

## <<图解英汉数控技术词典>>

### 图书基本信息

书名：<<图解英汉数控技术词典>>

13位ISBN编号：9787122147127

10位ISBN编号：7122147126

出版时间：2012-1

出版时间：化学工业出版社

作者：黄星、赵忠兴、王伟罡 主编

页数：340

字数：360000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<图解英汉数控技术词典>>

### 内容概要

本词典将数控专业设备与技术进行了完全图解，并将数控及相关专业词汇进行了汇总，对数控领域的缩略词汇进行了介绍。

本词典的图解部分生动、直观，读者既能学习专业词汇，又能了解数控机床的细部结构。

在数控机床常用、专用的单词和短语部分，附带介绍了机械、机床电器等方面的词汇和短语。

词典采用“两面翻”的装帧形式，方便读者更快速地查找所需要词汇。

本书作者多年从事行业英语教学和研究工作，积累了丰富的数控、机械等技术方面的相关知识和实际工作的经验，并试图全力打造这部词典，以满足相关科技人员、企业员工、在校大学生的需要。

## &lt;&lt;图解英汉数控技术词典&gt;&gt;

## 书籍目录

## Unit 1 Vocational Terminology 职业术语

## 1.1 Nomenclature on major curricular for NC and CNC

engineering 相关数控专业课程术语

## 1.2 Nomenclature on professional terms 职业名称术语

## Unit 2 Various Types of Machining Equipment 各种类型加工设备

## 2.1 Lathe 车床

## 2.2 Milling machine 铣床

## 2.3 Boring machine 镗床

## 2.4 Drilling machine 钻床

## 2.5 Reciprocating machine 往复运动机床

## 2.6 Grinding machine 磨床

## 2.7 Gear cutting machine 齿轮加工机床

## 2.8 NC machine 数控加工机床

## Unit 3 Basic Knowledge of NC and CNC Technology 数控与计算机数控技术的基本知识

## 3.1 History and development of NC technology 数控技术的历史与发展

## 3.2 Basic knowledge of numerical control (NC) 数控的基础知识

## 3.3 Basic knowledge of computerized numerical control

(CNC) 计算机数控的基础知识

## 3.4 Basic knowledge of computerized numerical control (CNC)

system 计算机数控系统的基础知识

## 3.5 Open loop system and closed loop system 开环与闭环系统

## 3.6 Types of numerical control machining 数控加工类型 (一)

## 3.7 Types of numerical control machining 数控加工类型 (二)

## 3.8 Types of tool changers 刀库类型

## Unit 4 NC and CNC Machine Tools and Machining 数控机床和计算机数控机床及其加工

## 4.1 CNC drilling machine 数控钻床

## 4.2 CNC milling tool 数控铣床

## 4.3 CNC turning and lathe 数控车削和车床

## 4.4 NC grinding machine 数控磨床

## 4.5 Machining center 加工中心

## Unit 5 Component and Function of CNC Machine

Tools 计算机数控机床的零部件与功能

## 5.1 CNC control panel 计算机数控机床的控制面板

## 5.2 A typical operation panel of a CNC machining

center 典型的数控加工中心操作面板

## 5.3 Feed drive 进给驱动

## 5.4 Measuring system 测量系统

## 5.5 Tool change facilities 换刀设备

## Unit 6 Servo Motor 伺服电动机

## 6.1 Servo system 伺服系统

## 6.2 Servo motor structure 伺服电动机的结构

## 6.3 Servo amplifier 伺服放大器

## 6.4 Servo driver 伺服驱动器

## Unit 7 CNC Turning Center 数控车削中心

## 7.1 CNC turning center 数控车削中心

## &lt;&lt;图解英汉数控技术词典&gt;&gt;

- 7.2CNC turning center rear数控车削中心后部
- Unit 8Main Drive System主传动系统
- 8.1Spindle box general assembly主轴箱总装配
- 8.2Spindle box主轴箱
- 8.3Rotary oil cylinder回转油缸
- Unit 9Vice Spindle Box副主轴箱
- 9.1Vice spindle box副主轴箱
- 9.2Vice spindle milling operation副主轴铣削加工
- Unit 10Turning Feed System车削进给系统
- 10.1Work table工作台
- 10.2Worktable transmission工作台传动
- Unit 11Milling Feed System铣削进给系
- 11.1Milling feed system铣削进给系统
- 11.2Milling feed system section drawing铣削进给系统剖面图
- Unit 12Turret System刀塔系统
- 12.1Turret刀塔
- 12.2Turret fluted disc location刀塔齿盘定位
- 12.3Turret locating fastening system刀塔定位紧固系统
- 12.4Internal turret structure刀塔内部结构
- Unit 13Chuck System卡盘系统
- 13.1Chuck卡盘
- 13.2Hydraulic chuck fundamental diagram液压卡盘工作原理图
- 13.3Oil distributor oil?way配油器油路
- Unit 14Spindle Box主轴箱
- Unit 15Machining Center加工中心
- 15.1Machining center加工中心
- 15.2Machining center three View drawing加工中心三视图
- 15.3Machining center base加工中心底座
- 15.4Machining center X worktable加工中心X工作台
- Unit 16Automatic Tool Magazine自动刀库
- 16.1Automatic tool magazine自动刀库
- 16.2Automatic tool magazine translation mechanism drawing自动刀库平移机构图
- 16.3Tool magazine rack刀库挂架
- Unit 17Broach Institutions拉刀机构
- Unit 18Guide Rail Mounting Surface Detection导轨安装面检测
- 18.1Rolling guide滚动导轨
- 18.2Comparison diagram of rolling guide and sliding guide滚动导轨与滑动导轨对比图
- 18.3Rolling guide installation layout滚动导轨安装形式
- 18.4Cylindrical roller guide圆柱滚子导轨
- 18.5Rolling guide processing and detection drawing滚动导轨的加工和检测图
- 18.6Guide rail mounting surface detection导轨安装面检测
- Unit 19Ball Screw Drive Structure滚珠丝杠传动结构
- 19.1Ball screw滚珠丝杠
- 19.2Ball internal circulation mode滚珠内循环方式
- 19.3Ball?screw pre?tightening mode diagram滚珠丝杠的预紧方式图

