

<<服装CAD工业制板技术>>

图书基本信息

书名：<<服装CAD工业制板技术>>

13位ISBN编号：9787122147554

10位ISBN编号：712214755X

出版时间：2013-1

出版时间：化学工业出版社

作者：陈桂林

页数：222

字数：286000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<服装CAD工业制板技术>>

前言

<<服装CAD工业制板技术>>

内容概要

本书依托布易（ETSYSTEM）第二代2012年版本为基础平台，全面系统地介绍了最新ET服装CAD技术，着重介绍了如何进行女装和男装工业制板、推板、排料等操作。每一款都是经过成衣验证效果后，才正式将数据编录书中。

本书适用于大中专服装院校师生、服装企业技术人员、短期培训学员和服装爱好者阅读，也可作为服装企业提高从业人员技术技能的培训教材。

<<服装CAD工业制板技术>>

书籍目录

基础篇

第一章 服装CAD概述

第一节 服装CAD的发展现状与趋势

- 一、服装CAD系统介绍
- 二、国内服装CAD发展现状
- 三、服装CAD的发展趋势
- 四、ET服装CAD是引领服装CAD行业发展的技术标杆

第二节 ET服装CAD系统的显著特色

- 一、ET服装CAD的技术特点
- 二、ET服装CAD的技术优势
- 三、ET服装CAD软件的常规功能

第二章 ET服装CAD系统介绍

第一节 打板系统

- 一、系统界面介绍
- 二、文字菜单栏
- 三、桌面工具条
- 四、点模式与要素模式
- 五、右上方工具条
- 六、左侧工具条
- 七、打板常用工具
- 八、测量工具

