

<<沥青混合料摊铺机构造与拆装维修>>

图书基本信息

书名：<<沥青混合料摊铺机构造与拆装维修>>

13位ISBN编号：9787122144232

10位ISBN编号：7122144232

出版时间：2012-9

出版时间：化学工业出版社

作者：李战慧，何志勇 编

页数：141

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<沥青混合料摊铺机构造与拆装维修>>

内容概要

《沥青混合料摊铺机构造与拆装维修》以通用的沥青混合料摊铺机为例，介绍了沥青混合料摊铺机的结构、操作和维修保养。

主要包括：沥青混合料摊铺机概述、沥青摊铺机的构造、行走装置拆装与维修、刮板输送系统、螺旋分料系统、熨平装置、自动找平装置、沥青混凝土摊铺机液压控制系统等。

本书是在作者多年教学经验和实践基础上编写而成，内容充实，通俗易懂，实用性强。

《沥青混合料摊铺机构造与拆装维修》可作为大专院校学生教学和研究用书，也可供摊铺机维修人员参考。

书籍目录

第1章 沥青混合料摊铺机概述1.1摊铺机发展历史1.1.1国外摊铺机发展简介1.1.2我国摊铺机发展历程1.2 沥青摊铺机的用途、分类及型号编制1.2.1沥青摊铺机的用途1.2.2沥青摊铺机的分类1.2.3沥青摊铺机的性能参数1.2.4沥青摊铺机的型号及规格1.2.5沥青摊铺机的工作过程1.2.6三一沥青摊铺机主要技术参数

第2章 沥青摊铺机的构造2.1沥青摊铺机的结构2.1.1发动机2.1.2底盘2.1.3工作装置2.2摊铺机电控系统2.2.1行驶电控系统2.2.2供料电控系统

第3章 行走装置拆装与维修3.1履带式摊铺机行走装置3.1.1履带行走系统结构3.1.2履带行走装置的调整3.2轮式行走系统

第4章 刮板输送系统4.1刮板输送装置4.2刮板输送链条的张紧4.3刮板输送器的润滑

第5章 螺旋分料系统5.1螺旋分料器结构原理5.2螺旋分料器的安装与调节5.3螺旋分料器的日常维护与维修

第6章 熨平装置6.1熨平装置的工作状态6.2熨平装置的结构及工作原理6.2.1大臂6.2.2基本熨平板6.2.3夯锤机构6.2.4振动机构6.2.5前挡板6.2.6侧挡板6.2.7加热系统6.2.8横向加强机构6.3熨平装置的加宽6.3.1机械加宽熨平装置的基本构造及工作原理6.3.2液压伸缩式熨平装置6.4熨平装置的调整6.4.1熨平板的浮动原理6.4.2熨平板初始仰角的调整6.4.3双振捣冲程和下死点的调整6.4.4熨平装置工作仰角的调整6.4.5拱度的调整6.5熨平装置的安装6.5.1熨平装置安装前的注意事项6.5.2熨平装置加宽段的安装6.5.3振捣器加宽段的安装6.5.4振捣器挡料板的安装6.5.5端板的安装6.5.6滑动端板总成的安装6.5.7脚踏板的安装6.5.8加热系统连接软管的安装6.5.9加强撑杆的安装

第7章 自动找平装置7.1摊铺机常用自动找平装置介绍7.1.1德国MOBA公司自动找平装置7.1.2美国拓普康(TOPCON)公司自动找平控制系统7.1.3荷兰ROADware公司自动找平控制系统7.2自动找平装置的调整与操作7.2.1控制器基本操作7.2.2零点设置7.2.3操作方式7.3自动找平系统的维护、维修7.3.1自动找平装置日常保养7.3.2自动找平装置故障案例分析

第8章 沥青混凝土摊铺机液压控制系统8.1行驶液压系统8.2供料液压系统8.2.1输料液压系统8.2.2螺旋分料液压系统8.3振捣振动液压系统8.3.1振捣液压系统8.3.2振动液压系统8.4辅助液压系统8.4.1油缸液压系统8.4.2液压系统辅助装置8.5液压系统维护、故障分析及判断方法8.5.1摊铺机相关液压件调节及维修换件注意事项8.5.2主要液压故障分析及判断方法参考文献

章节摘录

在摊铺过程中，若沥青混合料拌和站的产量小于沥青摊铺机的摊铺能力，将导致摊铺机出现停机待料现象。

由于摊铺机熨平板的夯实和振动通常条件下不可能使沥青料的密实度达到最终所需要的压实密度，加之沥青混合料在热态有一定的流动性，因此，摊铺机停机时，如果熨平板的提升油缸仍为工作时的状态，熨平板由于自重将会有一定程度的下降，在重新起步工作后，熨平板的下方将会出现一个台阶，这将对沥青面层的摊铺质量带来一定程度的影响，有时，这种影响通过碾压也不会消除。

液压防降锁（防降阀）的工作原理就是对熨平板提升油缸的油路上设置一套装置，当摊铺机前进时，能自动将熨平板提升油缸锁死，使停机过程中熨平板高度固定在停机前瞬间的位置，防止熨平板沉降和由此而形成的台阶现象。

若摊铺机等料时间很长，致使熨平板前后挡料板之间堆积的沥青料温度下降很大，尤其在气温较低的季节作业时更为明显。

混合料温度下降，其流动性降低，对熨平板的支反力增加，从而使摊铺机重新起步后，熨平板将“上爬”。

液压防爬锁（防爬阀）的工作原理就是对熨平板提升油缸的油路设置另一套控制装置，当摊铺机由静止重新起步后，立即将熨平板提升油缸锁死，使熨平板在数秒钟内高度固定在起步时的位置，以便将熨平板前后挡板间堆积的那部分“冷料”铺完而不致使熨平板出现“上爬”的现象。

大臂升降油缸液压系统的组成主要有三通流量优先阀FP101F200、三位四通电磁阀Y22、电磁插装阀Y24及溢流阀、防降阀Y23a、防爬阀Y23b、有杆腔旁节流阀及油缸（左右各一个）等。

三通流量优先阀FP101F200：固定流量为7.9L / min，该阀优先向大臂升降油缸供油。

三位四通电磁阀Y22：控制油缸的上升、下降或浮动状态。

防降阀Y23a：二位二通阀，一位通，另一位单向通。

当断电时，单向通，升降油缸下腔封闭，防止油缸活塞下降。

防爬阀Y23b：二位二通阀，只在摊铺机起步时使用，防止活塞因受外力而自动上升（防爬）。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>