

<<钣金加工实用手册>>

图书基本信息

书名：<<钣金加工实用手册>>

13位ISBN编号：9787122152886

10位ISBN编号：712215288X

出版时间：2013-1

出版时间：钟翔山 化学工业出版社 (2013-01出版)

作者：钟翔山 编

页数：721

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金加工实用手册>>

内容概要

《钣金加工实用手册》针对钣金加工的工作性质，较为详尽地介绍了钣金加工技术。主要内容包括：钣金加工技术基础、钣金展开的原理与方法、常见钣金件的展开计算、钣金的展开放样技术、钣金的预加工及辅助加工、钣金下料加工技术、钣金成形加工技术、钣金连接加工技术、钣金构件的装配等。

《钣金加工实用手册》内容丰富，重点突出，图文并茂，实用性强，可为从事钣金加工相关工作的工程技术人员提供帮助，也可供大中专院校相关专业师生学习参考。

书籍目录

第1章 PAGE钣金加工技术基础11.1 钣金加工技术的特点及应用11.2 钣金用钢材的品种及规格21.2.1 钣金用钢材的品种、规格31.2.2 钣金用钢材的理论质量计算81.3 常用钣金材料的工艺性能101.4 钣金加工的工作内容和工艺流程16第2章 PAGE钣金展开的原理与方法232.1 求构件实长线的方法232.2 钣金构件的展开352.2.1 可展表面的三种展开方法372.2.2 不可展表面的近似展开452.3 求作相贯体交线的方法502.4 板厚处理和加工余量592.4.1 板厚的处理方法602.4.2 加工余量的确定66第3章 PAGE常见钣金件的展开计算703.1 常见圆管构件的展开计算703.1.1 等径直角弯头的展开计算703.1.2 等径任意角度弯头的展开计算723.1.3 三节等径直角弯头的展开计算723.1.4 三节蛇形管的展开计算733.1.5 异径斜交三通管的展开计算743.1.6 等径直交三通补料管的展开计算763.1.7 等径Y形管的展开计算773.1.8 等径Y形补料管的展开计算783.1.9 等径人字形三通管的展开计算793.1.10 异径直交三通管的展开计算803.1.11 异径斜交三通管的展开计算803.1.12 异径偏心直交三通管的展开计算833.2 常见圆锥管构件的展开计算843.2.1 正圆锥的展开计算843.2.2 正截头圆锥管的展开计算843.2.3 斜切圆锥管的展开计算863.2.4 斜圆锥的展开计算873.2.5 斜圆锥管的展开计算883.2.6 圆管圆锥管直角弯头的展开计算893.2.7 两节任意角度圆锥管的展开计算913.2.8 裤形管的展开计算923.2.9 方管直交圆管三通的展开计算943.2.10 方管斜交圆管三通的展开计算943.2.11 方锥管直交圆管三通的展开计算963.2.12 圆管平交方锥管的展开计算973.3 常见异形管台的展开计算993.3.1 长方曲面罩的展开计算993.3.2 变径长圆台的展开计算993.3.3 圆顶细长圆台的展开计算1013.3.4 长圆直角换向台的展开计算1023.3.5 任意角度变径连接管的展开计算1033.3.6 圆顶方底台的展开计算1043.3.7 圆顶长方底台的展开计算1043.3.8 圆方偏心过渡连接管的展开计算1073.3.9 圆长方直角过渡连接管的展开计算1083.3.10 圆顶方底裤形三通管的展开计算1093.4 常见多面体构件的展开计算1113.4.1 正四棱锥的展开计算1113.4.2 矩形台的展开计算1113.4.3 斜四棱锥台的展开计算1133.4.4 直角曲面方弯头的展开计算1143.4.5 直角换向等口矩形台的展开计算1153.4.6 两节任意角度方弯头的展开计算1153.4.7 方漏斗的展开计算1173.4.8 直角换向曲面方弯头的展开计算1183.4.9 方三通管的展开计算1213.4.10 等口斜交三通管的展开计算1223.5 球面、螺旋面的展开计算1223.5.1 球面的分块展开计算1223.5.2 球面的分带展开计算1233.5.3 球体封头的展开计算1243.5.4 圆柱螺旋叶片的展开计算126第4章 PAGE钣金的展开放样技术1284.1 放样的工具1284.2 