第二节 推板系统

- 一、推板方式
- 二、推板常用工具

第三节 排料系统

- 一、排料系统界面介绍
- 二、排料常用工具

第四节 菜单功能介绍

- 一、打板和推板系统菜单功能介绍
- 二、排料系统菜单功能介绍

第五节 ET服装CAD优势功能介绍

- 一、打板系统优势功能介绍
- 二、推板系统优势功能介绍
- 三、排料系统优势功能介绍

入门篇

第三章 ET服装CAD操作快速入门

第一节 裙子CAD打板快速入门

- 一、裙子款式效果
- 二、裙子CAD制板步骤

第二节 裤子CAD打板快速入门

- 一、裤子款式效果图
- 二、裤子CAD制板步骤

第三节 衬衫CAD打板快速入门

- 一、衬衫款式效果图
- 二、衬衫CAD制板步骤

<<服装CAD工业制板技术>>

第四节 女西装CAD打板快速入门

- 一、女西装款式效果图
- 二、女西装CAD制板步骤

第五节 推板快速入门

第六节 排料快速入门

实操篇

第四章 女装CAD工业制板

第一节 休闲女裤

- 一、休闲女裤款式效果图
- 二、休闲女裤规格尺寸表
- 三、休闲裤CAD制板步骤

第二节 短袖衬衫

- 一、短袖衬衫款式效果图
- 二、短袖衬衫规格尺寸表
- 三、短袖衬衫CAD制板步骤

第三节 连衣裙

- 一、连衣裙款式效果图
- 二、连衣裙规格尺寸表
- 三、连衣裙CAD制板步骤

第四节 弯驳领时装

- 一、弯驳领时装款式效果图
- 二、弯驳领时装规格尺寸表
- 三、弯驳领时装CAD制板步骤

第五节 时装外套

- 一、时装外套款式效果图
- 二、时装外套规格尺寸表
- 三、时装外套CAD制板步骤

第六节 收褶袖外套

- 一、收褶袖外套款式效果图
- 二、收褶袖外套规格尺寸表
- 三、收褶袖外套CAD制板步骤

第七节 插肩袖上衣

- 一、插肩袖上衣款式效果图
- 二、插肩袖上衣规格尺寸表
- 三、插肩袖上衣CAD制板步骤

第八节 前圆后插大衣

- 一、前圆后插大衣款式效果图
- 二、前圆后插大衣规格尺寸表
- 三、前圆后插大衣CAD制板步骤

第五章 男装CAD工业制板

第一节 休闲裤

- 一、休闲裤款式效果图
- 二、休闲裤规格尺寸表
- 三、休闲裤CAD制板步骤

第二节 休闲衬衫

- 一、休闲衬衫款式效果图
- 二、休闲衬衫规格尺寸表

<<服装CAD工业制板技术>>

三、休闲衬衫CAD制板步骤

第三节 休闲西装

一、休闲西装款式效果图

二、休闲西装规格尺寸表

三、休闲西装CAD制板步骤

第四节 休闲夹克

一、休闲夹克款式效果图

二、休闲夹克规格尺寸表

三、休闲夹克CAD制板步骤

附录

附录1 ET服装CAD软件打板、推板系统中的快捷键表

附录2 ET服装CAD软件排料系统中快捷键表

附录3 ET服装CAD系统智能笔主要功能介绍

附录4英寸进制表

附录5电脑基础知识

附录6服装常用专业术语对照表

参考文献

章节摘录

版权页：插图：二、推板系统优势功能介绍 1.打推一体化机制 ET服装CAD软件中的打板和推板两大系统模块是一体化设计。

放码模块是基于打板模块之上的，所以其操作显得更加灵活和快捷。

所有功能均可在打板和推板两个模块下使用，任意功能的使用均丝毫不受限制。

2.系统坐标方式设计 ET放码系统坐标方式是集合了传统CAD的大屏幕坐标和裁片上局部坐标的两种方式，所以在操作的时候更为灵活，既可以通过旋转裁片完成放码需求，也可以让裁片不动随意定义屏幕坐标；既可以看到点放码规则，也可以看到大屏幕移动量。

3.多种放码机制 ET放码系统的放码机制结合了点规则放码机制、尺寸表驱动参数化自动放码机制、切开线放码机制、点线结合放码机制、文胸的缝边放码机制等，并提供了多种放码方式给操作者选择使用。

4.系统安全检测机制 ET放码系统拥有自动检查的功能，在操作过程中，系统能自动地检查裁片的放码情况，如有错误将及时提醒操作者。

5.【定义角度线放码】、【要素比例点】、【要素距离点】、【方向交点】优势功能 ET放码系统拥有强大的顺线滑动处理机制，确保要素在坐标数值移动的同时不影响要素的曲度，同时确保所有层的要素同中码一样光顺。

6.【线对齐移动点】、【点对齐移动点】、【普通对齐】、【永久对齐】优势功能 ET智能放码系统全面的对齐机制，让操作不改变传统的操作方式同时增加了更多的对齐机制。

7.【Alt】键+[F]键优势功能 ET放码系统超级放码功能改变传统的参数化自动放码，全新的形状自动比对拷贝方式，解决了DXF、数字化仪读入及其他服装CAD系统读入的裁片在ET服装CAD系统的超级自动放码，不需要任何公式化的打板和放码。

8.【点规则拷贝】、【分割拷贝】、【文件间拷贝】、【片规则拷贝】、【移动量拷贝】优势功能 ET放码系统中的齐全拷贝机制，解决了传统CAD无法解决的拷贝，如角度拷贝及要素对称拷贝等。

9.【要素距离】、【要素比例】、【两点间比例点】、【方向移动点】、【距离平行点】、【方向交点】、【要素平行交点】、【量规点规则】、【对齐移动点】、【长度约束点】、【距离约束点】、【拼接合并】、【曲线组长度调整】、【线对齐移动点】优势功能 ET放码系统中的自动凑数功能，操作者只要告诉计算机最终的放码目的，放码系统将为操作的放码目的自动凑数，让操作走出经验数值放码时代。

<<服装CAD工业制板技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>