

## <<钳工入门>>

### 图书基本信息

书名：<<钳工入门>>

13位ISBN编号：9787122141484

10位ISBN编号：7122141489

出版时间：2012-5

出版时间：化学工业出版社

作者：欧阳波仪 编

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工入门>>

### 内容概要

《机械工人入门系列：钳工入门》为《机械工人入门系列》之一，内容根据国家职业技能鉴定钳工考核标准，结合相关岗位要求，以钳工基本知识为主，兼顾技能训练实例，由浅入深、由易到难、循序渐进地介绍了钳工常用工具设备、钳工基本操作、钳工装配技术、钳工检修技术等内容，每个章节都通过实例训练讲解加工工艺和加工方法，以加深理解，达到事半功倍的效果。本书可供机械工人学习使用，也可作为职业学校、培训学校的教材。

## &lt;&lt;钳工入门&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 钳工基础1.1钳工加工的主要工作1.2钳工工作场地1.3钳工常用设备1.3.1钳桌1.3.2台虎钳1.3.3砂轮机1.3.4钻床1.3.5剪板机1.3.6带锯机1.3.7电动设备1.4钳工常用量具1.4.1钢直尺1.4.2钢卷尺1.4.3游标卡尺1.4.4千分尺1.4.5百分表1.4.6游标万能角度尺1.4.7量块1.4.8塞尺1.5钳工安全操作规程第2章 划线2.1划线作用与要求2.1.1划线的作用2.1.2划线的要求2.2划线工具2.2.1划线平板2.2.2划线方箱2.2.3V形铁2.2.4直角板2.2.5千斤顶2.2.6划针2.2.7划线盘2.2.8划卡2.2.9划规2.2.10样冲2.2.11角尺2.2.12高度尺2.2.13分度头2.2.14划线涂料2.3平面划线2.3.1基准选择2.3.2划线方法2.3.3基本图形的划法2.3.4等分圆周划线2.3.5找工件中心2.3.6平面划线产生废品的原因与预防措施2.4立体划线2.4.1立体划线的找正和借料2.4.2立体划线的方法2.4.3立体划线工件的支承与安放2.5操作实例2.5.1平面划线实例2.5.2立体划线实例第3章 錾削、锯削、锉削和刮削3.1錾削3.1.1錾削工具3.1.2錾削方法3.1.3錾削加工操作要领3.2锯削3.2.1锯削工具3.2.2锯削方法3.2.3锯削加工操作要领3.3锉削3.3.1锉削工具3.3.2锉削方法3.3.3锉削质量的检测3.3.4锉削加工操作要领3.4刮削3.4.1刮削工具3.4.2刮削方法3.4.3刮削质量检查3.5操作实例3.5.1錾口榔头制作3.5.2刀口角尺的制作3.5.330°三角尺的制作第4章 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔4.1钻孔4.1.1钻孔工具4.1.2钻孔工件装夹4.1.3钻削用量的选择4.1.4钻削的冷却与润滑4.1.5钻削方法4.1.6特殊孔加工4.2扩孔4.3铰孔4.3.1铰锥形埋头孔4.3.2铰柱形埋头孔4.4铰孔4.4.1铰刀4.4.2铰削用量4.4.3铰削方法4.5操作实例——制作斜T形检测样板第5章 螺纹加工5.1攻螺纹5.1.1攻螺纹工具5.1.2攻螺纹前底孔直径5.1.3攻螺纹方法5.1.4攻螺纹问题处理5.2套螺纹5.2.1套螺纹工具5.2.2套螺纹前圆杆直径的确定5.2.3套螺纹方法5.3操作实例——M12螺母螺杆制作第6章 矫正、铆接、弯曲6.1矫正6.1.1手工矫正工具6.1.2手工矫正方法6.2铆接6.2.1铆接的种类6.2.2铆接工具6.2.3铆钉6.2.4铆接方法6.2.5铆接废品防止6.3弯曲6.3.1弯曲前毛坯长度的计算6.3.2弯曲方法6.3.3绕制弹簧6.4操作实例6.4.1内卡钳制作6.4.2外卡钳制作6.4.3划规制作第7章 常用零部件的装配7.1装配基础7.1.1基本概念7.1.2装配工作内容7.1.3装配精度7.1.4装配精度与零件精度的关系7.2常用装配工具7.2.1螺钉旋具7.2.2扳手7.2.3拔销器7.2.4簧钳7.2.5顶拔器7.2.6电动工具7.3装配方法和装配技术要点7.3.1装配尺寸链7.3.2保证装配精度的工艺方法7.4固定连接的装配7.4.1螺纹连接的装配7.4.2键连接的装配7.4.3销连接的装配7.4.4过盈连接7.5传动机构的装配7.5.1带传动机构7.5.2链传动机构7.5.3齿轮传动机构7.5.4螺旋传动机构7.6轴承的装配7.6.1滑动轴承7.6.2滚动轴承7.7轴组的装配7.7.1轴承的固定方式7.7.2滚动轴承游隙的调整7.7.3滚动轴承的预紧7.8部件装配7.8.1装配程序7.8.2装配注意事项7.9总装配7.9.1总装配的任务7.9.2总装配的组织形式7.9.3总装配时应注意的事项7.10装配实例7.10.1车床主轴轴组装配7.10.2单级圆柱齿轮减速器的装配7.10.3CA6140型卧式车床的总装第8章 常见设备的检修8.1常用检修工具8.1.1通用工具8.1.2专用工具8.2设备检修的常用方法8.3典型零件的修理8.3.1固定连接的检修8.3.2旋转运动机构的检修8.3.3传动机构的检修8.4典型设备的检修8.4.1卧式车床的检修8.4.2卧式万能升降台铣床的检修参考文献

<<钳工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>