第一图书网, tushu007.com

# <<制造业信息化三维模型资源>>

## 图书基本信息

书名：<<制造业信息化三维模型资源>>

13位ISBN编号：9787122154606

10位ISBN编号：7122154602

出版时间：2013-1

出版时间：化学工业出版社

作者：曹岩 编,白瑀 编

页数：484

字数：788000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 内容概要

《制造业信息化三维模型资源：石油化工管材管件手册与三维图库（Pro/ENGINEER版）（附光盘）》介绍的软件以最新标准为依据，采用手册与三维图库相结合的形式，手册和图库可以独立使用，提高了使用的灵活性和方便性。
书中主要内容包括钢制压力容器用封头、管材、型材、管件、管嘴，以及软件的安装、卸载与使用等。
基于三维CAD/CAM软件Pro/ENGINEER建立的三维标准件库，内容包括各类石油化工管材管件的标准数据和相应的三维标准件库。
使用手册和三维图库进行设计和制造方面的工作，一方面可以避免设计者繁琐的标准件绘图工作，提高设计效率；另一方面也可以提高设计的标准化程度，降低错误发生率。

《制造业信息化三维模型资源：石油化工管材管件手册与三维图库（Pro/ENGINEER版）（附光盘）》内容实用、使用简捷方便，可供机械、石油、化工等领域的工程技术人员和CAD/CAM研究与应用人员使用，也可供高校相关专业的师生学习和参考。

第一图书网, tushu007.com


## 书籍目录

第1章 钢制压力容器用封头（JB/T 4746-2002）
1.1 钢制压力容器用封头代号、公差及厚度减薄率
1.1.1 封头分类代号及尺寸关系
1.1.2 封头成型公差
1.1.3 封头成型厚度减薄率
1.2 钢制压力容器封头型式参数及质量
1.2.1 椭圆形封头
1.2.2 蝶形封头
1.2.3 锥形封头
1.2.4 PSH球冠形封头
第2章 管材
2.1 无缝钢管的尺寸、外形、重量及允许偏差（GB/T 17395-2008）
2.1.1 普通钢管
2.1.2 精密钢管
2.1.3 不锈钢管
2.1.4 管材的允许偏差、弯曲度、不圆度及重量允许偏差
2.2 焊接钢管的尺寸及单位长度理论重量（GB/T 21835-2008）
2.2.1 普通焊接钢管
2.2.2 精密焊接钢管
2.2.3 不锈钢焊接钢管
第3章 型材
3.1 热轧型钢（GB/T 706-2008）
3.1.1 热轧型钢的尺寸、外形和长度允许偏差与计算
3.1.2 热轧型钢的截面特征及理论重量
3.2 焊接H型钢（YB 3301-2005）
3.2.1 焊接H型钢的型式与参数
3.2.2 焊接H型钢的允许偏差和焊缝质量
3.3 热轧H型钢和剖分T型钢（GB/T 11263-2010）
3.3.1 型钢的分类方式及代号
3.3.2 型钢的截面特性及理论重量
3.3.3 型钢的尺寸、外形允许偏差和重量允许偏差
3.4 一般用途低碳钢丝（YB/T 5294-2009）
3.4.1 分类及代号
3.4.2 钢丝直径及允许偏差
3.4.3 钢丝的捆重及最低重量
3.4.4 钢丝的力学性能
3.4.5 钢丝检验项目的试验方法和取样要求
3.4.6 常用线规号英制尺寸与公制尺寸对照
3.5 型钢接头尺寸
3.5.1 等边角钢
3.5.2 不等边角钢
3.5.3 热轧普通槽钢
3.5.4 热轧普通工字钢
3.6 热轧钢棒的尺寸、外形、重量及允许偏差（GB/T 702-2008）
3.6.1 型钢的尺寸允许偏差

3.6.2 型钢的通常长度及短尺长度
3.6.3 热轧圆钢的不圆度及方钢对角线长度
3.6.4 型钢的弯曲度
3.6.5 热轧扁钢和热轧工具钢允许的截面不正（C）值
3.6.6 热轧六角钢和热轧八角钢的边缘圆角半径
3.6.7 型钢的尺寸及理论重量
3.7 花纹钢板（GB/T 3277-1991）
3.7.1 花纹钢板的尺寸
3.7.2 花纹钢板的基本厚度及允许偏差和理论重量
3.8 钢板网（QB/T 2959-2008）
3.8.1 钢板网的分类及代号
3.8.2 钢板网的型式尺寸
3.8.3 钢板网的极限偏差
3.8.4 网面平整度
3.8.5 钢板网网筋、节距偏差、尺寸偏差
3.8.6 网面翘起
3.8.7 网面不平度
3.8.8 整张网面断丝
3.8.9 钳口R值
3.9 工业用金属丝编织方孔筛网（GB/T 5330-2003）
3.9.1 网孔基本尺寸的相关规定
3.9.2 网孔基本尺寸（补充尺寸）的相关规定
3.9.3 金属丝的直径及偏差
3.9.4 编织缺陷的尺寸和数量
3.9.5 网段长度
3.9.6 测量长度和网孔数量
3.9.7 工业用金属丝编织方孔网的结构参数及目数
3.9.8 工业用金属丝编织方孔筛网（补充尺寸）的结构参数及目数
3.10 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差（GB/T 708-2006）
3.10.1 尺寸精度分类
3.10.2 钢板的尺寸及允许偏差
3.10.3 冷轧钢板不平度
3.10.4 冷轧钢带和塔形高度
3.10.5 钢板理论计重的计算方法
3.11 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差（GB/T 709-2006）
3.11.1 钢板和钢带的厚度允许偏差
3.11.2 钢板和钢带的宽度允许偏差
3.11.3 钢板的不平度
3.11.4 钢带（包括纵切钢带）和连轧钢板的镰刀弯
3.11.5 钢带（包括纵切钢带）和连轧钢板的塔形高度
3.11.6 钢板理论计重的计算方法
第4章 管件
4.1 钢制对焊无缝管件（GB/T 12459-2005）
4.1.1 符号及其定义
4.1.2 管件的种类和代号
4.1.3 DN与NPS对照表
4.1.4 钢制对焊无缝管件（公制）

4.1.5 钢制对焊无缝管件（英制）
4.1.6 常用无缝管件材料
4.1.7 常用钢板材料
4.1.8 无缝钢管壁厚分级表
4.2 钢板制对焊管件（GB/T 13401-2005）
4.2.1 符号及定义
4.2.2 管件的种类和代号
4.2.3 DN与NPS对照表
4.2.4 钢板制对焊管件（公制）
4.2.5 钢板制对焊管件（英制）
4.2.6 常用钢板材料
4.2.7 管件的焊接坡口和钝边
4.2.8 钢管壁厚分级表
附录 软件的安装、卸载与使用

## 章节摘录

版权页： 插图：

## 编辑推荐

《石油化工管材管件手册与三维图库(Pro/ENGINEER版)》内容实用、使用简捷方便，可供机械、石油、化工等领域的工程技术人员和CAD/CAM研究与应用人员使用，也可供高校相关专业的师生学习和参考。

第一图书网, tushu007.com
<<制造业信息化三维模型资源>>

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com