

<<纺织品上浆原理与技术>>

图书基本信息

书名：<<纺织品上浆原理与技术>>

13位ISBN编号：9787122144591

10位ISBN编号：7122144593

出版时间：2012-9

出版时间：陈一飞 化学工业出版社 (2012-09出版)

作者：陈一飞

页数：135

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<纺织品上浆原理与技术>>

内容概要

《纺织品上浆原理与技术》共分十一章，重点介绍了短纤梭织物准备工程实物、如何做好长纤梭织厂的准备工程、长纤梭织物的准备工程、短纤梭织厂的生产管理、如何做好梭织厂的生产管理、喷水织机用浆料的特性及准备工程注意事项、新合纤织物和强捻丝织物的制造工程及条件、U断面丝之使用方法、BELLVIA丝使用方法。

特别对基本梭织物品种、梭织物分解与组合，进行了介绍。

《纺织品上浆原理与技术》可作为高等纺织院校纺织工程专业选修课教材和参考书，亦可供从事纺织、浆料生产的技术人员以及所有使用黏合剂的技术人员参考。

<<纺织品上浆原理与技术>>

书籍目录

第一章 短纤梭织物准备工程实务1 第一节 整经工程1 一、整经前织物组织与分析1 二、原料5 三、整经方式与注意事项6 第二节 浆纱工程6 一、经纱上浆注意事项、分类及验收6 二、浆料调配7 三、浆纱制程9 第二章 长纤梭织物的准备工程13 第一节 整经工程13 一、整经理论13 二、整经流程13 三、整经条件设定15 四、计算15 五、整经盘头纱要点16 第二节 浆纱工程16 一、浆丝目的及流程16 二、糊料及助剂17 三、调浆方法17 四、上浆的关键控制技术18 五、浆纱条件设定19 第三节 并经工程22 一、并经目的和机械优缺点22 二、并经管理要点22 第四节 穿综筘工程23 一、穿综筘人员配置23 二、注意事项23 三、穿筘工程23 四、穿综扣工程其他配属设备24 第五节 存在问题及疵病原因24 第三章 长纤梭织物的准备工程26 第一节 织物的制造工程26 一、整经工程(不上浆方式)26 二、整浆工程(整经浆纱方式)26 三、纬纱准备工程28 第二节 织物的制造工程解说29 一、整经工程(不上浆方式)29 二、整经上浆工程30 第四章 短纤梭织厂的生产管理34 第一节 生产管理34 第二节 品质管理35 一、品质管理35 二、检验35 第三节 异常(重点)管理36 一、瓶颈36 二、三种短纤梭织机较适合的织物及特别注意事项36 三、品质管,无缺点及提案改善制度的运用38 四、温湿度管理38 五、短纤梭织物影响印染整理加工事项38 第四节 教育训练38 一、员工培训38 二、目标管理39 三、零灾害运动导入生产管理40 四、管理电脑化43 五、未来发展趋势44 第五章 梭织厂的生产管理工作46 第一节 梭织厂生产管理的重要性46 一、梭织界近况46 二、生产管理的重点认识46 第二节 生产管理实务重点研讨47 第三节 工厂生产管理实例49 一、以喷气织机布机生产工厂为例,必须做好的管理项目49 二、以喷水织机布机生产工厂为例,必须做好的项目56 第六章 喷水织机用浆料的特性及准备工程注意事项57 第一节 喷水织机用浆料的特性57 一、喷水织机用浆料57 二、浆料和原丝油剂的关系59 三、聚丙烯酸系浆料功能评价61 四、WJL用浆料和水质61 五、上浆及织造时的问题63 六、免上浆网络丝(NSY)织造64 第二节 准备工程注意事项65 一、关于WJL经轴裂开的注意事项65 二、如何提高布的品质(防止经筋、染斑等对策)67 第七章 新合纤织物和强捻丝织物的制造工程及条件70 第一节 新合纤织物产品特征及HKM(REZIERU)代表织物70 一、产品特征70 二、HKM(REZIERU)代表织物一览70 第二节 原丝特性70 一、HKM原丝特性70 二、60/48BKM品质标准72 三、60/48HKM断面形状72 第三节 捻丝工程72 一、机器设备72 二、60/48HKM经纱准备工程74 三、整经工程(磁粉刹车器的标准规格)75 四、上浆工程76 五、织造工程77 六、相关技术资料——160/48HKM各制程的物性77 第八章 U形断面丝的使用方法82 第一节 概述82 一、制品特征82 二、原丝品号及原丝物性82 第二节 捻丝工程83 一、意大利捻丝机83 二、倍捻机84 三、防止捻回84 第三节 经丝准备工程85 一、部分整经、一般整经方式85 二、上浆方式85 三、并经86 四、上浆条件86 第四节 织造86 第五节 染色加工86 第六节 上浆条件87 第七节 捻丝及浆丝操作条件标准88 一、意大利捻丝88 二、倍捻捻丝89 第九章 Bellvia丝使用方法91 第一节 捻丝工程91 第二节 整经、浆丝工程及络纬93 一、整经、浆丝、并经93 二、络纬工程94 第三节 织造(验布)工程94 一、织造及验布94 二、强捻织物生产条件94 第十章 基本梭织织物品种介绍97 第一节 织物名称与分类的概念97 一、原料与生产过程基础分类97 二、常见的织物命名方式100 三、织物命名的基本原则100 第二节 常见织物品种介绍101 一、十五类基本织物102 二、八十五种常见织物名称及性能105 第十一章 梭织物分解与组合122 第一节 织物分解组合的目的122 第二节 梭织物分解组合概要123 第三节 梭织物分解方法说明124 一、正反面与经纬向的判别124 二、手感与外观的观察与评估125 三、幅宽与布边的量度125 四、组织图、穿综图与纹版图的分析研判126 五、色纱排列、花样循环的研判127 六、同花型、同系排产品的色系研判128 七、经纬密的分析128 八、单位布重的测量129 九、用纱支数、捻度、捻向与合捻方式的测定129 十、纤维原料的鉴定与混纺率的测定131 十一、物理化学品质特性的测定132 第四节 梭织物组合方法说明132 一、纺织染整各生产工程条件的推论132 二、织造与过程中经纬缩率及坯布与成品的推算133 三、设计配色时完整色系的规划、概算及评估133 参考文献135

