

## <<刘家峡水电厂志>>

### 图书基本信息

书名：<<刘家峡水电厂志>>

13位ISBN编号：9787226042823

10位ISBN编号：7226042827

出版时间：2012-04-01

出版时间：刘家峡水电厂志编纂委员会 甘肃人民出版社 (2012-04出版)

作者：《刘家峡水电厂志》编纂委员会 编

页数：743

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<刘家峡水电厂志>>

### 内容概要

《甘肃省电力工业志丛书：刘家峡水电厂志（1997-2009）》客观记述了刘家峡水电厂1997-2009年期间，在电力生产、经营管理、党群工作、队伍建设、企业文化、职工生活、多种经营等各个方面工作，充分反映了刘家峡水电厂新老职工为企业发展前赴后继、甘于奉献的感人业绩和做出的巨大贡献。

《甘肃省电力工业志丛书：刘家峡水电厂志（1997-2009）》继前书（《刘家峡水电厂志》甘肃人民出版社1999年3月出版）秉承主要历史事实，对13年来刘家峡水电厂的发展变化做了客观详实的记载，具有鲜明的时代特点和企业特色。

该书观点正确、资料详实、体例完备、特点突出、文风端正，可以说是一部13年来电厂的“百科全书”。

因此，《甘肃省电力工业志丛书：刘家峡水电厂志（1997-2009）》不仅是人们了解和研究刘家峡水电厂发展的案头史籍，也是一部有益当代、惠及后世的重要历史文献。

## <<刘家峡水电厂志>>

### 书籍目录

概述第一章 电力生产第二章 水库与水工第三章 生产管理第四章 安全与环保第五章 综合性管理第六章 计划管理、经济合同和土地管理第七章 人力资源管理第八章 财务管理第九章 物资管理第十章 信息化建设及办公设施第十一章 审计与行政监察第十二章 职工生活第十三章 多种经营第十四章 党群人物大事记

## &lt;&lt;刘家峡水电厂志&gt;&gt;

## 章节摘录

厂用系统隔离开关小修标准项目及小修 各部清扫。  
检查支持瓷瓶，有无损伤、放电痕迹、裂纹、斑点以及松动等现象，有无变形、腐蚀及损伤等情况。  
检查各电气连接部分螺丝并加以紧固。  
检查闸刀静触头、动触头连接部分有无烧伤的痕迹，并做打磨处理，涂以导电膏。  
检查所有转动部分，并注以润滑油。  
检查止位螺钉，环氧拉板有无裂纹、断裂现象。  
清洗动、静触头，检查其接触情况。  
三相进行合分试验，无蹿劲、卡碰等不良现象。  
合闸终止后，闸刀与静触座应保持良好的接触，三相同期偏差不得超过10毫米。  
进行规定的自动操作试验。

厂用系统隔离开关标准项目及小修 闸刀静触头、动触头、弧触头部分有无过热烧伤的痕迹。  
各部螺丝有无松动及掉落。  
检查隔离开关分合位置是否正确。  
清扫绝缘子及各部件。  
检查隔离开关绝缘子是否完整，有无电晕和放电痕迹。  
清扫绝缘子。  
检查传动杆件及机构各部分有无损伤、锈蚀、松动或脱落等不正常现象，定期检查润滑情况，必要时加以清理并加润滑油，对底座进行铲锈涂漆并确保其接地良好。  
检查触头接触是否良好，压紧弹簧的压力是否足够，清洁触头接触表面的污垢和烧伤痕迹。  
按制造厂家的技术参数，复测开关的有关技术参数，不符合要求时重新调整。

厂用系统消弧线圈小修标准项目及小修 电缆断接引，外观清扫检查。  
消弧线圈引线柱导电接触面紧固螺丝垫圈齐全，紧固适当。  
检查引线套管、瓷件应完整无损伤，密封良好无渗漏。  
油枕油标检查，油面调整到标高的正常位置，取油样。  
顶盖螺丝部位有渗油的情况时，将顶盖螺丝均匀的拧一圈，不能只拧渗油部位的局部螺丝，防止密封受力不均而渗油。  
局部缺陷处理。  
消弧线圈刀闸转动部分涂润滑油，螺丝开口销等零部件应齐全，手动分合闸应灵活可靠，闭锁灵活无卡住现象。

厂用系统SF6断路器小修标准项目及小修 检查各电气、机械连接部分有无松动及过热现象。  
SF6气体指示器清洁畅通，气压正常。  
各部进行清扫。

.....

## <<刘家峡水电厂志>>

### 编辑推荐

《刘家峡水电厂志(1997-2009)(精)》由《刘家峡水电厂志》编纂委员会主编，全书由序、图(照片)、概述、专志、人物、大事记、附录等部分组成。

概述综述全貌，总揽全志；大事记纵贯时序，列纪要事；各专志以电力生产力为主线，以经济效益为中心，以安全生产为前提，囊括资源、电力建设、发电、供电、用电、电力调度、科技、教育、管理、党群、多种经营等电力工业的全门类、全过程；人物部分，设劳模简介和领导干部简历；附录收集单项性的重要资料。

全志以文为主，辅以图、表说明。

<<刘家峡水电厂志>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>