

<<数控机床与系统>>

图书基本信息

书名：<<数控机床与系统>>

13位ISBN编号：9787122147806

10位ISBN编号：7122147800

出版时间：2012-1

出版时间：化学工业出版社

作者：罗永新 编

页数：180

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床与系统>>

### 内容概要

《数控机床与系统》分别介绍了数控机床的整体结构、机床技术指标、数控系统的结构及原理、主运动系统结构、进给运动系统结构、典型数控系统、典型数控机床。

为方便教学，配有学习目标，重点学习任务有核心提示，指出了学习要求，并安排了一定的思考训练习题。

另外，配套电子课件。

《数控机床与系统》可作为高职高专院校、成人高校、中等职业学校机械类、机电类等相关专业的教材，也可以作为行业培训用书，并可供相关从业人员参考。

## &lt;&lt;数控机床与系统&gt;&gt;

## 书籍目录

项目一数控机床的主机结构1.1数控机床的整机结构与布局1.1.1核心任务1.1.2数控机床的组成1.1.3数控机床的工作原理1.1.4数控机床的分类1.1.5数控机床的布局1.2数控机床机械传动机构1.2.1核心任务1.2.2数控机床的机械传动方式1.2.3滚珠丝杠螺母副1.2.4滚珠丝杠螺母副的安装与调整操作1.3数控机床的床身与导轨1.3.1核心任务1.3.2机床导轨1.3.3滚动导轨副的安装1.3.4机床床身1.4数控机床的刀具夹持机构1.4.1核心任务1.4.2数控车床的刀架1.4.3数控铣床、加工中心机床的刀具夹持机构思考与练习题项目二数控机床的技术指标及机床精度检验2.1核心任务2.2金属切削机床通用技术条件与数控机床验收2.2.1金属切削机床通用技术条件2.2.2数控机床的验收2.3数控机床几何精度2.3.1数控车床几何精度指标2.3.2数控铣床几何精度指标2.4数控机床工作精度检验2.4.1数控车床工作精度检验2.4.2数控铣床工作精度检验思考与练习题项目三数控机床的进给伺服系统3.1十字滑台的装配与调试3.1.1核心任务3.1.2装配步骤3.2数控伺服电机3.2.1核心任务3.2.2步进电机3.2.3直流伺服电机3.2.4交流伺服电机及其调速3.3步进电机开环伺服系统3.3.1核心任务3.3.2结构和工作原理3.3.3增量式插补原理3.4数控机床进给交流伺服系统3.4.1核心任务3.4.2数控机床交流伺服系统3.4.3数据采集插补原理3.5数控机床的位置检测装置3.5.1核心任务3.5.2旋转变压器3.5.3感应同步器3.5.4光栅3.5.5脉冲编码器思考与练习题项目四数控机床的主运动系统4.1数控机床的主运动系统功能4.1.1核心任务4.1.2数控机床对主运动系统的要求4.1.3数控机床主运动系统的功能4.2数控机床主轴部件4.2.1核心任务4.2.2主轴部件4.2.3刀杆自动拉紧放松机构4.3主运动的调速系统4.3.1核心任务4.3.2主传动系统图及数控机床主传动系统形式4.3.3数控机床主轴的变频调速思考与练习题项目五数控系统5.1数控系统的结构与工作原理5.1.1核心任务5.1.2CNC装置的组成和功能5.1.3数控系统的计算机硬件结构5.1.4CNC系统的软件5.1.5数控系统的人机交互5.2接口电路5.2.1核心任务5.2.2接口电路的作用及类型5.2.3常见接口思考与练习题项目六典型数控系统6.1FANUC系统6.2SIEMENS系统6.3华中数控系统思考与练习题项目七典型数控机床7.1典型数控车床7.1.1典型数控车床的结构7.1.2典型数控车床系统7.2典型数控铣床7.3典型加工中心7.3.1加工中心的类型7.3.2JCS.018A立式加工中心7.4数控机床的操作规程思考与练习题参考文献

<<数控机床与系统>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>