值。
若只有一个下测点与平板接触，且上测点与平板的间隙等于另一下测点与平板间隙的一半，则下测点与平板的间隙，即为连杆在100mm长度上的扭曲变形值。
若只有一个下测点与平板接触，但上测点与平板的间隙不等于另一下测点与平板间隙的一半，说明此连杆同时存在弯曲和扭曲变形，则下测点与平板的间隙为连杆在100mm长度上的扭曲变形量，上测点与平板的间隙和下测点与平板间隙的一半的差值为连杆在100mm长度上的弯曲变形量。
进行连杆正反两面测量时发现，连杆小端与检验平板间的距离数值不等时，则说明连杆存在双重弯曲，两次测量值之差即为双重弯曲变形量。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com