<<纺织品上浆原理与技术>>

章节摘录

版权页：插图：（3）对于设备的认识 设备的优势为企业的成长利器，生产设备的选购是经营者最重要的事，绝对要选对设备，否则于业界中竞争就很吃力。

而生产管理者对于优势的设备必须彻底精通，才能发挥效用。

（4）对报表管理的认识 报表即为数字的有规则、有效的管理。

凡事以制作记录表、统计表或报表来管理最为实际、有效。

例如试织停台原因记录表，整经、毛羽、断纱记录表，生产效率表，品质检验报表等。

（5）对组织的认识 公司工厂的组织层级越少、越简化越好，绝不能因人置事，组织层级越少，上下反应越迅速、灵活，办事效率越高。

（6）对成本的认识 单位主管对于生产成本不但要充分了解，而且，还要能有效地控制，以使成本合理化，而足以与同业竞争。

（7）对资讯的认识 管理的资料数据很多，如何做到有效的资讯管理是主管应具备的能力之一，即目前要求能运用电脑，快速地处理管理资讯，以协助生产管理。

（8）对沟通协调的认识 工厂内纵向、横向的沟通协调工作是非常重要的，绝不能有本位主义的思想存在，各单位间必须全力地配合，去解决所面，临的问题，不只“分工”还要“合作”无间才行。

因此主管在沟通、协调方面必须要做好。

（9）对本身职责的认识 单位主管对于本身职责应非常清楚，并且应尽全力去做好，包括本身的工作范围，与其他单位的配合事项等。

还应具有当主管的修养，即做人，处事方面也非常重要，一位优良主管必备能力包括以下方面。

要有效地为公司“使用人才”。

要有效地为公司“培育人才”。

（10）对经营管理的认识 公司工厂经营管理的最终目的是要创造利润、要成长，以造福社会，故工厂管理必须把产品品质、交货期等做好，使公司能创造利润而达成目标。

（11）对奖励激励的认识 现代的管理，已尽量朝尊重人性方面去发展，而且要尽量减少处罚，故如何有效地奖励、激励员工是值得我们研讨的，奖励与激励，相当于机器的润滑油，功能绝佳，非用不可。

<<纺织品上浆原理与技术>>

编辑推荐

《纺织品上浆原理与技术》可作为高等纺织院校纺织工程专业选修课教材和参考书，亦可供从事纺织、浆料生产的技术人员以及所有使用黏合剂的技术人员参考。

<<纺织品上浆原理与技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>