基本图形的作法1354.3 型钢弯曲件的切口形状1494.4 放样的操作及注意事项153第5章 PAGE钣金的预加工及辅助加工1605.1 金属材料的表面清除处理1605.2 矫正1675.2.1 矫正的要领及方法1675.2.2 机械矫正1705.2.3 手工矫正1785.2.4 火焰矫正1865.3 孔的加工1985.3.1 钻孔1985.3.2 扩孔、铰孔及铰孔2085.3.3 螺纹加工2165.4 金属材料的热处理与表面处理2285.4.1 金属材料的热处理2285.4.2 金属材料的表面处理236第6章 PAGE钣金下料加工技术2476.1 常用的下料方法及其应用2476.2 板材的下料2496.2.1 板料剪切2496.2.2 板料冲裁2656.2.3 板料的数控冲切2906.3 型材的下料2946.3.1 型材锯切2956.3.2 型材的冲切2976.4 管料的冲切下料3046.5 其他下料方法3096.5.1 气割3096.5.2 等离子切割3226.5.3 激光切割3256.5.4 高压水切割3316.5.5 铣切下料333第7章 PAGE钣金成形加工技术3367.1 板料的弯曲3367.1.1 板料的手工弯曲3367.1.2 板料的冲压弯曲3487.1.3 板料的折弯3807.1.4 板料的滚弯3887.1.5 板料的拉弯4087.2 管料的弯曲4167.2.1 管料的手工弯曲4167.2.2 管料的机械弯曲4217.3 型材的弯曲4317.3.1 型材的手工弯曲4317.3.2 型材的机械弯曲4397.4 其他手工成形方法4447.4.1 拔缘4447.4.2 拱曲4507.5 板料的拉深成形4557.5.1 拉深加工的过程及要求4557.5.2 拉深模的结构形式及其选用4597.5.3 圆筒形件的拉深4647.5.4 常见封头的拉深4787.5.5 拉深件的热成形4867.5.6 拉深模的安装与调整4947.5.7 拉深件常见质量问题分析4987.6 起伏成形502第8章 PAGE钣金连接加工技术5078.1 钣金的焊接加工5078.1.1 焊接加工概述5078.1.2 焊接接头形式及焊缝5118.1.3 焊接的缺陷及检验方法5238.1.4 常用金属材料焊接方法的选用5298.1.5 焊条电弧焊加工5348.1.6 CO₂气体保护焊加工5598.1.7 氩弧焊加工5748.1.8 气焊加工5928.1.9 常用金属材料的焊接加工6088.1.10 焊缝强度计算及焊接缺陷的消除6198.2 钣金构件的铆接6258.2.1 铆接的种类与形式6258.2.2 铆钉种类与用途6278.2.3 铆接的方法6298.2.4 铆接工艺要点及操作注意事项6328.2.5 铆接强度的计算6368.3 薄板钣金构件的咬接6378.3.1 咬接的结构形式6378.3.2 咬缝的操作方法及注意事项6418.4 钣金构件的其他连接方法6428.4.1 螺纹连接6428.4.2 胀接648第9章 PAGE钣金装配加工技术6549.1 装配原理6549.2 装配夹具及其选用6569.3 装配的操作6659.3.1 装配场址的选择6659.3.2 装配要领6669.3.3 装配的测量6689.3.4 装配的方法6789.4 装配操作实例6829.5 装

<<钣金加工实用手册>>

配的检验6939.5.1 形位公差检验6939.5.2 强度及渗漏检验694附录PAGE 701附录A钣金常用金属板材的规格尺寸701附录B型钢的规格尺寸及重心距位置710参考文献PAGE 721

<<钣金加工实用手册>>

编辑推荐

钟翔山编著的《钣金加工实用手册》针对钣金加工的工作性质，较为详尽地介绍了钣金加工技术。主要内容包括：钣金加工技术基础、钣金展开的原理与方法、常见钣金件的展开计算、钣金的展开放样技术、钣金的预加工及辅助加工、钣金下料加工技术、钣金成形加工技术、钣金连接加工技术、钣金装配加工技术等。

本手册内容丰富，重点突出，图文并茂，实用性强，可为从事钣金加工相关工作的工程技术人员提供帮助，也可供大中专院校相关专业师生学习参考。

<<钣金加工实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>