<<图解英汉数控技术词典>>

- 19.4Ball screw drive structural drawing滚珠丝杠传动结构图
- 19.5Ball screw support load diagram滚珠丝杠支撑载荷图
- 19.6Screw mounting location mode丝杠安装定位
- Unit 20CNC Programming数控加工编程
- 20.1Coordinate system坐标系统
- 20.2Axes on a CNC machine tool数控机床的轴运动
- 20.3Axes on a CNC milling machine数控铣床的周运动
- 20.4Five?axis CNC machine五轴数控机床
- 20.5Word addresses , codes G , and codesM字代码 , G代码和M代码
- 20.6Sequence and format of words字代码顺序与格式
- 20.7Manual part programming手动编程
- 20.8Programming: Cycles编程 : 循环加工
- Unit 21Cutting Tools切削刀具
- 21.1Turning tools车刀
- 21.2Milling tools铣刀
- 21.3Boring tools镗刀
- 21.4Hole?making tools钻扩铰刀具
- 21.5Reamer cutters铰刀
- 21.6Trepanning tool套料钻
- 21.7Reciprocating process tools刨、拉、锯刀具
- 21.8Saw blade锯片
- 21.9Gear cutting tools齿型刀具
- Unit 22Fittings辅助工具
- 22.1Measuring tools in workshop测量工具
- 22.2Marking out tools in workshop做标记工具
- 22.3Files锉刀
- 22.4Taps and tapping丝锥与攻螺纹
- 22.5Spanners and screwdrivers扳手和螺钉旋具
- 参考文献

## &lt;&lt;图解英汉数控技术词典&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：FA Factory Autoimmunization 工厂自动化 FF Flip-Flop 触发器，双稳态多谐振荡器  
 FMC Flexible Manufacturing Cell 柔性制造单元 FML Flexible Manufacturing Line 柔性制造线 FMM Flexible  
 Manufacturing Module 柔性制造模块 FMS Flexible Manufacturing system 柔性制造系统 FPU Floating-Point  
 Unit 浮点装置 FRN Feed Rate Number 进给倍率数 GT Group Technology 成组技术 GTO Gate Turn-off  
 Thrusters 门电路关断晶闸管 GTR Giant Transistors 巨型功率晶体管 IAE Integral of Absolute Error 绝对误差  
 积分 IC Integral Controller 积分控制器 I/O Input/Output 输入 / 输出 LSB Least Significant Bit 最低位 LSI  
 Large-Scale Integration 大规模集成 ISO International Organization for Standardization 国际标准化组织 LAN  
 Local Area Network 局域网 LCD Liquid Crystal Display 液晶显示屏 LED Light-Emitting Diode 发光二极管  
 LLD Logical Link Control 逻辑链路控制 MAC Medium Accessing Control 介质存取控制 MAP Manufacturing  
 Automation Protocol 制造自动化协议 MC Machining Center 加工中心 MCU Machine Control Unit 机床控  
 制设备 MDI Manual DATA Input 手动数据输入 MP Main Program 主程序 MPC Microprocessor  
 Programmable Controller 微机可编程控制器 MRR Metal Removal Rate 金属切削速率 MSB Most-Significant  
 Bit 最高位 MT Machine Tool 机床 MTBF Mean-time between Failures 平均故障间隔时间 NC Numerical  
 Control 数字控制 NCI NC Intermediary 通用的刀具轨迹文件 PC Proportional Controller 比例控制器 PDC  
 Proportional Derivative Controller 比例微分控制器 PFM Pulse Frequency Modulation 脉冲频率调制 PIC  
 Proportional Integral Controller 比例积分控制器 PIDC Proportional Integral Derivative Controller 比例积分微  
 分控制器 PLC Programmable Logic Controller 可编程序逻辑控制器 PM Permanent Magnet 永久磁铁 PMC  
 Programmable Machine Controller 可编程序机器控制器 PP Punched Tape Card Punch 纸带穿孔机 pps Pulse  
 Per Second 每秒脉冲数 PSC Programmable Sequence Controller 可编程序顺序控制器 PTP Point-to-Point 点  
 到点控制 PTR Photoelectricity Punch Tape Reader 光电纸带阅读机 PWM Pulse Width Modulation 脉冲宽度  
 调制 ROM Read-only memory 只读存储器 r Revolution 转数 rad Radian 弧度 RAM Random Access Memory  
 随机存储器 RLC Relay Logic Circuit 继电器逻辑电路 ROM Read Only Memory 只读存储器

<<图解英汉数控技术词典>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>